

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE E LA MANUTENZIONE (IT)  
INSTRUCTIONS DE MISE EN SERVICE ET D'ENTRETIEN (FR)  
INSTRUCTIONS FOR INSTALLATION AND MAINTENANCE (GB)  
INSTALLATIONSANWEISUNG UND WARTUNG (DE)  
INSTRUCTIES VOOR INGEBRUIKNAME EN ONDERHOUD (NL)  
INSTRUCCIONES PARA LA INSTALACIÓN Y EL MANTENIMIENTO (ES)  
INSTALLATIONS - OCH UNDERHÅLLSANVISNING (SE)  
ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ И ТЕХНИЧЕСКОМУ БСЛУЖИВАНИЮ (RU)  
KULLANIM VE BAKIM TALİMATLARI (TR)  
INSTRUCTIUNI DE INSTALARE SI INTRETINERE (RO)  
APTARNAVIMO IR MONTAŽO INSTRUKCIJA (LT)  
INSTRUÇÕES PARA A INSTALAÇÃO E A MANUTENÇÃO (PT)  
INSTALLÁCIÓS ÉS KARBANTARTÁSI KÉZIKÖNYV (HU)  
إرشادات للتركيب والصيانة. (AR)  
ИНСТРУКЦІЯ ЗА МОНТАЖ И ПОДРЪЖКА (BG)  
دفترچه راهنمای نصب و نگهداری پمپ ایزی باکس مینی (IR)  
КЕРІВНИЦТВО З МОНТАЖУ ТА ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ (UA)



**CP-G**

**CM-G**

**DCP-G**

**DCM-G**

**DCP-GE**

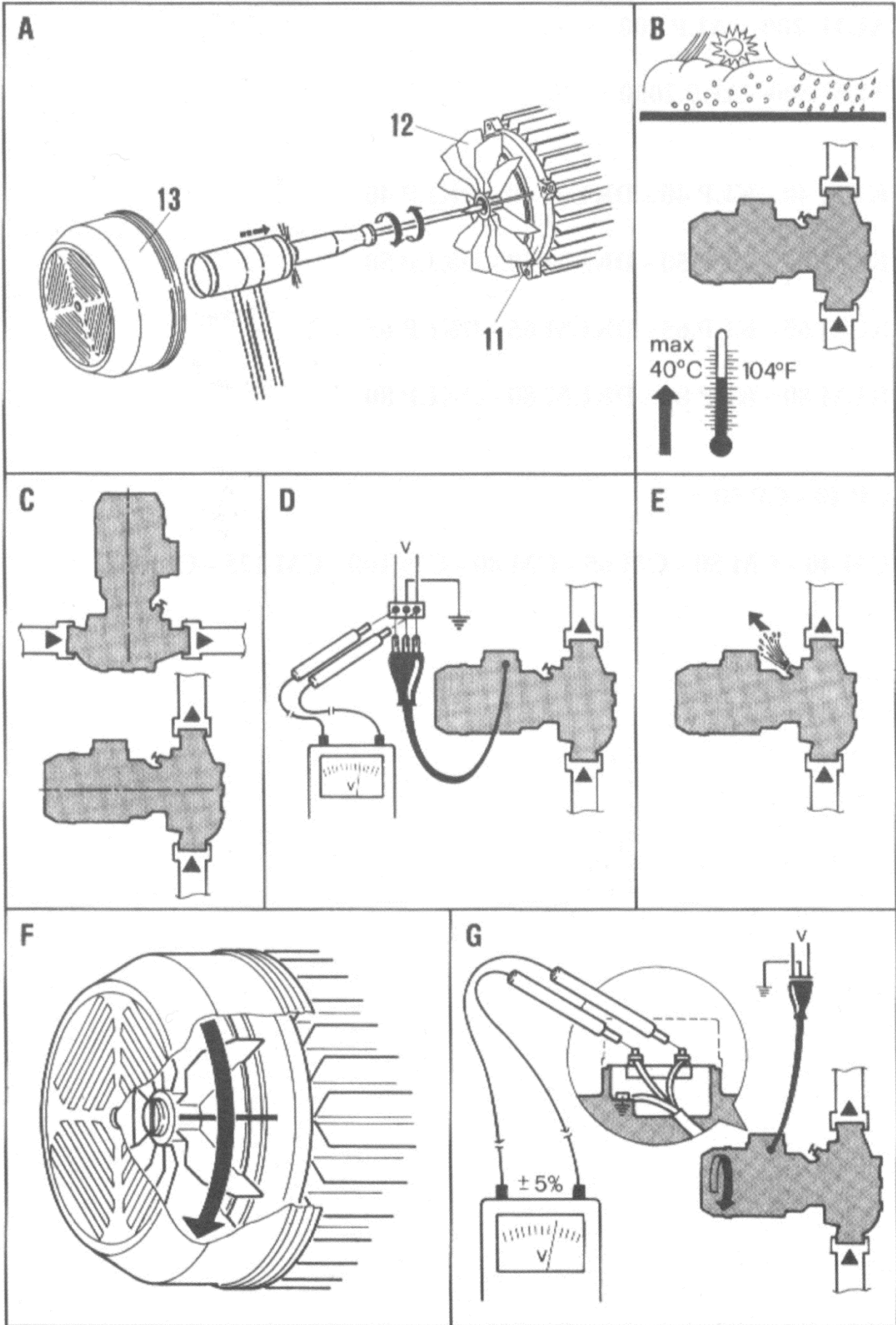
**DCM-GE**



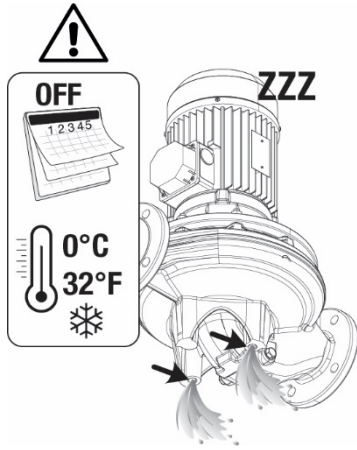
---

ITALIANO	pag	1
FRANÇAIS	page	5
ENGLISH	page	9
DEUTSCH	Seite	13
NEDERLANDS	bladz	17
ESPAÑOL	pág	21
SVENSKA	sid	25
РУССКИЙ	стр	29
TÜRKÇE	sayfa	34
ROMÂNĂ	pag.	38
LIETUVIŠKAI	psl.	42
PORTUGUÊS	pág	46
MAGYAR	oldal	50
54	صفحة	عربي
БЪЛГАРСКИ	страница	60
64	صفحة	عربي
УКРАЇНСЬКА	стор	68

---



H



**CM-G**

CM-G 65-420  
CM-G 65-540  
CM-G 65-660  
CM-G 65-760  
CM-G 65-800  
CM-G 65-920  
CM-G 65-1080  
CM-G 65-1200  
CM-G 65-1530  
CM-G 65-1680  
CM-G 65-1940  
CM-G 65-2380  
CM-G 65-3100  
CM-G 65-3500  
CM-G 80-550  
CM-G 80-650  
CM-G 80-740  
CM-G 80-890  
CM-G 80-1050  
CM-G 80-1530  
CM-G 80-1700  
CM-G 80-2300  
CM-G 80-2410  
CM-G 80-2700  
CM-G 80-3420  
CM-G 80-4100  
CM-G 80-4600  
CM-G 80-5100  
CM-G 100-510  
CM-G 100-650  
CM-G 100-660  
CM-G 100-865  
CM-G 100-1020  
CM-G 100-1320  
CM-G 100-1650  
CM-G 100-2050  
CM-G 100-2400  
CM-G 100-2550  
CM-G 100-2900  
CM-G 100-3290

**DCM-G**

DCM-G 65-420  
DCM-G 65-540  
DCM-G 65-660  
DCM-G 65-760  
DCM-G 65-920  
DCM-G 65-1080  
DCM-G 65-1200  
DCM-G 65-1530  
DCM-G 65-1680  
DCM-G 65-2380  
DCM-G 80-550  
DCM-G 80-650  
DCM-G 80-740  
DCM-G 80-890  
DCM-G 80-1050  
DCM-G 80-1530  
DCM-G 80-1700  
DCM-G 80-2410  
DCM-G 80-2700  
DCM-G 80-3420  
DCM-G 100-510  
DCM-G 100-650  
DCM-G 100-660  
DCM-G 100-865  
DCM-G 100-1020  
DCM-G 100-1320  
DCM-G 100-1650  
DCM-G 100-2050  
DCM-G 100-2550  
DCM-G 100-3290  
DCM-G 100-3680  
DCM-G 100-4100  
DCM-G 125-1075  
DCM-G 125-1270  
DCM-G 125-1560  
DCM-G 125-2100  
DCM-G 125-2550  
DCM-G 125-3200

**CP-G**

CP-G 65-1470  
CP-G 65-1900  
CP-G 65-2280  
CP-G 65-2640  
CP-G 65-3400  
CP-G 65-4100  
CP-G 65-4700  
CP-G 65-5500  
CP-G 65-6150  
CP-G 65-6750  
CP-G 65-7350  
CP-G 65-9250  
CP-G 65-10500  
CP-G 80-1400  
CP-G 80-1700  
CP-G 80-2050  
CP-G 80-2400  
CP-G 80-2770  
CP-G 80-3250  
CP-G 80-4000  
CP-G 80-4800  
CP-G 80-5150  
CP-G 80-5300  
CP-G 80-5650  
CP-G 80-6530  
CP-G 80-6850  
CP-G 80-7650  
CP-G 80-8600  
CP-G 80-9600  
CP-G 80-10200  
CP-G 100-1600  
CP-G 100-1950  
CP-G 100-2350  
CP-G 100-2400  
CP-G 100-3050  
CP-G 100-3550  
CP-G 100-3850  
CP-G 100-4800  
CP-G 100-5600  
CP-G 100-6300

**DCP-G**

DCP-G 65-1470  
DCP-G 65-1900  
DCP-G 65-2280  
DCP-G 65-2640  
DCP-G 65-3400  
DCP-G 65-4100  
DCP-G 65-4700  
DCP-G 65-5500  
DCP-G 65-6150  
DCP-G 65-6750  
DCP-G 65-7350  
DCP-G 65-9250  
DCP-G 80-1400  
DCP-G 80-1700  
DCP-G 80-2050  
DCP-G 80-2400  
DCP-G 80-2770  
DCP-G 80-3250  
DCP-G 80-4000  
DCP-G 80-5150  
DCP-G 80-5650  
DCP-G 80-6850  
DCP-G 80-8600  
DCP-G 80-9600  
DCP-G 80-10200  
DCP-G 100-1600  
DCP-G 100-1950  
DCP-G 100-2350  
DCP-G 100-2400  
DCP-G 100-3050  
DCP-G 100-3550  
DCP-G 100-3850  
DCP-G 100-4800  
DCP-G 100-5600  
DCP-G 100-6300  
DCP-G 100-8300

---

CM-G 100-3400  
CM-G 100-3680  
CM-G 100-3900  
CM-G 100-4100  
CM-G 100-4700  
CM-G 125-1075  
CM-G 125-1270  
CM-G 125-1560  
CM-G 125-2100  
CM-G 125-2550  
CM-G 125-3200  
CM-G 125-3600  
CM-G 125-4022  
CM-G 125-4300  
CM-G 125-4900  
CM-G 150-955  
CM-G 150-1322  
CM-G 150-1600  
CM-G 150-1900  
CM-G 150-1950  
CM-G 150-2200  
CM-G 150-2405

CP-G 100-8300

DCM-G 125-3600  
DCM-G 125-4022  
DCM-G 150-955  
DCM-G 150-1322  
DCM-G 150-1600  
DCM-G 150-1950  
DCM-G 150-2200  
DCM-G 150-2405

CP-G 125-4750  
CP-G 125-5300  
CP-G 125-5800

DCP-G 125-4750  
DCP-G 125-5300  
DCP-G 125-5800

**CM-GE**

CM-GE 65-660  
CM-GE 65-920  
CM-GE 65-1200  
CM-GE 65-1680  
CM-GE 65-2380  
CM-GE 80-650  
CM-GE 80-890  
CM-GE 80-1530  
CM-GE 80-1700  
CM-GE 80-2410  
CM-GE 80-2700  
CM-GE 80-3420  
CM-GE 100-510  
CM-GE 100-660  
CM-GE 100-1020  
CM-GE 100-1320  
CM-GE 100-1650  
CM-GE 100-2050  
CM-GE 100-2550  
CM-GE 100-3290  
CM-GE 125-1075  
CM-GE 125-1270  
CM-GE 125-1560  
CM-GE 125-2100  
CM-GE 125-2550  
CM-GE 150-955  
CM-GE 150-1322  
CM-GE 150-1600  
CM-GE 150-1950

**DCM-GE**

DCM-GE 65- 660  
DCM-GE 65- 920  
DCM-GE 65-1200  
DCM-GE 65-1680  
DCM-GE 65-2380  
DCM-GE 80- 650  
DCM-GE 80- 890  
DCM-GE 80-1530  
DCM-GE 80-1700  
DCM-GE 80-2410  
DCM-GE 80-2700  
DCM-GE 80-3420  
DCM-GE 100- 510  
DCM-GE 100- 660  
DCM-GE 100-1020  
DCM-GE 100-1320  
DCM-GE 100-1650  
DCM-GE 100-2050  
DCM-GE 100-2550  
DCM-GE 100-3290  
DCM-GE 125-1075  
DCM-GE 125-1270  
DCM-GE 125-1560  
DCM-GE 125-2100  
DCM-GE 125-2550  
DCM-GE 150- 955  
DCM-GE 150-1322  
DCM-GE 150-1600  
DCM-GE 150-1950

**CP-GE**

CP-GE 65-1470  
CP-GE 65-2280  
CP-GE 65-2640  
CP-GE 65-3400  
CP-GE 65-4100  
CP-GE 65-4700  
CP-GE 65-5500  
CP-GE 80-1400  
CP-GE 80-2050  
CP-GE 80-2400  
CP-GE 80-2770  
CP-GE 80-3250  
CP-GE 80-4000  
CP-GE 100-1600  
CP-GE 100-1950  
CP-GE 100-2350  
CP-GE 100-2400  
CP-GE 100-3050

**DCP-GE**

DCP-GE 65-4700  
DCP-GE 65-5500  
DCP-GE 80-1400  
DCP-GE 80-2050  
DCP-GE 80-2400  
DCP-GE 80-2770  
DCP-GE 80-3250  
DCP-GE 80-4000

---

## INDICE

1. LIQUIDI POMPATI .....	1
2. DATI TECNICI E LIMITAZIONI D'USO.....	1
3. GESTIONE .....	1
3.1 Immagazzinaggio .....	1
3.2 Movimentazione .....	1
3.3 Pesì .....	1
4. AVVERTENZE.....	1
4.1 Controllo rotazione albero motore .....	1
4.2 Nuovi impianti.....	2
5. PROTEZIONI.....	2
5.1 Parti in movimento .....	2
5.2 Livello di rumorosità.....	2
5.3 Parti calde o fredde .....	2
6. INSTALLAZIONE.....	2
7. ALLACCIAMENTO ELETTRICO.....	2
8. AVVIAMENTO.....	3
9. PRECAUZIONI.....	3
9.1 Pericolo di gelo.....	3
10. MANUTENZIONE E PULIZIA .....	3
10.1 Flange cieche.....	4
11. RICERCA E SOLUZIONE INCONVENIENTI.....	4

**1. LIQUIDI POMPATI**

La macchina è progettata e costruita per pompare acqua, priva di sostanze esplosive e particelle solide o fibre, con densità pari a 1000 Kg/m<sup>3</sup>, viscosità cinematica uguale ad 1mm<sup>2</sup>/s e liquidi non chimicamente aggressivi. L'utilizzo con altri fluidi è consentito solo previa autorizzazione del costruttore.

**2. DATI TECNICI E LIMITAZIONI D'USO**

<u>Alimentazione:</u>	3 x 230-400V 50/60 Hz fino a 2.2 KW incluso	3 x 230-400V 50/60 Hz fino a 2.2 KW incluso
– <u>Portata:</u>	vedi targhetta dati elettrici	
– <u>Hmax ( m ) - Prevalenza:</u>	pag. 74	
– <u>Grado di protezione motore</u>	vedi targhetta sull'imballo	
– <u>Classe di protezione:</u>	F	
– <u>Potenza assorbita:</u>	vedi targhetta dati elettrici	
– <u>Campo di temperatura del liquido:</u>	-10 ÷ 140°C	
– <u>Massima pressione d'esercizio:</u>	16 bar (1600 kPa)	
– <u>Temperatura ambiente:</u>	0 ÷ 40°C	
– <u>Temperatura di magazzinaggio:</u>	-10°C +40°C	
– <u>Rumorosità:</u>	il livello di rumorosità rientra nei limiti previsti dalla direttiva EC 89/392/CEE e seguenti modifiche.	
– <u>Umidità relativa all'aria:</u>	Max. 95%	
<u>Esecuzione delle bocche di serie:</u>	DN 65÷150 - PN 16	

**3. GESTIONE****3.1 Immagazzinaggio**

Tutte le pompe devono essere immagazzinate in luogo coperto, asciutto e con umidità dell'aria possibilmente costante, privo di vibrazioni e polveri.

