



## SCHEMA TECNICA MOTORE / TECHNICAL SCHEDULE OF MOTOR

codice/code <b>508030</b>	cliente/customer <b>550004</b>	revisione/revision <b>25-set-08</b>
---------------------------	--------------------------------	-------------------------------------

### DATI GENERALI DI TESTATA / GENERAL DATAS

D.esterno/external D <b>125</b>	D.interno/internal D <b>65</b>	altezza/L <sub>Fe</sub> <b>120</b>	n° cave / slot number <b>24</b>	tipo cava / slot type <b>piccola/small</b>	lamierino / lamination type <b>DC01</b>	condensatore / capacitor <b>µF 450V~</b>			
tensione/voltage <b>220 V~</b>	frequenza/frequence <b>50 Hz</b>	kW <b>2</b>	Hp <b>2,68</b>	giri / r.p.m <b>3000</b>	poli / poles <b>2</b>	CL. ISOL. <b>F</b>	statore tipo / stator type <b>Monofase / Single phase</b>		
<b>ROTORE / ROTOR</b>		D. esterno external D.	foro asse internal D.	altezza/L <sub>Fe</sub>	n° cave-inclin. slot n°- inclination	fusione fusion	corona ring	area cava slot area	sez.corona mm <sup>2</sup> ring area mm <sup>2</sup>
Codice/Code <b>860251</b>		<b>65</b>	<b>22</b>	<b>120</b>	<b>28/3,5</b>	<b>Al</b>	<b>4</b>	<b>28,6</b>	<b>51</b>

### DATI ELETTRICI AVVOLGIMENTI / ELECTRICAL DATAS FOR WINDING

<b>MARCIA MAIN WINDING</b>	passo step <b>1-6</b>	passo step <b>1-8</b>	passo step <b>1-10</b>	passo step <b>1-12</b>	passo step <b>---</b>	gruppi / groups <b>---</b>	matasse / winding <b>---</b>	collegare / connect <b>serie/series</b>	resistenza a 20°C resistance at 20°C <b>Ω +/-5%</b>
	spire turns <b>20</b>	spire turns <b>20</b>	spire turns <b>20</b>	spire turns <b>20</b>	spire turns <b>---</b>	filo da utilizzare / wire to use <b>0,750+0,750+0,800 Gr2 ==&gt; 0,660+0,377 kg</b>			sez. tot. mm <sup>2</sup> <b>1,386</b>
<b>AVVIAMENTO AUXILIARY WINDING</b>	passo step <b>1-10</b>	passo step <b>1-12</b>	passo step <b>---</b>	passo step <b>---</b>	passo step <b>---</b>	gruppi / groups <b>---</b>	matasse / winding <b>---</b>	collegare / connect <b>serie/series</b>	resistenza a 20°C resistance at 20°C <b>4,800 Ω +/-5%</b>
	spire turns <b>48</b>	spire turns <b>48</b>	spire turns <b>---</b>	spire turns <b>---</b>	spire turns <b>---</b>	filo da utilizzare / wire to use <b>0,630 + 0,630 Gr2 ==&gt; 0,600 kg</b>			sez. tot. mm <sup>2</sup> <b>0,623</b>
etichette / label <b>NO</b>						sede di produzione / production site <b>Italy</b>			

#### Note elettriche / Electrical note

### COLLEGAMENTO / CONNECTION

separatori di fase / phase separator <b>NO</b>	protettore termico e posizione / thermic protector and position <b>Termico SH6 150°C / Thermich SH6 150°C</b>				
tipo di collegamento / connection type <b>2 fasi collegate / 2 connected phase</b>	rotazione (lato collegamento) / rotation (side connection) <b>orario / clockwise</b>				
collegamento / connection	colore / colour	materiale/material	section mm <sup>2</sup>	uscita / exit mm	capocorda / cable terminal
Comune / common	Nero / black	levaprene	1,5	400	Kaimano
Marcia/main winding	Blu / blu	levaprene	1,5	400	Kaimano
Avviamento/auxiliary winding	rosso / red	levaprene	1,5	400	Kaimano
<b>Note di collegamento / Connected note</b>					

### IMPREGNAZIONE COLLAUDO E FINITURA / IMPREGNATION TESTING AND FINISHING

misure lato collegamenti / side connection measurements (mm)			<b>CONFIRM</b>			COD. PREC <b>826065</b>	
altezza/high <b>30</b>	D.esterno/external D. <b>112</b>	D.interno/internal D. <b>72</b>				COD. CL. <b>220006</b>	M/P <b>P</b>
misure lato opposto / opposite side measurements (mm)						codice avvolgimento	
altezza/High <b>30</b>	D.esterno/external D. <b>112</b>	D.interno/internal D. <b>72</b>					
impregnazione / impregnation <b>standard</b>			resistenza finale / final resistance <b>0,000 Ω</b>			resistenza finale / final resistance <b>4,800 Ω</b>	

#### Note Finitura / Finishing note