Vengono fornite nel loro imballo originale nel quale devono rimanere fino al momento dell'installazione. Se così non fosse provvedere a chiudere accuratamente la bocca di aspirazione e mandata.

**3.2 Movimentazione**

Evitare di sottoporre i prodotti ad inutili urti o collisioni.

Le figure seguenti indicano come devono essere sollevate rispettivamente le elettropompe in esecuzione singola -- Fig.5A-6A-7 pag. 78 - e quelle in esecuzione gemellare - Fig. 5B-6B-7 pag. 78 - durante la fase di installazione, dopo essere state tolte dall'imballo.

**3.3 Pesì**

La targhetta adesiva posta sull'imballo riporta l'indicazione del peso totale dell'elettropompa.

**4. AVVERTENZE****4.1 Controllo rotazione albero motore**

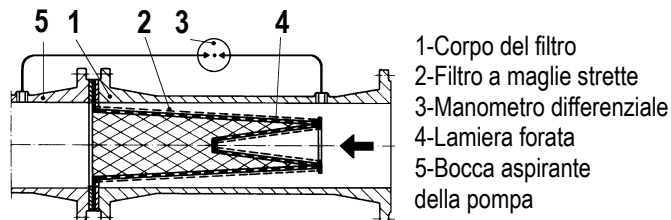
Prima di installare la pompa assicurarsi che le parti in movimento ruotino liberamente. A tale scopo procedere come segue: togliere il copriventola dalla sede del coperchio posteriore del motore, svitando i dadi ciechi. Agendo manualmente sulla ventola far compiere qualche giro all'albero rotore. Se ciò non fosse possibile procedere allo smontaggio del corpo pompa allentando le viti per verificare la presenza di eventuali corpi estranei al suo interno. Procedere in senso inverso a quanto descritto per eseguire il montaggio.



**Non forzare sulla ventola con pinze o altri attrezzi per cercare di sbloccare la pompa in quanto si causerebbe la deformazione o la rottura della stessa.**

## 4.2 Nuovi impianti

Prima di far funzionare impianti nuovi si devono pulire accuratamente valvole, tubazioni, serbatoi ed attacchi. Spesso scorie di saldatura scaglie di ossido od altre impurità si staccano solamente dopo un certo periodo di tempo. Per evitare che entrino nella pompa devono essere raccolte da opportuni filtri. La superficie libera del filtro deve avere una sezione almeno 3 volte maggiore di quella della tubazione su cui il filtro è montato, in modo da non creare perdite di carico eccessive. Si consiglia l'impiego di filtri TRONCO CONICI costruiti in materiali resistenti alla corrosione (VEDI DIN 4181):



- 1-Corpo del filtro
- 2-Filtro a maglie strette
- 3-Manometro differenziale
- 4-Lamiera forata
- 5-Bocca aspirante della pompa

## 5. PROTEZIONI

### 5.1 Parti in movimento

In conformità alle norme antinfortunistiche tutte le parti in movimento (ventole, ecc.) devono essere accuratamente protette, con appositi strumenti (copriventole, coprigiunti), prima di far funzionare la pompa.



**Durante il funzionamento della pompa evitare di avvicinarsi alle parti in movimento (albero, ventola, ecc.) ed in ogni caso, se fosse necessario, solo con un abbigliamento adeguato e a norme di legge in modo da scongiurare l'impigliamento.**

### 5.2 Livello di rumorosità

I livelli di rumorosità delle pompe con motore fornito di serie sono indicati in tabella A a pag 73. Si fa presente che nei casi in cui il livelli di rumorosità LpA superi gli 85dB(A) nei luoghi di installazione si dovranno utilizzare opportune PROTEZIONI ACUSTICHE come previsto dalle normative vigenti in materia.

### 5.3 Parti calde o fredde



#### PERICOLO DI USTIONI!!

**Il fluido contenuto nell'impianto, oltre che ad alta temperatura e pressione, può trovarsi anche sotto forma di vapore! Può essere pericoloso anche solo toccare la pompa o parti dell'impianto.**

Nel caso in cui le parti calde o fredde provochino pericolo, si dovrà proteggerle accuratamente per evitare contatti con esse.

## 6. INSTALLAZIONE

- Per proteggere la pompa da depositi è opportuno non installarla nel punto più basso dell'impianto. Effettuare il montaggio della pompa sull'impianto solo alla fine di tutti i lavori di saldatura e verificare che lo stesso sia ben pulito.
- Il circolatore deve essere installato in un luogo ben aerato, protetto dalle intemperie e con una temperatura ambiente non superiore a 40°C. (Fig.B).
- Le elettropompe con grado di protezione IP55 possono essere installate in ambienti polverosi e umidi. Se installate all'aperto in genere non è necessario prendere misure protettive particolari contro le intemperie.
- L'installazione può essere fatta sia sulla tubazione di mandata che su quella di ritorno con l'asse del motore in posizione orizzontale o verticale purché la scatola morsettiera non si trovi mai rivolta verso il basso (Fig.C), in modo da evitare, in caso di perdite, pericolose infiltrazioni d'acqua.
- È possibile installare la pompa con le staffe di serie (fig. 8)
- Per facilitare le operazioni di controllo e sostituzione installare la pompa in posizione di facile accesso.
- Le frecce sul corpo pompa indicano la direzione del flusso. Si raccomanda l'utilizzo di saracinesche di intercettazione sulle tubazioni di aspirazione e di mandata, per evitare lo svuotamento dell'impianto in caso di riparazione. Prevedere inoltre un circuito di by-pass tra mandata ed aspirazione per garantire un minimo ricircolo nel caso in cui sulle tubazioni venissero utilizzate delle elettrovalvole, in modo da non far insorgere pericolose sovratemperature.
- Assicurarsi che l'impianto sia fornito di un sistema di spurgo per l'aria e che il vaso di espansione (se previsto) sia installato prima della bocca di aspirazione. Quando, invece, la pompa è installata sulla mandata di un circuito a vaso aperto, accertarsi che il tubo di sicurezza sia collegato prima della pompa.
- Montare la pompa sull'impianto evitando che le tubazioni metalliche trasmettano al corpo pompa sforzi o tensioni eccessive che potrebbero creare incrinature e rotture.
- Per evitare la trasmissione del rumore o di eventuali vibrazioni, montare dei giunti antivibranti sulle bocche di aspirazione e di mandata.

## 7. ALLACCIAMENTO ELETTRICO



**Rispettare rigorosamente gli schemi elettrici riportati all'interno della scatola morsettiera e quelli riportati a pag. 74 di questo manuale.**

**I collegamenti elettrici devono essere eseguiti da un elettricista esperto in possesso dei requisiti richiesti dalle normative vigenti. Ci si deve attenere scrupolosamente alle prescrizioni previste dalla Società dei distribuzione di energia elettrica.** Nel caso di motori trifase con avviamento stella-triangolo si deve assicurare che il tempo di commutazione tra stella e triangolo sia il più ridotto possibile e che rientri nella tabella B a pag. 73.

- Prima di accedere alla morsettiera e operare sulla pompa accertarsi che **sia stata tolta tensione**.
- Verificare la tensione di rete prima di eseguire qualsiasi collegamento. Se corrisponde a quella di targa procedere al collegamento dei fili alla morsettiera **dando priorità a quello di terra. (Fig.D)**
- Le pompe devono essere sempre collegate ad un interruttore esterno.
- I motori monofase sono muniti di protezione termo-amperometrica e possono essere collegati direttamente alla rete.
- I motori trifase devono essere protetti da appositi salvamotori tarati opportunamente in rapporto alla corrente di targa.
- Negli impianti dove è prevista l'esecuzione gemellare, ai fini della continuità di servizio, prevedere cablaggi ed interruttori separati per ogni singola pompa.

## 8. AVVIAMENTO



**Il fluido contenuto nell'impianto, oltre che ad alta temperatura e pressione, può trovarsi anche sotto forma di vapore! PERICOLO DI USTIONI!**

**Può essere pericoloso anche solo toccare la pompa o parti dell'impianto.**

Prima dell'avviamento è indispensabile riempire l'impianto con acqua e spurgare l'aria. Spurgare il corpo pompa dall'aria residua tramite l'apposito rubinetto di sfianto fino a quando fuoriesce solo acqua. (Fig.E) Questo per far in modo che la tenuta meccanica risulti ben lubrificata e che la pompa cominci subito a funzionare in modo regolare. **Il funzionamento a secco, anche per brevi periodi, provoca danni irreparabili alla tenuta meccanica.**

- Dare tensione e controllare il giusto senso di rotazione nei motori trifase, che, osservando il motore dal lato ventola, dovrà avvenire in senso orario (Fig.F). In caso contrario invertire tra di loro due qualsiasi conduttori di fase, dopo aver scollegato la pompa dalla rete di alimentazione.
- Con l'elettropompa in funzione, verificare la tensione di alimentazione ai morsetti del motore che non deve differire del +/- 5% dal valore nominale.(Fig.G)
- Con il gruppo in regime di funzionamento, controllare che la corrente assorbita dal motore non superi quella di targa.

## 9. PRECAUZIONI

- L'elettropompa non deve essere sottoposta ad un eccessivo numero di avviamenti per ora. Il numero massimo ammissibile è il seguente:

	Numero massimo avviamenti/ora
<b>Motori Monofase</b>	30
<b>Motori Trifase fino a 5.5 HP</b>	20 ÷ 30
<b>Motori Trifase da 7.5 a 60 HP</b>	5 ÷ 10

### 9.1 Pericolo di gelo: Fig. H



**Verificare che la fuoriuscita del liquido non danneggi cose o persone specialmente negli impianti che utilizzano acqua calda. Lo scarico dell'impianto deve essere eseguito solo quando la temperatura del liquido ha raggiunto quella ambiente.**

Non richiudere il tappo di scarico finché la pompa non verrà utilizzata nuovamente.

L'avviamento dopo lunga inattività richiede il ripetersi delle operazioni descritte nei paragrafi "AVVERTENZE" ed "AVVIAMENTO" precedentemente elencate.

## 10. MANUTENZIONE E PULIZIA



**Il fluido contenuto nell'impianto, oltre che ad alta temperatura e pressione, può trovarsi anche sotto forma di vapore! PERICOLO DI USTIONI !**

**Può essere pericoloso anche toccare la pompa e le parti dell'impianto a causa dell'alta temperatura a cui possono essere sottoposte.**



**L'elettropompa non può essere smontata se non da personale specializzato e qualificato in possesso dei requisiti richiesti dalle normative specifiche in materia.**

In ogni caso tutti gli interventi di riparazione e manutenzione si devono effettuare solo dopo aver scollegato la pompa dalla rete di alimentazione. Assicurarsi che quest'ultima non possa essere accidentalmente inserita.

Eseguire possibilmente una manutenzione pianificata: con un minimo di spesa si possono evitare costose riparazioni o eventuali fermi macchina. Durante la manutenzione programmata scaricare la condensa eventualmente presente nel motore agendo sul piolo (per elettropompe con grado di protezione al motore IP55).



**Nel caso in cui per eseguire la manutenzione sia necessario scaricare il liquido, verificare che la fuoriuscita del liquido non danneggi cose o persone specialmente negli impianti che utilizzano acqua calda.**

**Si dovranno inoltre osservare le disposizioni di legge per lo smaltimento di eventuali liquidi nocivi.**

- L'elettropompa nel funzionamento normale non richiede alcun tipo di manutenzione. Tuttavia è consigliabile un periodico controllo dell'assorbimento di corrente, della prevalenza manometrica a bocca chiusa e della massima portata, che permetta di individuare preventivamente guasti od usure.
- **Dopo qualsiasi operazione che implichi lo smontaggio della testata motore dal corpo pompa, è consigliabile sostituire l'OR di tenuta tra corpo pompa e supporto.**



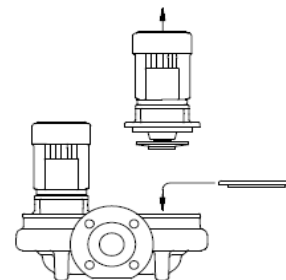
**10.1 Flange cieche**

Per le pompe gemellari è disponibile una flangia cieca con una guarnizione per il corpo pompa. Vedi fig.4

Se è necessaria la riparazione di una delle due pompe, la flangia cieca viene montata per consentire il funzionamento dell'altra pompa.



**Provvedere alla manutenzione in base al tipo di cuscinetto presente in targhetta dati tecnici.**



**Fig. 4** Applicazione della flangia

**11. RICERCA E SOLUZIONE INCONVENIENTI**

<b>Problemi</b>	<b>Verifiche (possibili cause)</b>	<b>Rimedi</b>
Il motore non parte e non genera rumore.	– Verificare i fusibili di protezione.	Se bruciati sostituirli.
	– Verificare le connessioni elettriche.	Un eventuale ed immediato ripristino del guasto sta ad indicare che il motore è in corto circuito.
	– Verificare che il motore sia sotto tensione.	
La pompa eroga una portata insufficiente.	– Girante usurata od ostruita.	Sostituire la girante o rimuovere l'ostruzione.
	– Verificare il corretto senso di rotazione per i motori trifase.	Invertire tra di loro due fili di alimentazione.
Il motore non parte ma genera rumori.	– Assicurarsi che la tensione di alimentazione corrisponda a quella di targa.	
	– Controllare che le connessioni siano state eseguite correttamente.	Correggere eventuali errori.
	– Verificare in morsettiera la presenza di tutte le fasi.	In caso negativo ripristinare la fase mancante.
	– L'albero è bloccato. Ricercare possibili ostruzioni della pompa o del motore.	Rimuovere l'ostruzione.
	– Condensatore in cortocircuito o interrotto.	Sostituire il condensatore.
Il motore gira con difficoltà.	– Verificare la tensione di alimentazione che potrebbe essere insufficiente.	
	– Verificare possibili raschiamenti tra parti mobili e parti fisse.	Provvedere ad eliminarli.
	– Verificare lo stato dei cuscinetti.	Sostituire eventualmente i cuscinetti danneggiati.
La protezione (esterna) del motore interviene subito dopo l'avviamento.	– Verificare la presenza in morsettiera di tutte le fasi (per i modelli trifase)	In caso negativo ripristinare la fase mancante.
	– Verificare possibili contatti aperti o sporchi nella protezione.	Sostituire o ripulire il componente interessato.
	– Verificare il possibile isolamento difettoso del motore controllando la resistenza di fase e l'isolamento verso massa.	Sostituire la cassa motore con statore o ripristinare possibili cavi a massa.
La protezione del motore interviene con troppa frequenza.	– Verificare che la temperatura ambiente non sia troppo elevata.	Aerare adeguatamente l'ambiente di installazione della pompa.
	– Verificare la taratura della protezione.	Eeguire la taratura ad un valore di corrente adeguato all'assorbimento del motore a pieno carico.
	– Controllare la velocità di rotazione del motore.	Consultare i dati di targa del motore.
	– Verificare lo stato dei cuscinetti.	Sostituire i cuscinetti danneggiati
La pompa vibra con funzionamento rumoroso.	– Verificare che la pompa o/e le tubazioni siano ben fissate.	Bloccare le parti allentate.
	– La pompa cava.	Aumentare, pur restando nei limiti consentiti, la pressione del sistema.
	– La pompa funziona oltre i dati di targa.	Ridurre la portata.
	– Verificare che la tensione di alimentazione corrisponda a quella di targa.	
Corrente assorbita troppo elevata.	– Verificare che la densità o la viscosità del liquido non siano troppo elevate.	Analizzare il liquido da pompare.
	– Verificare possibili raschiamenti tra parti mobili e fisse.	Provvedere ad eliminare la causa del raschiamento.
	– La tensione di alimentazione non corrisponde a quella di targa.	Alimentare il motore con tensione adeguata.
	– La pompa funziona oltre i dati di targa.	Ridurre la portata.

## TABLE DES MATIÈRES

1. LIQUIDES POMPES .....	5
2. DONNÉES TECHNIQUES ET CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT .....	5
3. GESTION.....	5
3.1 Stockage .....	5
3.2 Transport.....	5
3.3 Poids.....	5
4. AVERTISSEMENTS.....	5
4.1 Contrôle rotation arbre moteur .....	5
4.2 Nouvelles installations .....	6
5. PROTECTIONS.....	6
5.1 Parties en mouvement.....	6
5.2 Niveau de bruit .....	6
5.3 Parties chaudes ou froides .....	6
6. INSTALLATION .....	6
7. BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE .....	6
8. MISE EN MARCHÉ .....	7
9. PRÉCAUTIONS.....	7
9.1 Danger de gel.....	7
10. MAINTENANCE ET LAVAGE.....	7
10.1 Brides d'obturation .....	8
11. IDENTIFICATIONS DES INCONVÉNIENTS ET REMÈDES .....	8

**1. LIQUIDES POMPES**

La machine est projetée et construite pour pomper de l'eau, privée de substances explosives et de particules solides ou fibres, avec une densité égale à 1000 kg/m<sup>3</sup> et une viscosité cinématique d'1 mm<sup>2</sup>/s, et des liquides non agressifs sur le plan chimique. L'utilisation avec d'autres fluides est autorisée seulement en cas d'accord préalable du constructeur.

**2. DONNÉES TECHNIQUES ET CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT**

<u>Alimentation :</u>	3 x 230-400V 50/60 Hz jusqu'à 2.2 KW inclus	3 x 230-400V 50/60 Hz au-delà de 2.2 KW
– <u>Débit :</u>	voir plaquette données électriques	
– <u>Hauteur d'élévation : Hmax ( m )</u>	pag. 74	
– <u>Degré de protection moteur</u>	voir plaquette sur l'emballage	
– <u>Classe de protection :</u>	F	
– <u>Puissance absorbée :</u>	voir plaquette données électriques	
– <u>Plage de température du liquid :</u>	-10 ÷ 140°C	
– <u>Pression maximum de service :</u>	16 bar (1600 kPa)	
– <u>Température ambiante :</u>	0 ÷ 40°C	
– <u>Température de stockage :</u>	-10°C +40°C	
– <u>Niveau de bruit:</u>	niveau de bruit conforme à la Directive EC 89/392/CEE et aux modifications successives.	
– <u>Humidité relative de l'air :</u>	Max. 95%	
– <u>Exécution des orifices de série :</u>	DN 65÷150 - PN 16	

**3. GESTION****3.1 Stockage**

Toutes les pompes doivent être stockées dans un endroit couvert, sec et avec une humidité de l'air constante si possible, sans vibrations et non poussiéreux.

Elles sont fournies dans leur emballage d'origine dans lequel elles doivent rester jusqu'au moment de l'installation. En cas contraire, veiller à boucher soigneusement les orifices d'aspiration et de refoulement.

**3.2 Transport**

Eviter de soumettre les pompes à des chocs inutiles.

Les figures ci-dessous indiquent le mode d'élingage pour les pompes en exécution simple - Fig. 5A-6A-7 pag. 78 et en exécution double - Fig. 5B-6B-7 pag. 78, pour le levage en phase d'installation, après le déballage.

**3.3 Poids**

L'étiquette adhésive située sur l'emballage indique le poids total de l'électropompe.

**4. AVERTISSEMENTS****4.1 Contrôle rotation arbre moteur**

Avant d'installer la pompe s'assurer que les parties en mouvement tournent librement. Dans ce but procéder de la façon suivante selon la pompe en examen : enlever la protection du ventilateur de son logement sur le couvercle arrière du moteur en dévissant les écrous borgnes. En agissant manuellement sur le ventilateur, faire faire quelques tours à l'arbre rotor. Si celui-ci ne tourne pas, procéder au démontage du corps pompe en

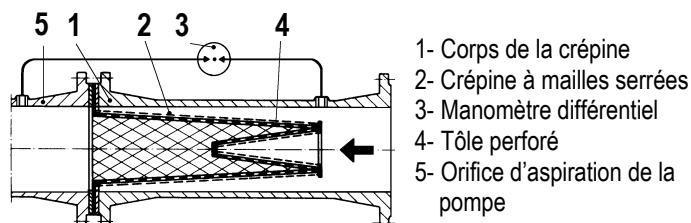
desserrant les vis pour vérifier la présence d'éventuels corps étrangers à l'intérieur. Procéder dans le sens inverse aux opérations décrites pour le montage.



**Ne pas forcer sur le ventilateur avec des pinces ou d'autres outils pour tenter de débloquer la pompe car cela provoquerait sa déformation ou sa rupture.**

#### 4.2 Nouvelles installations

Avant de faire fonctionner de nouvelles installations, laver soigneusement les soupapes, les tuyauteries, les réservoirs et les raccords. Souvent, des résidus de soudure, des écailles d'oxyde ou d'autres impuretés se détachent seulement après un certain temps. Pour éviter qu'elles pénètrent dans la pompe, elles doivent être bloquées par des crépines spécifiques. La surface libre de la crépine doit avoir une section au moins 3 fois plus grande que celle du tuyau sur lequel la crépine est montée, de manière à ne pas créer de pertes de charge excessives. Il est conseillé d'employer des crépines EN TRONC DE CONE construites avec des matériaux résistant à la corrosion (VOIR DIN 4181) :



### 5. PROTECTIONS

#### 5.1 Parties en mouvement

Conformément aux normes de prévention des accidents, toutes les parties en mouvement (ventilateurs, etc.) doivent être soigneusement protégées avec des protections spécifiques avant de faire fonctionner la pompe.



**Durant le fonctionnement de la pompe éviter de s'approcher des parties en mouvement (arbre, ventilateur etc.) et dans tous les cas, si cela se révélait nécessaire, le faire seulement avec des vêtements appropriés et conformes aux réglementations en vigueur de façon à éviter qu'ils ne se prennent dans les organes en mouvement.**

#### 5.2 Niveau de bruit

Les niveaux de bruit des pompes avec moteur standard sont indiqués dans le tableau A page 73. Nous soulignons que dans les cas où le niveau de bruit LpA dépasse les 85Db(A) dans les lieux d'installation il faudra utiliser des PROTECTIONS ACOUSTIQUES adéquates comme le prévoient les normes en vigueur en la matière.

#### 5.3 Parties chaudes ou froides



#### **DANGER DE BRÛLURES !!**

**Le fluide contenu dans l'installation, en plus d'être à haute température et sous pression, peut également se trouver sous forme de vapeur !**

**Il peut être dangereux même seulement de toucher la pompe ou des parties de l'installation.**

**Si des parties chaudes ou froides représentent un risque, il faudra veiller à les protéger soigneusement pour éviter le contact avec ces parties.**

### 6. INSTALLATION

- Pour protéger la pompe contre les dépôts, il est opportun de ne pas l'installer dans le point le plus bas de l'installation. Effectuer le montage de la pompe sur l'installation seulement à la fin de tous les travaux de soudage et vérifier que le circuit est bien propre.
- Le circulateur doit être installé dans un endroit bien aéré, protégé contre les intempéries et avec une température ambiante ne dépassant pas 40°C. (Fig.B). Les électropompes avec indice de protection IP55 peuvent être installées dans des endroits poussiéreux et humides. Si elles sont installées en plein air en général il n'est pas nécessaire de prendre des mesures particulières contre les intempéries.
- L'installation peut être faite aussi bien sur la tuyauterie de refoulement que sur la tuyauterie d'aspiration, avec l'axe du moteur en position horizontale ou verticale, à condition que la boîte à bornes ne soit jamais orientée vers le bas (Fig. C), de manière à éviter, en cas de fuites, de dangereuses infiltrations d'eau.
- Il est possible d'installer la pompe avec les étriers standard (fig. 8)
- Pour faciliter les opérations de contrôle et de remplacement, installer la pompe dans une position facilement accessible.
- Les flèches sur le corps de la pompe indiquent la direction du flux. Il est conseillé de prévoir des vannes d'arrêt sur les tuyauteries d'aspiration et de refoulement pour éviter le vidage de l'installation en cas de réparation. Prévoir en outre un circuit de dérivation entre le refoulement et l'aspiration pour garantir un recyclage minimum si on utilise des électrovannes sur les tuyauteries, de manière à ne pas provoquer de surchauffes dangereuses.
- S'assurer que l'installation est munie d'un système de purge pour l'air et que le vase d'expansion (s'il est prévu) est installé avant l'orifice d'aspiration. Quand la pompe est installée sur le refoulement d'un circuit à vase ouvert, contrôler que le tuyau de sûreté est raccordé avant la pompe.
- Monter la pompe sur l'installation en évitant que les tuyaux métalliques transmettent au corps de la pompe des efforts ou des tensions excessives qui pourraient créer des fissures ou des ruptures.
- Pour éviter la transmission du bruit ou d'éventuelles vibrations, monter des joints anti-vibrations sur les brides d'aspiration et de refoulement.

### 7. BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE



**Respecter rigoureusement les schémas électriques figurant à l'intérieur de la boîte à bornes et ceux qui sont donnés à la page 74 de ce livret.**

Les branchements électriques doivent être effectués par un électricien expérimenté en possession des caractéristiques requises par les normes en vigueur.

Il faut suivre scrupuleusement les prescriptions prévues par la Société de distribution de l'énergie électrique. Dans le cas de moteurs triphasés avec démarrage étoile-triangle, il faut s'assurer que le temps de commutation entre étoile et triangle est le plus réduit possible et qu'il rentre dans les limites du tableau B page 73.

- Avant d'accéder à la boîte à bornes et d'opérer sur la pompe, s'assurer que **la tension a été enlevée**.
- Vérifier la tension du secteur avant d'effectuer tout branchement. Si elle correspond à celle qui est indiquée sur la plaque, connecter les fils à la boîte à bornes **en commençant par les fils de terre. (Fig. D)**
- Les pompes doivent toujours être reliées à un interrupteur externe.
- Les moteurs monophasés sont munis de protection thermo-ampèremétrique et peuvent être raccordés directement au secteur.
- Les moteurs triphasés doivent être protégés par des disjoncteurs opportunément calibrés en fonction du courant de la plaque.
- Dans les installations prévoyant l'exécution double, pour la continuité du service, prévoir des câblages et des interrupteurs séparés pour chaque pompe.

## 8. MISE EN MARCHÉ



**Le fluide contenu dans l'installation, en plus d'être à haute température et sous pression, peut se trouver également sous forme de vapeur!**

**DANGER DE BRÛLURES!**

**Il peut être dangereux même seulement de toucher la pompe ou des parties de l'installation.**

Avant la mise en marche, il est indispensable de remplir d'eau l'installation et de purger l'air. Purger le corps pompe de l'air résiduel à travers le robinet de purge jusqu'à ce que sorte seulement de l'eau (Fig. E). Cette opération assure une bonne lubrification de la garniture mécanique et la pompe commence à fonctionner immédiatement de manière régulière. **Le fonctionnement à sec, même pour de courtes périodes, provoque des dommages irréparables à la garniture mécanique.**

- Alimenter électriquement la pompe et contrôler que le sens de rotation est correct dans les moteurs triphasés. En observant le moteur côté ventilateur, celui-ci doit tourner dans le sens des aiguilles d'une montre (Fig. F). Dans le cas contraire, intervertir deux conducteurs de phase après avoir débranché la pompe.
- Avec l'électropompe en marche, vérifier la tension d'alimentation aux bornes du moteur qui ne doit pas varier de  $\pm 5\%$  par rapport à la valeur nominale (Fig. G)
- Avec le groupe en régime de fonctionnement, contrôler que le courant absorbé par le moteur ne dépasse pas la valeur indiquée sur la plaque.

## 9. PRÉCAUTIONS

- La pompe ne doit pas être soumise à un nombre excessif de démarrages horaires. Le nombre maximum admissible est le suivant :

	Nombre max. de démarrages horaires
Moteurs Monophasés	30
Moteurs Triphasés jusqu'à 5.5 HP	20 ÷ 30
Moteurs Triphasés de 7.5 à 60 HP	5 ÷ 10

### 9.1 Danger de gel : Fig. H



**Vérifier que la sortie de liquide ne risque pas d'abîmer les choses ou de créer des lésions aux personnes, surtout dans les installations où circule de l'eau chaude. La vidange de l'installation doit être effectuée seulement quand la température du liquide est descendue à la valeur de la température ambiante.**

Ne pas refermer le bouchon de vidange jusqu'à ce que la pompe sera de nouveau utilisée.

Pour la remise en service après une longue période d'inactivité, il faut répéter les opérations décrites dans les paragraphes "AVERTISSEMENTS" et "MISE EN SERVICE" ci-dessus.

## 10. MAINTENANCE ET LAVAGE



**Le fluide contenu dans l'installation, en plus d'être à haute température et sous pression, peut se trouver également sous forme de vapeur! DANGER DE BRÛLURES!**

**Il peut être dangereux même seulement de toucher la pompe ou des parties de l'installation à cause de la température élevée à laquelle elles peuvent être soumises.**



**L'électropompe ne peut être démontée que par du personnel spécialisé et en possession des caractéristiques requises par les normes spécifiques en la matière.**

Dans tous les cas, toutes les interventions de réparation et d'entretien doivent être effectuées après avoir débranché la pompe. S'assurer que cette dernière ne peut pas être mise en marche de manière accidentelle.

Effectuer si possible une maintenance programmée : avec des frais minimes, on peut éviter des réparations coûteuses ou des éventuels arrêts machine. Durant la maintenance programmée, purger l'eau de condensation éventuellement présente dans le moteur en agissant sur le téton (pour les électropompes avec indice de protection moteur IP55).



**Si pour effectuer l'entretien il faut purger le liquide, vérifier que la sortie du liquide n'endommage pas les choses ou provoque des lésions aux personnes, surtout dans les installations où circule de l'eau chaude.**

**Il faut observer en ouvre les dispositions légales pour la mise au rebut des éventuels liquides nocifs.**

- L'électropompe, lors du fonctionnement normal, n'a besoin d'aucun type de maintenance. Toutefois, il est conseillé de contrôler périodiquement que la pompe fonctionne selon les valeurs indiquées sur la plaque. Toute variante permettant d'empêcher qu'une panne ou une usure prématurée se vérifie.

- Après n'importe quelle opération qui implique la séparation de la tête du moteur et du corps de la pompe, il est conseillé de remplacer le joint OR d'étanchéité entre le corps pompe et le support.

### 10.1 Brides d'obturation

Les pompes doubles peuvent être fournies avec une bride d'obturation avec un joint pour le corps de la pompe.

Voir fig. 4

Si une tête de la pompe doit être dépannée, la bride d'obturation est montée sur l'orifice pour permettre le fonctionnement de l'autre pompe.



**Procéder à la maintenance suivant le type de roulement présent sur la plaque des données techniques.**

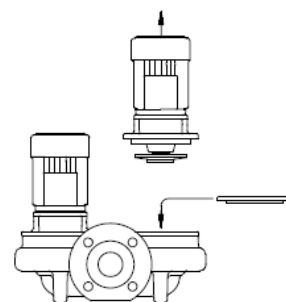


Fig. 4 Montage de la bride d'obturation

## 11. IDENTIFICATION DES INCONVÉNIENTS ET REMÈDES

Inconvénients	Contrôles (causes possibles)	Remèdes
Le moteur ne démarre pas et ne fait pas de bruit.	– Vérifier les fusibles de protection.	S'ils sont grillés, les remplacer.
	– Vérifier les connexions électriques.	L'éventuelle répétition immédiate de la panne signifie que le moteur est en court-circuit.
	– Vérifier que le moteur est sous tension.	
Le débit est insuffisant.	– Roue usée ou bouchée.	Remplacer la roue ou éliminer les éventuelles obstructions.
	– Vérifier le sens de rotation dans les versions triphasées.	Intervir deux fils d'alimentation.
Le moteur ne part pas mais fait du bruit.	– Contrôler que la tension d'alimentation correspond à celle de la plaque.	
	– Contrôler que les connexions ont été effectuées correctement.	Corriger les éventuelles erreurs.
	– Vérifier la présence de toutes les phases dans la boîte à bornes.	S'il manque une phase, la rétablir.
	– L'arbre est bloqué. Rechercher les éventuelles obstructions de la pompe ou les blocages du moteur.	Éliminer l'obstruction.
	– Condensateur en court-circuit ou interrompu.	Remplacer le condensateur.
Le moteur tourne avec difficulté.	– Contrôler la tension qui pourrait être insuffisante.	
	– Vérifier les éventuelles frictions entre parties mobiles et parties fixes.	Éliminer la cause de la friction.
	– Vérifier l'état des roulements.	Remplacer les roulements s'ils sont abîmés.
La protection (externe) du moteur intervient juste après le démarrage.	– Vérifier la présence de toutes les phases dans la boîte à bornes (pour les modèles triphasés).	S'il manque une phase, la rétablir.
	– Vérifier les éventuels contacts ouverts ou sales dans la protection.	Remplacer ou nettoyer le composant concerné.
	– Vérifier si l'isolement du moteur est défectueux en contrôlant la résistance de phase et l'isolement vers la masse.	Remplacer l'enveloppe du moteur avec stator ou rétablir les éventuels câbles à la masse.
La protection du moteur intervient trop fréquemment.	– Vérifier que la température ambiante n'est pas trop élevée.	Aérer convenablement le lieu d'installation de la pompe.
	– Vérifier le réglage de la protection.	Effectuer le réglage à une valeur de courant appropriée à l'absorption du moteur à plein régime.
	– Contrôler la vitesse de rotation du moteur.	Consulter les données de la plaque du moteur.
	– Vérifier l'état des roulements.	Remplacer les roulements abîmés.
La pompe vibre et a un fonctionnement bruyant.	– Vérifier que la pompe et les tuyauteries sont bien fixées.	Fixer correctement les parties desserrées.
	– Il y a un phénomène de cavitation dans la pompe.	Augmenter la pression du système sans dépasser toutefois les limites consenties.
	– La pompe fonctionne au-delà des limites indiquées sur la plaque.	Réduire le débit.
	– Vérifier que la tension d'alimentation correspond aux données de la plaque.	

## CONTENTS

1. PUMPED FLUIDS .....	9
2. TECHNICAL DATA AND OPERATING CONDITIONS .....	9
3. MANAGEMENT .....	9
3.1 Storage .....	9
3.2 Transports .....	9
3.3 Weights .....	9
4. WARNINGS .....	9
4.1 Checking motor shaft rotation .....	9
4.2 New systems .....	10
5. PROTECTIONS .....	10
5.1 Moving parts .....	10
5.2 Noise level .....	10
5.3 Hot and cold parts .....	10
6. INSTALLATION .....	10
7. ELECTRICAL CONNECTION .....	10
8. STARTING UP .....	11
9. PRECAUTIONS .....	11
9.1 Danger of frost .....	11
10. MAINTENANCE AND CLEANING .....	11
10.1 Blanking flanges .....	11
11. TROUBLESHOOTING .....	11

**1. PUMPED FLUIDS**

The machine has been designed and built for pumping water, free from explosive substances and solid particles or fibres, with a density of 1000 kg/m<sup>3</sup> and a kinematic viscosity of 1 mm<sup>2</sup>/s, and chemically non-aggressive liquids. Use with other fluids is allowed only with the manufacturer's authorization.

**2. TECHNICAL DATA AND OPERATING CONDITIONS**

<u>Supply voltage:</u>	3 x 230-400V 50/60 Hz up to 2.2 KW inclusive	3 x 230-400V 50/60 Hz over 2.2 KW
– <u>Delivery:</u>	see electric data plate	
– <u>Head up - Hmax (m):</u>	pag. 74	
– <u>Degree of motor protection:</u>	see plate on package	
– <u>Thermal class:</u>	F	
– <u>Absorbed power:</u>	see electric data plate	
– <u>Liquid temperature range:</u>	-10 ÷ 140°C	
– <u>Max. working pressure:</u>	16 bar (1600 kPa)	
– <u>Environment temperature:</u>	0 ÷ 40°C	
– <u>Storage temperature:</u>	-10°C ÷ 40°C	
– <u>Noise level:</u>	noise level in accordance with the Directive EC 89/392/CEE and the following updates.	
– <u>Relative humidity of the air:</u>	Max. 95%	
<u>Standard apertures:</u>	DN 65÷150 - PN 16	

**3. MANAGEMENT****3.1 Storage**

All the pumps must be stored indoors, in a dry, vibration-free and dust-free environment, possibly with constant air humidity.

They are supplied in their original packaging and must remain there until the time of installation. If this is not possible, the intake and delivery aperture must be accurately closed.

**3.2 Transport**

Avoid subjecting the electropumps to needless jolts or collisions. The figures below indicate respectively how to lift single electropumps – Fig. 5A-6A-7 pag.78– and twin versions – Fig. 5B-6B-7 pag.78 – during installation, after they have been removed from the packaging

**3.3 Weights**

The adhesive label on the package indicates the total weight of the electropump.

**4. WARNINGS****4.1 Checking motor shaft rotation**

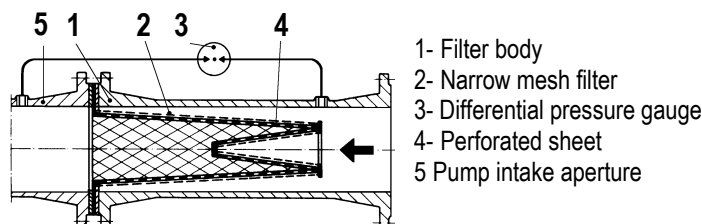
Before installing the pump you must check that the rotating parts turn freely. For this purpose, proceed as follows on the pump concerned: remove the fan cover from its seat in the motor end cover, loosening the nuts. Move the fan by hand to turn the motor shaft a few times. If this is not possible, dismantle the pump body, slackening the screws to check whether there are any foreign bodies inside it. To disassemble, proceed in the inverse order to assembly.



**Do not force the fan with pliers or other tools to try to free the pump as this could cause deformation or breakage of the pump.**

## 4.2 New systems

Before running new systems the valves, pipes, tanks and couplings must be cleaned accurately. Often welding waste, flakes of oxide or other impurities fall off after only a certain period of time. To prevent them from getting into the pump they must be caught by suitable filters. The free surface of the filter must have a section at least 3 times larger than the section of the pipe on which the filter is fitted, so as not to create excessive load losses. We recommend the use of TRUNCATED CONICAL filters made of corrosion-resistant materials (SEE DIN 4181):



- 1- Filter body
- 2- Narrow mesh filter
- 3- Differential pressure gauge
- 4- Perforated sheet
- 5 Pump intake aperture

## 5. PROTECTIONS

### 5.1 Moving parts

In accordance with accident-prevention regulations, all moving parts (fans, couplings, etc.) must be accurately protected with special devices (fan covers, ecc.) before operating the pump.



**During pump operation, keep well away from the moving parts (shaft, fan, etc.) unless it is absolutely necessary, and only then wearing suitable clothing as required by law, to avoid being caught.**

### 5.2 Noise level

The noise levels of pumps with standard supply motors are indicated in table A on page 73.

Remember that, in cases where the LpA noise levels exceed 85 Db(A), suitable HEARING PROTECTION must be used in the place of installation, as required by the regulations in force.

### 5.3 Hot and cold parts



**DANGER OF BURNING!!**

**As well as being at high temperature and high pressure, the fluid in the system may also be in the form of steam! It may be dangerous even to touch the pump or parts of the system.**

If the hot or cold parts are a source of danger, they must be accurately protected to avoid contact with them.

## 6. INSTALLATION

- To protect the pump against deposits, it is advisable to install it in the lowest point of the system. Fit the pump in the plant only after having completed the welding works and checked that the plant is quite clean.
- The electropump must be fitted in a well ventilated place, protected from unfavourable weather conditions and with an environment temperature not exceeding 40°C.(Fig.B). Electropumps with degree of protection IP55 may be installed in dusty and damp environments. If installed in the open, generally it is not necessary to take any particular steps to protect them against unfavourable weather conditions.
- The pump may be fitted either on the delivery or on the return pipe, with the motor axis in horizontal or vertical position, as long as the terminal board box is never facing downwards (Fig.C) so as to avoid dangerous water infiltrations in the case of leaks.
- It is possible to install the pump with the standard brackets (fig. 8)
- To facilitate checking and replacement operations, install the pump in a position with easy access.
- The arrows on the pump body indicate the direction of flow. It is recommended to use interception gate valves on the intake and delivery pipes, to prevent drainage of the system when it is to be repaired. Fit also a by-pass circuit between delivery and intake to guarantee minimum recycling if electrovalves are used in the pipes, so as to avoid the creation of dangerous temperature rises.
- Ensure that the plant is provided with an air bleeding system and that the expansion chamber (if provided) is installed before the intake aperture. If the pump is installed on the delivery of an open vessel circuit, ensure that the safety pipe is connected before the pump.
- When fitting the pump on the system, ensure that the metal pipes do not weigh down on the pump body, transmitting excess forces or stress that could cause cracks or breakages.
- To avoid transmitting noise and vibrations, fit **vibration-damping couplings** on the intake and delivery apertures.

## 7. ELECTRICAL CONNECTION



**Scrupulously follow the wiring diagrams inside the terminal board box and those on page 74 of this manual.**

**The electrical connections must be made exclusively by skilled personnel as required by the safety regulations in force.**

**The requirements of the electric energy supply company must be scrupulously complied with.** In the case of three-phase motors with star-delta start, ensure that the switch-over time from star to delta is as short as possible and that it falls within table B on page 73.

- Before opening the terminal board and working on the pump, ensure that the **power has been switched off**.
- Check the mains voltage before making any connection. If it is the same as the voltage on the data plate, proceed to connect the wires to the terminal board, **giving priority to the earth lead. (Fig. D)**.
- The pumps must always be connected to an external switch.
- Single-phase motors are provided with thermal overload protection and may be connected directly to the mains.
- Three-phase motors must be protected with special remote-control motor-protectors calibrated for the current shown on the plate.

- In systems where twin pumps are fitted, provide separate wiring and switches for each pump so as to ensure continuous service.

### 8. STARTING UP



**As well as being at high temperature and high pressure, the fluid in the system may also be in the form of steam! DANGER OF BURNING!**

**It may be dangerous even to touch the pump or parts of the system.**

Before starting up you must fill the system with water and bleed the air. Bleed the residual air from the pump body through the bleeding cock provided until only water comes out (Fig. E). This ensures that the mechanical seal is well lubricated and that the pump immediately starts to work regularly. **Dry operation, even for brief periods, causes irreparable damage to the mechanical seal.**

- Switch on the power and, on three-phase versions, check that the motor is turning in the right direction, that is clockwise when viewed from the fan side, (Fig. F). Otherwise invert any two phase leads, after having disconnected the pump from the mains.
- With the pump running, check the supply voltage at the motor terminals, which must not differ from the rated value by +/- 5% (Fig. G).
- With the unit at regular running speed, check that the current absorbed by the motor does not exceed the value on the data plate.

### 9. PRECAUTIONS

- The electropump should not be started an excessive number of times in one hour. The maximum admissible value is as follows:

	Maximum number of start per hour
Single-Phase Motors	30
Three-Phase Mot. up to 5.5 HP	20 ÷ 30
Three-Phase Mot. from 7.5 to 60 HP	5 ÷ 10

#### 9.1 Danger of frost: Fig. H



**Check that the leakage of liquid does not damage persons or things, especially in plants that use hot water. The system must be drained only once the fluid temperature has reached environment temperature.**

Do not close the drainage cap until the pump is to be used again.

When restarting after long periods of inactivity it is necessary to repeat the operations described above in the paragraphs "WARNINGS" and "STARTING UP".

### 10. MAINTENANCE AND CLEANING



**As well as being at high temperature and high pressure, the fluid in the system may also be in the form of steam! DANGER OF BURNING!**

**It may be dangerous even to touch the pump or parts of the system.**



**The electropump can only be dismantled by competent skilled personnel, in possession of the qualifications required by the legislation in force.**

In any case, all repair and maintenance jobs must be carried out only after having disconnected the pump from the power mains. Ensure that it cannot be switched on accidentally.

If possible, keep to a maintenance schedule: expensive repairs or machine down times can be avoided with a minimum expense. During maintenance schedule discharge the condensate, if necessary present into the motor, through the hole, removing the exhaust port plug no (electropumps with IP55 Degree of motor protection only).



**Nel If the liquid has to be drained out maintenance, ensure that the liquid coming out cannot harm persons or things, especially in using hot water.**

**The legal requirements on the disposal of any harmful fluids must also be complied with.**

- In normal operation, the pump does not require any kind of maintenance. However, from time to time it is advisable to check the plate data, which will enable you to have advance warning of any faults or wear.
- **After any operation involving the removal of the motor head from the pump body, it is advisable to change the O-ring between the pump body and the support.**

#### 10.1 Blanking flanges

For twin-head pumps, a blanking flange with a pump housing gasket is available. See fig. 4

If one pump requires service, the blanking flange is fitted to allow the other pump to continue operating.

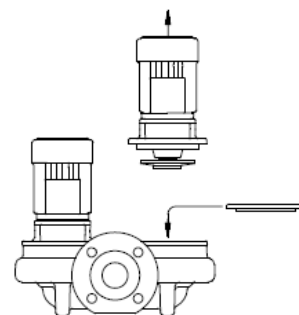


Fig. 4 Fitting the blanking flange



**Carry out maintenance based on the type of bearing indicated on the technical data plate.**

### 11. TROUBLESHOOTING

Fault	Check (possible cause)	Remedy
The motor does not start and makes no noise.	- Check the protection fuses.	If they are burnt-out, change them.
	- Check the electric connections.	If the fault is repeated immediately this means that the motor is short circuiting.
	- Check that the motor is live.	
The pump supplies insufficient flow.	- The impeller is worn or blocked.	Change the impeller or remove the obstruction.
	- Check that the direction of rotation on three-phase versions is correct.	Invert the connection of two supply wires.



ENGLISH

The motor does not start but makes noise.	– Ensure that the mains voltage corresponds to the voltage on the data plate.	
	– Check that the connections have been made correctly.	Correct any errors.
	– Check that all the phases are present on the terminal board.	If not, restore the missing phase.
	– The shaft is blocked. Look for possible obstructions in the pump or motor.	Remove any obstructions.
	– Capacitor short-circuiting or broken.	Change the capacitor.
The motor turns with difficulty.	– Check the supply voltage which may be insufficient.	
	– Check whether any moving parts are scraping against fixed parts.	Eliminate the cause of the scraping.
	– Check the state of the bearings.	Change any worn bearings.
The (external) motor protection trips immediately after starting.	– Check that all the phases are present on the terminal board (on three-phase models).	If not, restore the missing phase.
	– Look for possible open or dirty contacts in the protection.	Change or clean the component concerned.
	– Look for possible faulty insulation of the motor, checking the phase resistance and insulation to earth.	Change the motor casing with the stator or reset any cables discharging to earth.
The motor protection trips too frequently.	– Ensure that the environment temperature is not too high.	Provide suitable ventilation in the environment where the pump is installed.
	– Check the calibration of the protection.	Calibrate at a current value suitable for the motor absorption at full load.
	– Check the motor rotation speed.	Consult the motor data plate.
	– Check the state of the bearings.	Change any worn bearings.
The pump vibrates and operates noisily.	– Check that the pump and/or the pipes are firmly anchored.	Fasten any loose parts.
	– There is cavitation in the pump.	Increase the system pressure, keeping within the allowed limits.
	– The pump is running above its plate characteristics.	Reduce the flow rate.
	– Ensure that the mains voltage corresponds to the voltage on the data plate.	

## INHALTSVERZEICHNIS

1. GEPUMPTE FLÜSSIGKEITEN.....	13
2. TECHNISCHE DATEN UND BETRIEBSBEDINGUNGEN .....	13
3. HANDHABUNG.....	13
3.1 Lagerung .....	13
3.2 Transport.....	13
3.3 Gewichte .....	13
4. HINWEISE .....	13
4.1 Kontrolle der Motorwellendrehung.....	13
4.2 Neue Anlagen .....	14
5. SCHUTZVERKLEIDUNGEN .....	14
5.1 Bewegungsteile .....	14
5.2 Geräuschpegel .....	14
5.3 Heiße oder kalte Teile .....	14
6. INSTALLATION .....	14
7. ELEKTROANSCHLUSS .....	14
8. ANLASSEN .....	15
9. VORSICHTSMASSNAHMEN.....	15
9.1 Frostgefahr .....	15
10. WARTUNG UND REINIGUNG.....	15
10.1 Blindflansche.....	16
11. STÖRUNGSSUCHE UND ABHILFEN.....	16

**1. GEPUMPTE FLÜSSIGKEITEN**

Die Maschine wurde für das Pumpen von Wasser, ohne explosive Substanzen und Festkörper oder Fasern, mit einer Dichte gleich 1000 kg/m<sup>3</sup> und einer kinematischen Viskosität gleich 1 mm<sup>2</sup>/s, sowie chemisch nicht aggressive Flüssigkeiten geplant und konstruiert. Der Einsatz mit anderen Flüssigkeiten muss zuvor vom Hersteller genehmigt werden.

**2. TECHNISCHE DATEN UND BETRIEBSBEDINGUNGEN**

<u>Versorgung:</u>	3 x 230-400V 50/60 Hz bis einschl. 2.2 KW	3 x 230-400V 50/60 Hz über 2.2 KW
– <u>Förderleistung:</u>	siehe Schild der elektrischen Angaben	
– <u>Förderhöhe – H<sub>max</sub> (m):</u>	Seite 74	
– <u>Motorschutzgrad:</u>	siehe Schild an der Verpackung	
– <u>Schutzklasse:</u>	F	
– <u>Stromaufnahme:</u>	siehe Schild der elektrischen Angaben	
– <u>Temperaturbereich der Flüssigkeit:</u>	-10 ÷ 140°C	
– <u>Max. Betriebsdruck:</u>	16 bar (1600 kPa)	
– <u>Raumtemperatur:</u>	0 ÷ 40°C	
– <u>Lagertemperatur:</u>	-10°C +40°C	
– <u>Geräuschpegel:</u>	Der Geräuschpegel unterliegt in den Grenzen der Richtlinie EC 89/392/CEE und der späteren Änderungen.	
– <u>Relative Luftfeuchtigkeit:</u>	Max. 95%	
– <u>Ausführung der serienm. Mündungen</u>	DN 65÷150 - PN 16	

**3. HANDHABUNG****3.1 Lagerung**

Alle Pumpen müssen an einem überdachten, trockenen Ort, mit möglichst konstanter Luftfeuchtigkeit, ohne Vibrationen und Staubeentwicklung gelagert werden.

Sie werden in der Originalverpackung geliefert, in der sie bis zur Installation verwahrt werden müssen. Andernfalls müssen Ansaugmündung und Auslaß sorgfältig verschlossen werden.

**3.2 Transport**

Vor Stoß- und Schlageinwirkung schützen. Die nachstehenden Abbildungen zeigen wie die Elektropumpen der einfachen Ausführung – Abb.5A-6A-7 Seite 78 – und der doppelten Ausführung – Abb.5B-6B-7 Seite 78 – während der Installation nach dem Auspacken angehoben werden müssen.

**3.3 Gewichte**

Auf dem Aufkleber an der Verpackung ist das Gesamtgewicht der Elektropumpe angegeben.

**4. HINWEISE****4.1 Kontrolle der Motorwellendrehung**

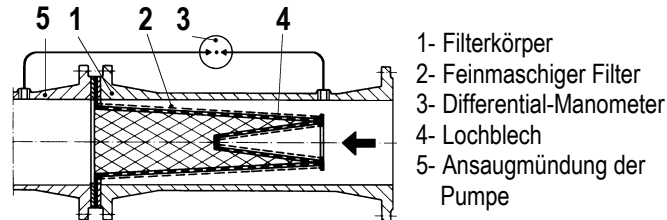
Vor der Inbetriebnahme der Anlage sicherstellen, dass die beweglichen Teile frei drehen. Zu diesem Zweck je nach Pumpe wie folgt vorgehen: die Lüfterradabdeckung durch Aufschrauben der Blindmuttern vom Sitz des hinteren Motordeckels abnehmen. Durch Einwirken mit der Hand auf das Lüfterrad die Motorwelle einige Drehungen ausführen lassen. Falls dies nicht möglich sein sollte, den Pumpenkörper durch Lösen der Schrauben ausbauen und das Innere auf Fremdkörper untersuchen. Für den Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge vorgehen.



**Auf keinen Fall mit Zangen oder anderem Werkzeug auf das Lüfterrad einwirken, um die Pumpe zu entblocken, weil sie sonst verformt oder beschädigt werden kann.**

#### 4.2 Neue Anlagen

Vor der Inbetriebnahme von neuen Anlagen müssen Ventile, Leitungen, Tanks und Anschlüsse sorgfältig gesäubert werden. Zunder, Oxidschuppen und andere Verunreinigungen lösen sich oft erst nach einer gewissen Zeit und folglich muss mit Hilfe von Filtern deren Eindringen in die Pumpe verhindert werden. Die freie Filteroberfläche muss einen Querschnitt von mindestens 3 mal der betreffenden Leitung haben, damit kein übermäßiger Gefälleverlust entsteht. Wir empfehlen die Verwendung von STUMPFKEGELIGEN Filtern aus korrosionsbeständigem Material (SIEHE DIN 4181):



- 1- Filterkörper
- 2- Feinmaschiger Filter
- 3- Differential-Manometer
- 4- Lochblech
- 5- Ansaugmündung der Pumpe

### 5. SCHUTZVERKLEIDUNGEN

#### 5.1 Bewegungsteile

Laut der Unfallschutznormen müssen alle beweglichen Teile (Lüfterrad, Kupplungen, usw.) sorgfältig durch spezielle Verkleidungen abgesichert werden, bevor die Pumpe in Betrieb gesetzt wird.



**Während dem Betrieb der Pumpe sich nicht in die Nähe der Bewegungsteile begeben (Welle, Lüfterrad, usw.) und, falls dies doch erforderlich sein sollte, in jedem Fall vorschriftsmäßige Kleidung tragen, die sich nicht in den Drehteilen verfangen kann.**

#### 5.2 Geräuschpegel

Die Geräuschpegel der Pumpen mit serienmäßigem Motor sind in der Tabelle A auf Seite 73 aufgeführt. Es wird darauf aufmerksam gemacht, dass bei einem Lärmpegel LpA über 85 Db(A) am Installationsort ein spezieller GEHÖRSCHUTZ benutzt werden muss, wie in den einschlägigen Normen vorgesehen.

#### 5.3 Heiße oder kalte Teile



**VERBRENNUNGSGEFAHR!!**

**Das in der Anlage enthaltene Fluid ist heiß und steht unter Druck und kann auch dampfförmig sein! Bereits das Berühren der Pumpe oder von Teilen der Anlage kann gefährlich sein.**

Falls heiße oder kalte Teile Gefahrenquellen darstellen, müssen sie sorgfältig gegen jeden Kontakt abgesichert werden.

### 6. INSTALLATION

- Um die Pumpe gegen Ablagerungen zu schützen, sollte sie auf keinen Fall an der niedrigsten Stelle der Anlage installiert werden. Montieren Sie die Pumpe erst nach Abschluss aller Schweißarbeiten und achten Sie auf Sauberkeit.
- Der Zirkulator muss an einem gut belüfteten, vor Witterungseinflüssen geschützten Ort mit einer Raumtemperatur von höchstens 40°C installiert werden (**Abb.B**). Die Elektropumpen mit Schutzgrad IP55 können auch in staubigen und feuchten Räumen installiert werden. Im Falle der Installation im Freien müssen im allgemeinen keine besonderen Schutzmaßnahmen gegen Witterungseinflüsse getroffen werden.
- Die Pumpe kann sowohl an der Vorlauf-, als auch an der Rücklaufleitung und mit horizontaler oder vertikaler Motorachse installiert werden, sofern der Klemmenkasten nicht nach unten gerichtet ist (**Abb.C**), damit im Falle von Verlusten gefährliche Wassereinsickerungen vermieden werden.
- Die Pumpe kann mit den serienmäßigen Bügeln installiert werden (Abb. 8)
- Installieren Sie die Pumpe in einer problemlos erreichbaren Position, damit die Kontrolle und das Wechseln von Teilen erleichtert wird.
- Die am Pumpenkörper angebrachten Pfeile zeigen die Flußrichtung an. Es empfiehlt sich an den Ansaug- und Vorlaufleitungen Absperrschieber einzusetzen, damit die Anlage für Reparaturarbeiten nicht entleert werden muss. Sorgen Sie außerdem für einen Bypass-Kreis zwischen Vorlauf und Ansaugung, damit im Falle der Verwendung von Elektroventilen an den Leitungen eine gewisse Mindestzirkulation gesichert wird und gefährliche Übertemperaturen vermieden werden.
- Vergewissern Sie sich, ob die Anlage mit einem Entlüftungssystem ausgestattet ist und ob das Ausdehnungsgefäß (sofern vorhanden) vor der Ansaugmündung installiert ist. Wenn die Pumpe indessen am Vorlauf eines Kreises mit offenem Gefäß installiert ist, muss sichergestellt werden, dass die Sicherheitsleitung vor der Pumpe angeschlossen ist.
- Bei der Montage der Pumpe an der Anlage verhindern, dass die Metalleitungen starke Belastungen an die Mündungen der Pumpe übertragen, damit Verformungen oder Beschädigungen vermieden werden.
- Um die Geräuschübertragung oder eventuelle Vibrationen zu vermeiden, sollten an den Ansaug- und Vorlaufmündungen **Vibrationsschutzverbindungen** verwendet werden.

### 7. ELEKTROANSCHLUSS



**Die im Innern des Klemmenkastens abgebildeten Schaltpläne müssen genauestens eingehalten werden. Die Elektroanschlüsse müssen von einem fachlich ausgebildeten Elektriker ausgeführt werden, der den Anforderungen der einschlägigen Normen entspricht. Die Vorschriften des örtlichen E-Werks müssen genau eingehalten werden.** Im Falle von Dreiphasenmotoren mit Stern-Dreieck-Anlasser muss sichergestellt werden, dass die Umschaltzeit zwischen Stern und Dreieck so kurz wie möglich ist und jedenfalls zu den Werten der Tabelle B, Seite 73 gehört.

- Vor Eingriffen am Klemmenbrett oder der Pumpe sicherstellen, **dass die Stromversorgung abgehängt wurde.**

- Vor irgendwelchen Anschlüssen die Netzspannung prüfen. Sofern diese dem Wert des Typenschildes entspricht, die Drähte mit dem Klemmenbrett verbinden, wobei zuerst das Erdkabel angeschlossen wird (**Abb.D**).
- Die Pumpen müssen immer mit einem externen Schalter verbunden werden.
- Die einphasigen Motoren sind mit einem Wärme- und Spannungsschutz ausgestattet und können direkt an das Netz angeschlossen werden.
- Die dreiphasigen Motoren müssen mit speziellen Motorschutzschaltern geschützt werden, die proportional zum Strom des Typenschildes geeicht werden.
- Um bei Anlagen mit doppelter Ausführung den kontinuierlichen Betrieb zu sichern, sollten für jede einzelne Pumpe separate Verkabelungen und Schalter prädisponiert werden.

## 8. ANLASSEN



**Das in der Anlage enthaltene Fluid ist nicht nur heiß und unter Druck stehend, sondern kann auch Dampf bilden! VERBRENNUNGSGEFAHR!**

**Bereits das bloße Berühren der Pumpe oder von Teilen der Anlage kann gefährlich sein.**

Die Pumpe erst einschalten, wenn sie ganz mit Flüssigkeit gefüllt ist und entlüftet wurde. Entlüften Sie den Pumpenkörper über den speziellen Entlüftungshahn, bis nur noch Wasser austritt (**Abb.E**). Auf diese Weise wird die mechanische Dichtung korrekt geschmiert und die Pumpe beginnt sofort mit der regulären Funktion. **Der Trockenbetrieb, auch für kurze Zeit, beschädigt die mechanische Dichtung unvermeidlich.**

- Spannung geben und die Drehrichtung der dreiphasigen Motoren kontrollieren, die von der Lüfterradseite aus gesehen im Uhrzeigersinn sein muss (**Abb.F**). Im gegenteiligen Fall die Pumpe vom Stromnetz abhängen und zwei beliebige Phasenleiter austauschen.
- Bei funktionierender Elektropumpe die Versorgungsspannung an den Motorklemmen kontrollieren, die nicht mehr als +/- 5% vom Nennwert abweichen darf (**Abb.G**)
- Bei betriebener Einheit kontrollieren, dass die Stromaufnahme des Motors nicht die Daten des Typenschildes überschreitet.

## 9. VORSICHTSMASSNAHMEN

- Die Elektropumpe darf während einer Stunde nicht zu oft angelassen werden. Die zulässige Höchstzahl ist wie folgt:

	Max. Anlazzahl pro Stunde
Einphasige Motoren	30
Dreiphasige Motoren bis 5.5 PS	20 ÷ 30
Dreiphasige Motoren 7,5 bis 60 PS	5 ÷ 10

### 9.1 Frostgefahr: Abb. H



**Sicherstellen, dass austretende Flüssigkeit keine Sachen oder Personen beschädigen kann. Dies gilt im Besonderen für mit Warmwasser betriebene Anlagen. Die Anlage darf erst dann entleert werden, wenn sich die Flüssigkeit der Raumtemperatur angeglichen hat.**

Den Ablaßdeckel erst dann wieder schließen, wenn die Pumpe erneut eingesetzt wird.

Wenn die Pumpe nach längerem Stillstand wieder in Betrieb gesetzt wird, müssen die zuvor aufgeführten Vorgänge der Absätze "HINWEISE" und "ANLASSEN" wiederholt werden.

## 10. WARTUNG UND REINIGUNG



**Das in der Anlage enthaltene Fluid ist nicht nur heiß und unter Druck stehend, sondern kann auch Dampf bilden! VERBRENNUNGSGEFAHR!**

**Bereits das bloße Berühren der Pumpe oder von Teilen der Anlage kann wegen der potentiell hohen Temperaturen gefährlich sein.**



**Die Elektropumpe darf ausschließlich durch qualifiziertes Fachpersonal demontiert werden, das den Anforderungen der einschlägigen Normen entspricht.**

Alle Reparaturen und Wartungsarbeiten müssen in jedem Fall bei vom Versorgungsnetz abgehangter Pumpe erfolgen. Sicherstellen, dass der Strom nicht zufällig zugeschaltet werden kann.

Befolgen Sie möglichst einen Wartungsplan: auf diese Weise können mit geringstem Aufwand kostspielige Reparaturen und eventuelle Ausfallzeiten vermieden werden.

Während der programmierten Wartung die eventuell im Motor vorhandene Kondensflüssigkeit über die Sprosse ablassen (bei Elektropumpen mit Schutzgrad des Motors IP55).



**Falls für die Wartung die Flüssigkeit abgelassen werden muss, achten Sie darauf, dass die austretende Flüssigkeit keinen Gegenständen oder Personen schaden kann, besonders, wenn die Anlage mit Warmwasser betrieben wird.**

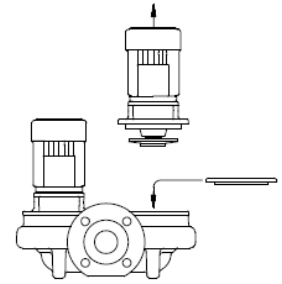
**Eventuelle schädliche Flüssigkeiten müssen vorschriftsmäßig entsorgt werden.**

- Unter normalen Betriebsbedingungen erfordert die Elektropumpe keinerlei Wartung. Es empfiehlt sich jedoch regelmäßig die Daten des Typenschildes zu kontrollieren, damit Störungen oder Verschleiß rechtzeitig aufgezeigt werden.
- **Nach allen Operationen, die den Ausbau des Motorkopfes des Pumpenkörpers erfordern, empfiehlt es sich den O-Dichtungsring zwischen Pumpenkörper und Support auszuwechseln.**

**10.1 Blindflansche**

Für Doppelpumpen ist ein Blindflansch mit Gehäuse-dichtung lieferbar. Siehe Abb.4

Während der Servicearbeit an einer Pumpe wird die Pumpenöffnung mit dem Blindflansch verschlossen, damit die andere Pumpe weiterlaufen kann.



**Die Wartung entsprechend dem am Typenschild angegebenen Lager planen.**

**Abb. 4** Montieren der Blindflansche

**11. STÖRUNGSSUCHE UND ABHILFEN**

STÖRUNGEN	KONTROLLEN (mögliche Ursachen)	ABHILFEN
Der Motor läuft nicht an und erzeugt keinerlei Geräusch.	– Die Sicherungen kontrollieren.	Falls durchgebrannt ersetzen.
	– Die Elektroverbindungen kontrollieren.	Das eventuelle sofortige Verschwinden der Störung weist auf einen Kurzschluß des Motors hin.
	– Prüfen, ob der Motor unter Spannung steht.	
Die Fördermenge der Pumpe ist zu gering.	– Läufer verschlissen oder verstopft.	Läufer ersetzen oder Verstopfung beseitigen.
	– Die exakte Drehrichtung kontrollieren.	Zwei Versorgungsdrähte austauschen.
Der Motor läuft nicht an, erzeugt aber Geräusch.	– Kontrollieren, ob die Netzspannung dem Wert des Typenschildes entspricht.	Eventuelle Fehler korrigieren.
	– Prüfen, ob die Anschlüsse korrekt ausgeführt wurden.	
	– Kontrollieren, ob im Klemmenkasten alle Phasen vorhanden sind.	Eventuell die fehlende Phase erstellen.
	– Die Welle ist blockiert. Nach möglichen Verstopfungen der Pumpe oder des Motors suchen.	Die Verstopfungen beseitigen.
	– Kondensator kurzgeschlossen oder unterbrochen.	Kondensator wechseln.
Der Motor dreht unter Schwierigkeiten.	– Kontrollieren, ob die Stromversorgung ausreichend ist.	Ursachen beseitigen.
	– Nach möglichem Streifen der beweglichen und festen Teile suchen.	
	– Den Zustand der Lager kontrollieren.	Eventuell beschädigte Lager ersetzen.
Der (externe) Motorschutz wird sofort nach dem Einschalten ausgelöst.	– Kontrollieren, ob im Klemmenkasten alle Phasen vorhanden sind (bei dreiphasigen Modellen).	Eventuell die fehlende Phase herstellen.
	– Nach verschmutzten der offenen Kontakt der Schutzvorrichtung suche.	Die betroffene Komponente reinigen oder ersetzen.
	– Nach defekter Isolierung des Motors suchen und den Phasenwiderstand und die Massenisolierung kontrollieren.	Das Motorgehäuse mit Stator wechseln oder eventuelle Massekabel richten.
Der Motorschutz wird zu häufig ausgelöst.	– Prüfen, ob die Raumtemperatur zu hoch ist.	Den Installationsort der Pumpe ausreichend belüften.
	– Die Einstellung der Schutzvorrichtung kontrollieren.	Auf einen der Motoraufnahme bei voller Belastung entsprechenden Wert einstellen.
	– Die Drehgeschwindigkeit des Motors kontrollieren.	Das Typenschild des Motors konsultieren.
	– Den Zustand der Lager kontrollieren.	Beschädigte Lager ersetzen.
Die Pumpe vibriert und funktioniert laut.	– Kontrollieren, ob Pumpe und/oder Leitungen korrekt befestigt sind.	Lockere Teile befestigen.
	– Die Pumpe kavitiert.	Bei vorschriftsmäßigem Druck des Systems die Ansaughöhe erhöhen.
	– Der Betrieb der Pumpe geht über die Daten des Typenschildes hinaus.	Fördermenge vermindern.
	– Kontrollieren, ob die Versorgungsspannung den Daten des Typenschildes entspricht.	

**INHOUDSOPGAVE**

<b>1. GEPOMPTE VLOEISTOFFEN</b> .....	17
<b>2. TECHNISCHE GEGEVENS EN BEDRIJFSCONDITIES</b> .....	17
<b>3. BEHEER</b> .....	17
3.1 Opslag.....	17
3.2 Transport.....	17
3.3 Gewicht.....	17
<b>4. WAARSCHUWINGEN</b> .....	17
4.1 Controle draaiing motoras.....	17
4.2 Nieuwe installaties.....	18
<b>5. BEVEILIGINGEN</b> .....	18
5.1 Bewegende onderdelen.....	18
5.2 Niveau geluidslast.....	18
5.3 Hete en koude onderdelen.....	18
<b>6. INSTALLATIE</b> .....	18
<b>7. ELECTRISE AANSLUITING</b> .....	19
<b>8. OPSTARTEN</b> .....	19
<b>9. VOORZORGSMAATREGELEN</b> .....	19
9.1 Bevriezingsgevaar.....	19
<b>10. ONDERHOUD EN REINIGING</b> .....	19
10.1 Blinde flenzen.....	20
<b>11. STORINGZOEKEN EN OPLOSSINGEN</b> .....	20

**1. GEPOMPTE VLOEISTOFFEN**

De machine is ontworpen en gebouwd om water te verpompen, zonder explosieve vloeistoffen of vaste delen of vezels, met een dichtheid van 1000 kg/m<sup>3</sup> en een kinematische viscositeit gelijk aan 1 mm<sup>2</sup>/s en vloeistoffen chemisch neutraal. Het gebruik van andere vloeistoffen is alleen goedgekeurd na voorafgaande toestemming van de fabrikant.

**2. TECHNISCHE GEGEVENS EN BEDRIJFSCONDITIES**

<u>Voeding:</u>	3 x 230-400V 50/60 Hz tot en met 2.2 KW	3 x 230-400V 50/60 Hz boven de 2.2 KW
– <u>Vermogen:</u>	zie plaatje met elektrische gegevens	
– <u>Overzicht Hmax (m):</u>	bladz 74	
– <u>Beschermingsklasse</u>	zie naamplaatje op verpakking	
– <u>Beschermingsklasse:</u>	F	
– <u>Opgenomen vermogen:</u>	zie plaatje met elektrische gegevens	
– <u>Temperatuurbereik van de vloeistof:</u>	-10 ÷ 140°C	
– <u>Massima pressione d'esercizio:</u>	16 bar (1600 kPa)	
– <u>Omgevingstemperatuur:</u>	0 ÷ 40°C	
– <u>Opslagtemperatuur:</u>	-10°C ÷ 40°C	
– <u>Niveau geluidslast:</u>	Niveau geluidslast binnen de grenzen van Richtlijn EC 89/392/CEE en de daaropvolgende wijzigingen.	
– <u>Relatieve vochtigheid van de lucht:</u>	Max. 95%	
– <u>Uitvoering van de openingen:</u>	DN 65÷150 – PN 16	

**3. BEHEER**

**3.1 Opslag**

Alle pompen moeten op een overdekte, droge plaats met een liefst constante luchtvochtigheid, trilling- en stofvrij, opgeslagen worden. Zij worden in hun oorspronkelijke verpakking geleverd, waar ze in moeten blijven tot het moment van installatie. Als dit niet zo zou zijn, ervoor zorgen de aan- en afvoeropeningen zorgvuldig af te sluiten.

**3.2 Transport**

Vermijd onnodige schokken of stoten.

Onderstaande afbeeldingen laten zien hoe de enkele elektropompen – Afb. 5A-6A-7 Bladz 78 – respectievelijk de dubbele pompen – Afb. 5B-6B-7 Bladz 78 tijdens de installatie opgetild moeten worden nadat ze uit de verpakking gehaald zijn.

**3.3 Gewicht**

De sticker op de verpakking geeft het totaalgewicht van de electropomp aan.

**4. WAARSCHUWINGEN**

**4.1 Controle draaiing motoras**

Voordat de pomp geïnstalleerd wordt dien u zich ervan te verzekeren dat de bewegende delen niet vastzitten. Hiervoor gaat u al naar gelang het type pomp als volgt te werk: neem het waaierdeksel van zijn plaats van het achterste deksel van de motor, door de blinde moeren los te draaien. Laat de waaier met de hand enkele malen ronddraaien op de rotoras. Als dat niet mogelijk is, dient u het pomphuis te demonteren,

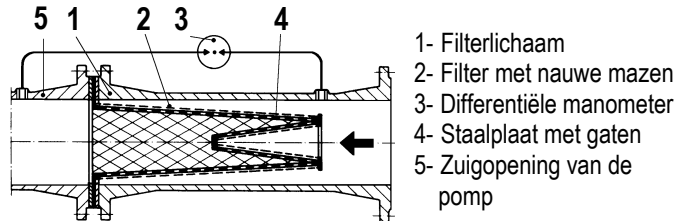
waarbij u de schroeven losdraait om te controleren of daarbinnen eventueel vreemde lichamen zijn. Om de pomp opnieuw te monteren herhaalt u de handelingen in omgekeerde volgorde.



**De ventilator niet forceren met tangen of ander gereedschap om te proberen de pomp vrij te maken, omdat men vervorming of het breken ervan zou veroorzaken.**

#### 4.2 Nieuwe installaties

Alvorens nieuwe installaties te laten functioneren moet men de ventielen, leidingen, reservoirs en koppelingen zorgvuldig schoonmaken. Vaak laten soldeerresten, roestschilders of ander vuil eerst na zekere tijd los. Om te vermijden, dat deze in de pomp terecht komen, moeten ze door geschikte filters opgevangen worden. Het vrije oppervlak van het filter moet een doorsnede hebben, die minstens 3 keer groter is dan die van de leiding, waar het filter op gemonteerd is, zodat er geen overmatig vervalverlies gecreëerd wordt. Men raadt het gebruik van STOMPE KEGEL filters aan, gemaakt van roestbestendig materiaal (ZIE DIN 4181):



- 1- Filterlichaam
- 2- Filter met nauwe mazen
- 3- Differentiële manometer
- 4- Staalplaat met gaten
- 5- Zuigopening van de pomp

### 5. BEVEILIGINGEN

#### 5.1 Bewegende onderdelen

In overeenstemming met de normen ter voorkoming van ongelukken moeten alle bewegende onderdelen (ventilatoren, enz.) zorgvuldig beschermd worden met geschikte voorzieningen (ventilatordeksels, lasplaten) alvorens de pomp te laten functioneren.



**Tijdens de werking van de pomp vermijden de bewegende onderdelen te naderen (as, ventilator enz.)**

**en in ieder geval, indien dat nodig zou zijn, alleen met geschikte kleding die voldoet aan de wettelijke normen, zodat het verstrikt raken uitgesloten wordt.**

#### 5.2 Niveau geluidslast

Het niveau van de geluidslast van de standaard geleverde pompen met motor is in tabel A op bladz 73 aangegeven. Men vermeldt, dat, in de gevallen waarin het niveau van geluidslast LpA de 85 Db(A) overschrijdt op de installatieplaatsen, men de geschikte GEHOORBESCHERMERS moet gebruiken, zoals voorgeschreven door de ter zake geldende normen.

#### 5.3 Hete en koude onderdelen



**VERBRANDINGSGEVAAR!!**

**De vloeistof in de installatie kan, behalve onder hoge temperatuur en druk, zich ook in de vorm van stoom bevinden!**

**Het kan ook gevaarlijk zijn alleen de pomp of onderdelen van de installatie aan te raken.**

In geval de hete of koude onderdelen gevaar opleveren, moet men ervoor zorgen deze zorgvuldig af te schermen om contact daarmee te vermijden.

### 6. INSTALLATIE

- Om de pomp tegen bezinksel te beschermen verdient het aanbeveling deze niet in het laagste deel van de installatie te plaatsen. Monteer de pomp in de installatie pas nadat alle laswerkzaamheden uitgevoerd zijn en controleer of een en ander goed schoon is.
- De circulatiepomp moet in een goed geventileerde ruimte geïnstalleerd worden waar hij bij een omgevingstemperatuur van niet meer dan 40°C niet aan de weersomstandigheden blootgesteld is (afb. B). De electropompen met beveiligingsgraad IP55 kunnen in stoffige en vochtige ruimtes geïnstalleerd worden. Indien deze in de open lucht geïnstalleerd worden, is het over het algemeen niet nodig bijzondere voorzorgsmaatregelen te nemen tegen weer en wind.
- De pomp kan zowel op de persleiding als op de retourleiding gemonteerd worden, met de motor in horizontale of verticale positie, waarbij het klemmenbord nooit naar beneden gericht mag zijn (afb. C), om ingeval van lekkage gevaarlijke infiltratie van water te voorkomen.
- De pomp kan worden geïnstalleerd met de standaardbeugels (afb. 8)
- Om controle- en vervangingswerkzaamheden zo gemakkelijk mogelijk te maken dient de pomp op een gemakkelijk toegankelijk plaats gemonteerd te worden.
- De pijlen op het pomphuis geven de stroomrichting aan. Het verdient aanbeveling een kraan op de aanzuig-en persleidingen te monteren om te vermijden dat men de installatie in geval van reparatie leeg moet laten lopen. Zorg bovendien voor een by-pass circuit tussen pers- en aanzuigleiding, om ervoor te zorgen dat een minimum hoeveelheid water circuleert in geval op de leidingen elektrokleppen gebruikt zouden worden, zodat de temperatuur niet gevaarlijk hoog oploopt.
- Controleer of de installatie voorzien is van een ontluchtingssysteem en of het expansievat (indien aanwezig) voor de aanzuigopening geplaatst is. Indien de pomp daarentegen op de persleiding van een circuit met een open vat geïnstalleerd is, dient u te controleren of de veiligheidsleiding voor de pomp is aangesloten.
- Plaats de pomp op de installatie waarbij u vermijdt dat het gewicht van de metalen leidingen op de openingen van de pomp rust en zo een te grote druk daarop uitoefent, waardoor vervorming en breuken zouden kunnen optreden.
- Om overbrenging van geluiden of van eventuele trillingen tegen te gaan dient u trillingscompensatoren op de aanzuig-en persopeningen aan te brengen.

## 7. ELECTRISCHE AANSLUITING



De aan de binnenkant van de klemendoos weergegeven elektrische schema's en die weergegeven op pag. 74 van deze handleiding zorgvuldig in acht nemen.

De elektrische aansluitingen moeten door een ervaren electriciën uitgevoerd worden, die de door de geldende normen verlangde vereisten bezit. Men moet zich zorgvuldig houden aan de door het Bedrijf voor de elektrische stroomvoorziening gegeven voorschriften. In geval van driefasemotoren met ster-driehoek opstart moet men zich ervan overtuigen, dat de overgangstijd tussen ster en driehoek zo kort mogelijk is en binnen de tabel B op blad 73 valt.

- Alvorens het klemmenbord ter hand te nemen en op de pomp te werken zich ervan overtuigen, **dat de stroom weggenomen is.**
- De netspanning controleren alvorens enige aansluiting uit te voeren. **Als deze overeenstemt met degene op het plaatje overgaan tot de aansluiting van de draden op het klemmenbord en daarbij allereerst aan de aarder denken. (afb.D)**
- De pompen moeten altijd op een externe schakelaar aangesloten worden.
- De éénfasemotoren hebben een thermo-amperometrische beveiliging en kunnen rechtstreeks op het net worden aangesloten.
- Driefasemotoren moeten door geschikte motorbeveiligingen beschermd worden, die op de juiste manier geïjkt zijn met betrekking tot de stroom van het plaatje.
- In die installaties waarin een dubbele pomp is gemonteerd dient iedere pomp een aparte bekabeling en schakelaars te hebben.

## 8. OPSTARTEN



**Behalve dat de in de installatie aanwezige vloeistof zeer heet is en onder druk staat, kan deze ook onder vorm van stoom voorkomen! GEVAAR OP VERBRANDING!**

**Het kan gevaarlijk zijn zelfs maar de pomp of delen van de installatie aan te raken.**

Voordat u de pomp in bedrijf stelt, dient u de installatie met water te laten vollopen en deze te ontlichten. Ontlucht het pomphuis met behulp van de speciale ontluchtungskraan tot er alleen maar water uitkomt. (afb. E). Dit om er voor te zorgen dat de mechanische dichting goed gesmeerd is en dat de pomp meteen op juiste wijze werkt. **Droogdraaien, ook al is het maar voor korte tijd, geeft onherstelbare schade aan de mechanische dichting.**

- Zet de pomp onder stroom en controleer of de driefasemotor in de juiste richting draait, d.w.z. als u naar de motor van de kant van de waaier kijkt, van rechts naar links (afb. F). Is dat niet het geval dan dient u nadat u de stroom uitgeschakeld hebt, twee willekeurige faseconductors met elkaar te wisselen.
- Terwijl de elektropomp draait, controleert u de spanning op de klemmen van de motor die niet meer dan +/- 5% van de nominale waarde mag afwijken. (afb. G)
- Terwijl de groep draait, controleert u of de door de motor opgenomen stroom niet meer is dan die op het plaatje is aangegeven.

## 9. VOORZORGSMAATREGELEN

- De elektropomp mag niet meer dan een bepaald aantal keren per uur in werking komen. Het maximum toelaatbare aantal is:

	Maximum aantal Starts/uur
éénfasemotor	30
driefasemotor tot 5.5 pk	20 ÷ 30
driefasemotor van 7.5 tot 60 pk	5 ÷ 10

### 9.1 Bevriezingsgevaar: Afb. H



**Let er op dat het afgetapte water geen schade aan zaken of personen kan toebrengen, speciaal bij installaties die warm water gebruiken. Het aftappen van de installatie dient alleen te gebeuren wanneer de temperatuur van het water gelijk is aan die van de omgeving.**

Doe de aftapdop niet dicht voordat de pomp opnieuw gebruikt wordt.

Als u de pomp na lange tijd weer opnieuw in werking stelt, dient u zoals hiervoor in de paragrafen **Let op** en **In bedrijf stellen** beschreven is, te werk te gaan.

## 10. ONDERHOUD EN REINIGING



**Behalve dat de in de installatie aanwezige vloeistof zeer heet is en onder druk staat, kan deze ook onder vorm van stoom voorkomen! GEVAAR OP VERBRANDING!**

**Het kan gevaarlijk zijn zelfs maar de pomp of delen van de installatie aan te raken.**



**De electropomp mag niet gedemonteerd worden behalve door gespecialiseerd, bevoegd personeel, dat over de door de specifieke, betreffende normen verlangde vereisten beschikt.**

In ieder geval mag men alle reparatie- en onderhoudsingrepen pas uitvoeren, nadat men de pomp van het voedingsnet afgekoppeld heeft. Zich ervan overtuigen, dat deze laatste niet per ongeluk ingeschakeld kan worden.

Liefst gepland onderhoud uitvoeren: met een minimum aan kosten kan men kostbare reparaties en eventueel machinestilstand vermijden.

Gedurende het geprogrammeerde onderhoud de eventueel in de motor aanwezige condens aftappen door middel van pin (voor electropompen met motorbeveiligingsgraad IP55).

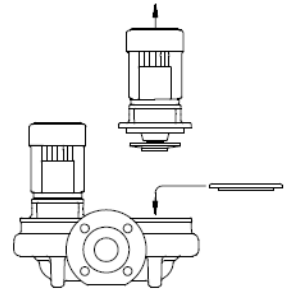


**In gevallen, waarin het nodig is de vloeistof af te tappen om het onderhoud uit te voeren, controleren dat het weglopen van de vloeistof geen zaak- of persoonlijke schade oplevert in de installaties voor degenen, die warm water gebruiken.**



Men moet ook de wettelijke bepalingen voor het lozen van eventueel schadelijke vloeistoffen in acht nemen.

- Bij normaal functioneren heeft de elektropomp totaal geen onderhoud nodig. Toch verdient het aanbeveling periodiek de op het plaatje voorkomende gegevens te controleren om eventuele defecten en versleten delen op te sporen voordat deze tot een storing kunnen leiden.
- **Na elke handeling waarvoor de motor van het pomphuis gedemonteerd moet worden, verdient het aanbeveling een nieuwe Oring tussen pomphuis en voetstuk te plaatsen.**



Afb. 4 De blindflens bevestigen

**10.1 Blinde flenzen**

Voor dubbelpompen is een blindflens met een pomp-huispakking verkrijgbaar. Zie afb.. 4

Wanneer een van de pompen onderhoud behoeft, wordt de blindflens gemonteerd, zodat de andere pomp in bedrijf kan blijven.



**Voer het onderhoud uit op basis van het type lager dat aanwezig is op het plaatje met technische gegevens.**

**11. STORINGZOEKEN EN OPLOSSINGEN**

STORINGEN	CONTROLLEREN (mogelijke oorzaken)	OPLOSSING
De motor draait niet en maakt geen geluid.	- Zekeringen controleren.	Indien deze doorgebrand zijn nieuwe zekeringen plaatsen.
	- Elektrische aansluitingen controleren.	N.B. Indien de storing onmiddellijk opnieuw optreedt, betekent dit dat er kortsluiting in de motor is.
	- Controleren of de motor onder spanning staat.	
De pomp geeft geen of onvoldoende water.	- De waaier is versleten of loopt ergens tegen aan.	Vervang de waaier of haal de belemmering weg.
	- Controleer of de driefasenmotor in de juiste richting draait.	De twee stroomdraden met elkaar verwisselen.
De motor start niet, maar maakt wel geluid.	- Controleren of de netspanning overeenkomt met die welke op het plaatje is aangegeven.	
	- Controleren of de aansluitingen correct zijn uitgevoerd.	Eventuele fouten corrigeren.
	- Controleren of in de schakelkast alle fasen aanwezig zijn.	Mocht dit niet het geval zijn de fase herstellen.
	- De as is geblokkeerd. Zoek naar eventuele belemmeringen in de pomp of in de motor.	Eventuele belemmeringen wegnemen.
	- De condensator is in kortsluiting of onderbroken.	De condensator vervangen.
De motor draait moeilijk.	- Controleer of er voldoende spanning is.	
	- Controleer of de bewegende delen niet in aanraking komen met vaste delen.	Neem de oorzaak hiervan weg.
	- Controleer de staat van de lagers.	Vervang eventueel beschadigde lagers.
De beveiliging (aan de buitenkant) van de motor treedt dadelijk na het starten in werking.	- Controleer of op het klemmenbord alle fasen aanwezig zijn (bij de driefasenmotor)	Indien dit het geval is de fase herstellen.
	- Controleer op mogelijke open of vuile contacten in de beveiliging.	Vervang of maak het onderdeel in kwestie schoon.
	- Controleer op een eventuele onjuiste isolatie van de motor door de faseweerstand en de aarding te verifiëren.	Vervang het motorhuis met stator of herstel eventuele aardleidingen.
De motorbeveiliging treedt te vaak in werking.	- Controleer of de omgevingstemperatuur niet te hoog is.	Lucht de ruimte waarin de pomp is opgesteld, goed door.
	- Controleer of de beveiliging correct is afgesteld.	Stel de beveiliging op een stroomwaarde in die met de opname van de motor bij vol bedrijf in overeenstemming is.
	- Controleer het toerental van de motor.	Controleer de gegevens op het motorplaatje.
	- Controleer de staat van de lagers.	Vervang de beschadigde lagers
De pomp trilt en maakt veel lawaai.	- Controleer of de pomp en/of leidingen goed vast zitten.	Zet de losgegane delen goed vast.
	- Er treedt cavitatie op in de pomp.	Verhoog de druk in het systeem, waarbij u binnen de vastgestelde grenzen dient te blijven.
	- De bedrijfswaarden van de pomp zijn niet in overeenstemming met die van het motorplaatje zijn.	Verminder de wateropbrengst.
	- Controleer of de netspanning overeenkomt met de op het plaatje aangegeven waarde.	

INDICE

1. LIQUIDOS BOMBEADOS.....	21
2. DATOS TECNICOS Y CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO .....	21
3. GESTIÓN.....	21
3.1 Almacenaje .....	21
3.2 Transporte.....	21
3.3 Pesos.....	21
4. ADVERTENCIAS .....	21
4.1 Control de la rotación del eje motor.....	21
4.2 Nuevas instalaciones.....	22
5. PROTECCIONES.....	22
5.1 Partes en movimiento .....	22
5.2 Ruidosidad.....	22
5.3 Partes calientes o frías .....	22
6. INSTALACIÓN .....	22
7. CONEXIÓN ELÉCTRICA.....	22
8. PUESTA EN MARCHA .....	23
9. PRECAUCIONES.....	23
9.1 Peligro de hielo.....	23
10. MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA .....	23
10.1 Bridas ciegas .....	24
11. BUSQUEDA Y REMEDIOS DE ANOMALÍAS.....	24

**1. LIQUIDOS BOMBEADOS**

La máquina está proyectada y fabricada con el fin de bombear agua que no contenga sustancias explosivas ni partículas sólidas o fibras, con densidad igual a 1000 kg/m<sup>3</sup> y viscosidad cinemática igual a 1 mm<sup>2</sup>/s y líquidos no agresivos químicamente. Su empleo con otros fluidos está permitido sólo y exclusivamente previa autorización del fabricante.

**2. DATOS TECNICOS Y CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO**

<u>Alimentación:</u>	3 x 230-400V 50/60 Hz hasta 2.2 KW incluido	3 x 230-400V 50/60 Hz con más de 2.2 KW
– <u>Caudal:</u>	ver la placa de datos eléctricos	
– <u>Prevalencia Hmax (m):</u>	pág. 74	
– <u>Grado de protección motor:</u>	ver la placa en el embalaje	
– <u>Clase de protección:</u>	F	
– <u>Potencia absorbida:</u>	ver la placa de datos eléctricos	
– <u>Campo de temperatura del líquido:</u>	-10 ÷ 140°C	
– <u>Máxima presión de ejercicio:</u>	16 bar (1600 kPa)	
– <u>Temperatura ambiente:</u>	0 ÷ 40°C	
– <u>Temperatura de almacenaje:</u>	-10°C ÷ 40°C	
– <u>Ruidosidad:</u>	nivel de ruidosidad en conformidad con la directiva EC 89/392/CEE y sucesivas modificaciones.	
– <u>Humedad relativa del aire:</u>	Máx. 95%	
<u>Ejecución de las bocas de serie:</u>	DN 65÷150 - PN 16	

**3. GESTIÓN**

**3.1 Almacenaje**

Todas las bombas deben ser almacenadas en locales cubiertos, secos y si es posible con humedad relativa del aire constante, sin vibraciones ni polvo.

Se suministran con su embalaje original, donde se pueden conservar hasta su instalación. De no ser posible, hay que cerrar con cuidado la boca de aspiración y de alimentación.

**3.2 Transporte**

Evitar que las electrobombas sufran inútiles golpes o choques.

Las figuras siguientes indican cómo hay que izar respectivamente las electrobombas de ejecución única – Fig. 5A-6A-7 pag.78 – y las de ejecución doble – Fig. 5B-6B-7 pag. 78 – en la fase de la instalación, una vez sacadas del embalaje.

**3.3 Pesos**

La placa adhesiva colocada en el embalaje, indica el peso total de la electrobomba.

**4. ADVERTENCIAS**

**4.1 Control de la rotación del eje motor**

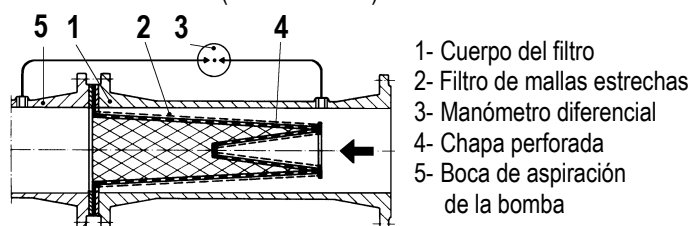
Antes de proceder a instalar la bomba, comprobar que las partes en movimiento giren libremente. A tal fin realizar lo siguiente: quitar el cubreventilador del alojamiento de la tapa posterior del motor, desenroscado las tuercas ciegas. Manualmente con el ventilador, hacer que el árbol motor gire varias veces. Si no fuera posible, desmontar el cuerpo de la bomba, aflojando los tornillos a fin de comprobar si hay algún cuerpo extraño dentro de ésta. Para montarla otra vez, hacer las mismas operaciones, pero al revés.



**No esforzar el ventilador con pinzas u otras herramientas al tratar de desbloquear la bomba, ya que se podría deformar o estropear.**

## 4.2 Nuevas instalaciones

Antes de poner en marcha instalaciones nuevas, hay que limpiar con cuidado las válvulas, tuberías, depósitos y uniones. A menudo las virutas de soldadura, trozos de óxidaciones u otras impurezas se desprenden sólo tras un cierto periodo de tiempo. Para que no entren en la bomba hay que utilizar filtros aptos a retenerlos. La superficie del filtro debe tener una sección de al menos 3 veces más grande que la de la tubería donde está montado el filtro, a fin de no provocar pérdidas de carga excesivas. Es conveniente utilizar filtros TRONCO CONICOS fabricados con material resistente a la corrosión (VER DIN 4181):



- 1- Cuerpo del filtro
- 2- Filtro de mallas estrechas
- 3- Manómetro diferencial
- 4- Chapa perforada
- 5- Boca de aspiración de la bomba

## 5. PROTECCIONES

### 5.1 Partes en movimiento

En conformidad a las normas anti-accidentes, todas las partes en movimiento (ventiladores, juntas etc.) deben estar bien protegidas con elementos adecuados (cubreventilador o cubrejuntas), antes de poner en marcha la bomba.



**Hay que evitar, durante el funcionamiento de la bomba, acercarse a las partes en movimiento (eje del ventilador etc.) y, de todas formas, de ser necesario, se utilizará indumentaria adecuada y que cumpla las normas de la ley a fin de evitar que se enganche**

### 5.2 Ruidosidad

Los niveles de ruidosidad de las bombas con motor suministrado en serie, figuran en la tabla A en la pág. 73. Se informa que en aquellos casos en que los niveles de ruidosidad LpA sobrepasen los 85Db(A) en los lugares donde se instalan, será necesario utilizar PROTECCIONES ACUSTICAS aptas, según lo previsto por las normas vigentes en materia.

### 5.3 Partes calientes o frías



**PELIGRO DE QUEMADURAS!!**

**¡El fluido que la instalación contiene, puede alcanzar temperaturas y presiones altas, así como puede transformarse en vapor!**

**Puede ser peligroso incluso sólo tocar la bomba o partes de la instalación.**

En los casos en que puedan ser peligrosas tanto las partes calientes como las frías, habrá que protegerlas adecuadamente para evitar su contacto.

## 6. INSTALACIÓN

- Para proteger la bomba de depósitos, es conveniente no instalarla en el punto más bajo de la planta. Montar la bomba en la instalación una vez terminados todos los trabajos de soldadura y verificar que la instalación esté bien limpia.
- El circulador debe ser instalado en un lugar bien ventilado, protegido contra las inclemencias del tiempo y la temperatura ambiente no debe sobrepasar los 40°C (**Fig. B**). Las electrobombas con grado de protección IP55 se pueden montar en lugares con polvo y húmedos, Si hay que instalarlas al aire libre, en general no es preciso montar protecciones especiales contra la intemperie.
- La instalación se puede realizar sobre la tubería de impulsión o en la de retorno, con el eje del motor en posición horizontal o vertical, a condición que la caja de terminales no esté hacia abajo (**Fig. C**) para evitar, en caso de pérdidas, peligrosas infiltraciones de agua.
- Es posible instalar la bomba con las abrazaderas de serie (fig. 8)
- A fin de facilitar las operaciones de control y sustitución, instalar la bomba en una posición que permita acceder fácilmente a la misma.
- Las flechas en el cuerpo de la bomba indican el flujo. Se recomienda instalar en las tuberías de impulsión y de aspiración válvulas de interrupción, a fin de evitar que la instalación se vacíe en caso de reparaciones. Prever además un circuito de by-pass entre la impulsión y la aspiración para garantizar una mínima recirculación en el caso se empleasen electroválvulas en las tuberías, a fin de impedir peligrosas sobretemperaturas.
- Comprobar que la instalación esté dotada de un sistema de purga del aire, y que el tanque de expansión (si existe), esté montado antes de la boca de aspiración. Si, en cambio, la bomba está montada en la impulsión de un circuito con tanque abierto, comprobar que el tubo de seguridad esté empalmado antes de la bomba.
- Montar la bomba en la instalación, evitando que las tuberías metálicas transmitan al cuerpo de la bomba ni esfuerzos ni tensiones excesivas que podrían provocar resquebrajamientos y roturas.
- Para evitar la transmisión de ruido o de vibraciones, montar **juntas antivibratorias** en las bocas de aspiración y de alimentación.

## 7. CONEXIÓN ELÉCTRICA



**Respetar estrictamente los esquemas eléctricos indicados dentro de la caja de bornes y los que figuran en la pág. 74 de este manual.**

**Las conexiones eléctricas deben ser realizadas por un electricista experto que cuente con los requisitos establecidos en las normas vigentes. Hay que atenerse totalmente a las prescripciones establecidas por la Sociedad suministradora de la energía eléctrica.** En el caso de motores trifásicos con arranque estrella-triángulo, hay que asegurarse que el tiempo de conmutación entre la estrella y el triángulo sea el más breve posible y que esté comprendido en la tabla B pág. 73.

- Antes de abrir la caja de bornes o manipular la bomba, comprobar que **no haya tensión eléctrica**.

- Comprobar la tensión de red antes de realizar cualquier conexión. Si corresponde a la indicada en la placa, conectar los cables a la caja de bornes, **conectando primero el de tierra (Fig.D)**.
- Las bombas tienen que estar siempre conectadas a un interruptor exterior.
- Los motores monofásicos están equipados con protección termo-amperométrica y se pueden conectar directamente a la red.
- Los motores trifásicos deben estar protegidos con salvamotores adecuados calibrados correctamente, en relación a la corriente indicada en la placa.
- En las instalaciones donde está prevista la ejecución doble, con miras a la continuidad del servicio, prever cablajes e interruptores separados por cada bomba.

## 8. PUESTA EN MARCHA



**El fluido dentro de la instalación, además de alcanzar temperaturas y presiones elevadas, puede estar también bajo forma de vapor!**

**PELIGRO DE QUEMADURAS!**

**Puede ser peligroso incluso tocar la bomba y las partes de la instalación a causa de la alta temperatura a que están sometidas.**

Antes de la puesta en marcha es imprescindible llenar la instalación con agua y purgar el aire que queda en el cuerpo de la bomba mediante la relativa llave de purga, hasta que empiece a salir sólo agua (Fig. E). Esta operación se realiza con el propósito que la junta estanca mecánica se lubrique bien y que la bomba empiece a funcionar regularmente en seguida. **El funcionamiento en seco, incluso si sólo por breves periodos, causa daños irreparables en la junta estanca mecánica.**

- Dar tensión y controlar el sentido justo de rotación en los motores trifásicos, es decir, al observar el motor desde el lado del ventilador, la dirección será a la derecha (Fig. F). De no ser así, invertir entre sí dos conductores de fase cualesquiera, después de haber desconectado de la corriente la bomba.
- Mientras la electrobomba trabaja, comprobar la tensión de alimentación en los bornes del motor, que no debe diferir de +/- 5% del valor nominal (Fig. G).
- Con el grupo en función, controlar que la corriente absorbida por el motor no sobrepase la indicada en la placa.

## 9. PRECAUCIONES

- No hay que hacer arrancar la bomba un excesivo número de veces por hora. El número admisible máximo es el siguiente:

	Numero máx. arranques/hora
Motores Monofásicos	30
Motores Trifásicos hasta 5.5 HP	20 ÷ 30
Motores Trifásicos de 7.5 a 60 HP	5 ÷ 10

### 9.1 Peligro de hielo: Fig. H



**Verificar que la pérdida de líquido no dañe ni las cosas ni a las personas, sobre todo por lo que respecta las instalaciones que utilizan agua caliente. La instalación se puede descargar sólo cuando el líquido ha alcanzado la misma temperatura que la del ambiente.**

No cerrar el tapón de descarga hasta que la bomba no se vuelva a utilizar.

Al ponerla en marcha tras un largo periodo de inactividad, hay que repetir las operaciones que figuran en las voces "ADVERTENCIAS" y "PUESTA EN MARCHA" ya reseñadas.

## 10. MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA



**El fluido dentro de la instalación, además de alcanzar temperaturas y presiones elevadas, puede estar también bajo forma de vapor! PELIGRO DE QUEMADURAS!**

**Puede ser peligroso incluso tocar la bomba y las partes de la instalación a causa de la alta temperatura a que están sometidas.**



**Solamente personal especializado y cualificado, que cumpla los requisitos establecidos por las normas específicas podrá desmontar la electrobomba.**

De todas formas todos los trabajos de reparación y mantenimiento se efectuarán después de haber desconectado la bomba de la corriente eléctrica. Asegurarse que no se pueda conectar accidentalmente.

Realizar posiblemente un mantenimiento planificado, con gastos mínimos se pueden evitar reparaciones muy caras o paradas de la máquina.

Durante el mantenimiento programado hay que purgar la condensación que se hubiera formando en el motor, mediante la espiga (para electrobombas con grado de protección del motor IP55).



**En el caso de que para realizar el mantenimiento sea necesario vaciar el líquido, comprobar que la pérdida de líquido no cause daños ni a las personas ni a las cosas, en especial en las instalaciones que emplean agua caliente.**

**Además será necesario cumplir las disposiciones establecidas por la ley respecto a la eliminación de líquidos nocivos.**

- Durante el funcionamiento normal la electrobomba no precisa de mantenimiento alguno. Sin embargo es conveniente un control periódico de los datos indicados en la placa, a fin de prevenir con tiempo averías o desgastes.
- **Al llevar a cabo cualquier operación que obligue a desmontar el cuerpo de la bomba, se aconseja sustituir el OR de estanqueidad colocado entre el cuerpo de la bomba y el soporte.**

### 10.1 Bridas ciegas

Para las bombas dobles, está disponible una brida ciega con una junta de la carcasa de la bomba. Ver fig.4

Si una bomba necesita reparación, la brida ciega se coloca para permitir que la otra bomba siga funcionando.



**Realizar el mantenimiento en función del tipo de cojinete presente en la placa de datos técnicos.**

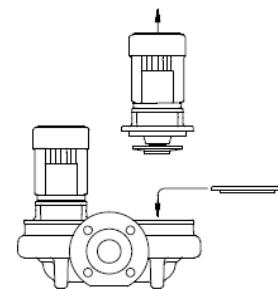


Fig. 4 Ajuste de la brida ciega

## 11. BUSQUEDA Y REMEDIOS DE ANOMALÍAS

Anomalías	Controles (causas posibles)	Remedios
El motor no arranca y no hace ruido.	- Examinar los fusibles de protección.	Cambiarlos si están quemados.
	- Controlar las conexiones eléctricas.	Si se repite la avería inmediatamente, esto significa que el motor está en cortocircuito.
	- Controlar que el motor esté bajo tensión.	
La bomba distribuye un caudal insuficiente.	- El rodete está desgastado u obstruido.	Sustituir el rodete o quitar la obstrucción.
	- Verificar el sentido correcto de rotación de los motores trifásicos.	Invertir entre sí dos hilos de alimentación.
El motor no arranca pero produce ruidos.	- Comprobar que la tensión eléctrica corresponda a la de la placa.	Corregir los errores eventuales.
	- Comprobar que se hayan realizado las conexiones justas.	
	- Verificar que en la caja de bornes estén todas las fases.	En caso negativo, restablecer la fase que falta.
	- El árbol está bloqueado. Buscar posibles obstrucciones de la bomba o del motor.	Quitar las obstrucciones.
	- Condensador en cortocircuito o interrumpido.	Sustituir el condensador.
El motor no gira bien.	- Comprobar que la tensión de alimentación sea suficiente.	Eliminar las causas del rozamiento.
	- Comprobar que no rocen las partes móviles con las fijas.	
	- Verificar el estado de los cojinetes.	Sustituir los cojinetes estropeados.
La protección (exterior) del motor interviene en cuanto la máquina se pone en marcha.	- Verificar en la caja de bornes que estén presentes todas las fases (para los modelos trifásicos).	En caso negativo restablecer la fase que falta.
	- Comprobar que no haya contactos abiertos o que estén sucios en la protección.	Sustituir o limpiar el componente.
	- Verificar el posible aislamiento defectuoso del motor, controlando la resistencia de fase y el aislamiento hacia masa.	Sustituir la caja del motor con estator o restablecer los cables de masa.
La protección del motor interviene demasiadas veces.	- Verificar que la temperatura ambiente no sea demasiado alta.	Ventilar de forma adecuada el lugar donde está instalada la bomba.
	- Verificar la regulación de la protección.	Realizar la regulación con un valor de corriente adecuado a la absorción del motor con carga plena.
	- Controlar la velocidad de rotación del motor.	Consultar la placa datos del motor.
	- Comprobar el estado de los cojinetes.	Sustituir los cojinetes estropeados.

## INNEHÅLLSFÖRTECKNING

1. PUMPADE VÄTSKOR .....	25
2. ELEKTRISKA DATA OCH DRIFTFÖRHÅLLANDEN .....	25
3. HANTERING .....	25
3.1 Förvaring.....	25
3.2 Transport.....	25
3.3 Vikter .....	25
4. SÄKERHETSFÖRESKRIFTER.....	25
4.1 Kontroll av motoraxelns rotationsriktning.....	25
4.2 Nya anläggningar .....	26
5. SÄKERHET .....	26
5.1 Rörliga delar .....	26
5.2 Bullernivå .....	26
5.3 Varma och kalla delar .....	26
6. INSTALLATION .....	26
7. ELANSLUTNING.....	26
8. START .....	27
9. SÄKERHETSÅTGÄRDER .....	27
9.1 Risk för frysskador.....	27
10. UNDERHÅLL OCH RENGÖRING .....	27
10.1 Täcklock.....	27
11. FELSÖKNING OCH LÖSNING PÅ PROBLEM.....	27

**1. PUMPADE VÄTSKOR**

Maskinen är konstruerad för att pumpa vatten som inte innehåller explosiva ämnen och fasta partiklar eller fibrer. Vattnet ska ha en densitet på 1kg/dm<sup>3</sup> och en kinematisk viskositet på 1mm<sup>2</sup>/s. Pumpen kan även pumpa icke aggressiva kemikalievätskor. Användning av andra vätskor kräver skriftligt tillstånd av tillverkaren.

**2. ELEKTRISKA DATA OCH DRIFTFÖRHÅLLANDEN**

<u>Nätspänning:</u>	3 x 230-400V 50/60 Hz till och med 2.2 KW	3 x 230-400V 50/60 Hz över 2.2 KW
– <u>Kapacitet:</u>	se data på märkplåten	
– <u>Maximal pumphöjd Hmax (m):</u>	sid. 74	
– <u>Motorns skyddsklass:</u>	se etikett på förpackningen	
– <u>Skyddsgrad:</u>	F	
– <u>Förbrukad effekt:</u>	se data på märkplåten	
– <u>Vätskans temperaturområde:</u>	-10 ÷ 140°C	
– <u>Massima pressione d'esercizio:</u>	16 bar (1600 kPa)	
– <u>Omgivningstemperatur:</u>	0 ÷ 40°C	
– <u>Förvaringstemperatur:</u>	-10°C ÷ 40°C	
– <u>Bullernivå:</u>	Bullernivå överensstämmer med direktivet EC 89/392/CEE och efter förändringar.	
– <u>Relativ luftfuktighet:</u>	Max. 95%	
<u>Utförande av serieanslutningar:</u>	DN 65÷150 - PN 16	

**3. HANTERING****3.1 Förvaring**

Samtliga pumpar ska förvaras på en övertäckt och torr plats där det inte förekommer vibrationer och damm, och där luftfuktigheten är jämn och stabil.

Pumparna levereras i sitt originalemballage där de bör förvaras ända fram till installationen. I annat fall ska munstycket för inlopp/utlopp stängas noggrant.

**3.2 Transport**

Undvik att utsätta dem för onödiga stötar eller slag.

Nedanstående ritningar visar hur elpumparna i enkelt utförande - Sid.5A-6A-7 Sid.78, respektive tvillingutförande - Sid.5B-6B-7 Sid.78, bör lyftas under installationsfasen, efter att de har tagits upp ur förpackningen.

**3.3 Vikter**

Klistermärket på emballaget anger elpumpens totala vikt.

**4. SÄKERHETSFÖRESKRIFTER****4.1 Kontroll av motoraxelns rotationsriktning**

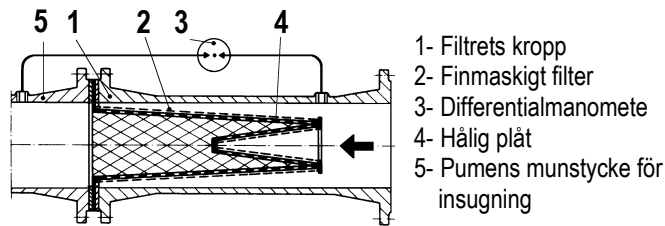
Kontrollera alltid före installation av pumpen att de rörliga delarna roterar fritt. Följ nedanstående anvisningar beroende på typen av pump: ta av flätkåpan från sätet för motorns bakre hölje och skruva loss kapselmutterarna. Vrid fläkthjulet för hand så att rotoraxeln snurrar några varv. Om detta inte är möjligt måste pumpkroppen demonteras. Lossa på skruvarna för att kontrollera eventuell förekomst av främmande föremål inuti pumpkroppen. Återmontera delarna enligt anvisningarna, fast i omvänd ordning.



**Försök inte att vid ett driftstopp återstarta pumpen genom att fästa klämmor eller andra föremål på pumphjulet. Detta kan nämligen skada eller helt förstöra pumpen.**

## 4.2 Nya anläggningar

Rengör noggrant ventiler, rör, kärl och anslutningar innan du startar anläggningarna. Svetsrester, järnfilspån eller annan smuts kan ofta ha svårt att lossna. För att undvika att smuts kommer in i pumpen ska den uppsamlas av särskilda filter. Filtrets fria yta måste vara 3 gånger så stor som den röryta som filtret är monterat på. Detta är viktigt för att förhindra ett alltför stort belastningsfall. Det är tillrådligt att använda filter av typen STYMPADE KONOR tillverkade av material som tål frätande vätskor (SE DIN 4181):



- 1- Filtrets kropp
- 2- Finmaskigt filter
- 3- Differentialmanomete
- 4- Hålig plåt
- 5- Pumens munstycke för insugning

## 5. SÄKERHET

### 5.1 Rörliga delar

I överensstämmelse med olycksförebyggande regler ska alla rörliga delar (pumphjul, osv.) skyddas med lämpliga instrument (pumphjulsskydd, kopplingskydd) innan du pumpen sätts i funktion.



**Undvik att närma dig de rörliga delarna (axeln, pumphjulet osv.) när pumpen är i funktion. Om du ändå måste närma dig dessa delar ska du ha på dig lämpliga skyddskläder.**

### 5.2 Bullernivå

Bullernivån för pumpar med standardmotor anges i tabell A på sid 73. Tänk på att om bullernivån LpA överstiger 85 dB (A) måste lämpliga HÖRSELSKYDD enligt lag användas på installationsplatsen.

### 5.3 Varma och kalla delar



**FARA FÖR BRÄNSKADOR!**

**Anläggningens vätska har hög temperatur och högt tryck. Den kan även vara i ångform! Det kan vara farligt att vidröra pumpen eller delar av anläggningen.**

Om de varma eller kalla delarna är farliga måste de spärras av så att oavsiktlig kontakt kan undvikas.

## 6. INSTALLATION

- För att skydda elpumpen mot beläggningar bör den inte installeras i anläggningens nedersta punkt. Pumpen bör inte installeras på anläggningen förrän alla svetsarbeten är klara. Kontrollera att den är ordentligt rengjord.
- Fläkten bör installeras i ett utrymme med bra ventilation, skyddad från regn o.dyl. och med en omgivningstemperatur på max +40°C. (Fig. B) Elpumpar med skyddsgrad IP55 kan installeras i dammiga och fuktiga omgivning. Om dessa pumpar installeras utomhus behöver de inga särskilda skydd mot oväder.
- Installationen kan utföras både på uppfodrings- och sugledningarna med motorns axel i horisontell eller vertikal position, förutsatt att kopplingslådan inte vänds nedåt (Fig. C) för att vid eventuellt läckage undvika att farligt inträngande av vatten.
- Pumpen kan installeras med standardbyglar (fig. 8).
- För att underlätta kontroll och byte av delar bör pumpen alltid installeras i en lättillgänglig position.
- Pilarna på pumpkroppen indikerar flödesriktningen. Avstängningsventiler bör lämpligen installeras både på sug- och uppfodringsledningarna, så att anläggningen inte riskerar att tömmas vid en eventuell reparation. Sörj för att en by-passledning installeras mellan uppfodrning och insugning för att garantera en minimal återcirkulering i de fall där magnetventiler används på rörledningarna, detta för att förhindra farliga överhettningar.
- Kontrollera att anläggningen är utrustad med system för tömning av luft och att expansionskärlet (om sådant finns) är installerat före sugledningens anslutning. När pumpen istället är installerad på ett uppfodringsystem med öppet kärl bör Du försäkra Dig om att säkerhetsröret är anslutet före pumpen.
- Montera pumpen på anläggningen på ett sådant sätt att metallrören inte utövar tryck på och överför spänningar till pumpkroppen som kan förorsaka deformation och sprickor på pumpen.
- Montera vibrationsdämpande kuddar på sug- och uppfodringsledningarna för att undvika överföring av buller och eventuella vibrationer.

## 7. ELANSLUTNING



**Följ alltid de elsystem som återges på klämplattan liksom dem som finns på sid. 74 i denna manual.**

**Elanslutningar måste utföras av en behörig elektriker som uppfyller kraven som anges i gällande lag. Följ noggrant elbolagets säkerhetsföreskrifter.** Vid trefasmotorer med stjärntriangelstart måste omkopplingstiden mellan stjärna och triangel vara så liten som möjligt, och i alla fall ingå i tabell B på sid. 73.

- Kontrollera att **spänningen är frånslagen** innan du arbetar med klämplattan.
- Kontrollera nätspänningen innan du utför någon anslutning. Om den överensstämmer med nätspänningen på märkplåten ska trådarna anslutas till klämplattan. **Börja alltid med att ansluta jordledningarna. (Fig.D)**
- Pumparna måste alltid anslutas till en yttre brytare.
- Enfasmotorerna är försedda med amperemetriskt överbelastningsskydd och kan anslutas direkt till elnätet.
- Trefasmotorerna måste skyddas av särskilda överbelastningsskydd som ställts in efter märkströmmen.
- På anläggningar med tvillingutförande, för en kontinuerlig drift, måste kablar och brytare installeras för varje enskild pump.

8. START



Vätskan inuti anläggningen kan ha omvandlats till ånga samt ha hög temperatur och tryck!  
**FARA FÖR BRÄNNSKADOR!**

Undvik att beröra pumpen och delar på anläggningen, då även detta kan vara förenat med fara.

Innan start måste anläggningen fyllas med vatten och tömmas på luft. Töm pumpkroppen på luft med hjälp av därtill avsedd ventil tills endast vatten kommer ut (Fig. E). Detta garanterar att den mekaniska tätningen är ordentligt smord och att pumpen fungerar korrekt från början.

**Torrfunktion, även under kortare perioder, medför allvarliga skador på den mekaniska tätningen.**

- Slå på spänning. Kontrollera att trefasmotorn roterar åt rätt håll. Sett från fläktsidan, ska motorn rotera medsols (Fig. F). I annat fall koppla pumpen från elnätet och växla om två fasledare.
- När elpumpen är i drift, kontrollera matningsspänningen till motorklämmorna. Matningen får inte avvika med ± 5% från märkspänning (Fig. G).
- När elpumpen nått märkvarvtal, kontrollera att strömförbrukningen inte överskrider värdet på märkplåten.

9. SÄKERHETSÅTGÄRDER

- Elpumpen får inte utsättas för ett alltför stort antal igångsättningar per timme. Max tillåtet antal igångsättningar anges i tabellen nedan:

	Max. Antal Igångsättningar/timme
Enfasmotorer	30
Trefasmotorer upp till 5.5 HK	20 ÷ 30
Trefasmotorer från 7.5 till 60 HK	5 ÷ 10

9.1 Risk för frysskador: Fig. H



Försäkra dig om att avtappningen av vätska inte medför skador på personer och föremål. Detta gäller speciellt anläggningar som använder varmvatten. Anläggningen bör inte tömmas förrän vätsketemperaturen sjunkit till omgivningstemperaturen.

Låt avtappningshålet vara öppet så länge pumpen inte används.

Start av pumpen efter ett långt uppehåll kräver upprepandet av samma åtgärder som vid första start av pumpen, se avsnitt "VARNING" och "START".

10. UNDERHÅLL OCH RENGÖRING



Vätskan inuti anläggningen kan ha omvandlats till ånga samt ha hög temperatur och tryck!  
**FARA FÖR BRÄNNSKADOR!**

Undvik att beröra pumpen och delar på anläggningen med tanke på den höga temperaturen.



Elpumpen får endast nedmonteras av behörig och specialutbildad personal som uppfyller de krav som anges i gällande lag.

Reparation och underhåll får endast utföras när pumpens eltillförsel har frånslagits. Se till så att eltillförseln inte kan aktiveras av misstag. Försök att utföra underhållsarbeten på ett genomtänkt sätt. Det behöver inte kosta mycket att undvika kostsamma reparationer eller eventuella driftstopp.

Vid programmerat underhåll, töm motorn på eventuell kondens med hjälp av pluggen (för elpumpar med motorskyddsgrad IP55).



Om det är nödvändigt att tömma vätskan vid underhåll ska du kontrollera att vätskans utflöde inte skadar personer och saker. Detta är särskilt viktigt i fabriker som använder varmvatten.

lakta gällande lagar vid utsläpp av farliga vätskor.

- I normal drift kräver elpumpen inget underhåll. Vi rekommenderar dock att Du regelbundet kontrollerar data på märkplåten, vilket gör det möjligt att upptäcka eventuella fel och slitna delar i tid.
- Efter alla ingrepp som kräver demontering av pumpkroppens cylinderhuvud, är det tillrådligt att byta ut O-ringen mellan pump och fäste.

10.1 Täcklock

Till dubbelpumparna kan täcklock med packning levereras. Se fig. 4

Täcklocket används vid service av den ena pumpen så att den andra pumpen kan fortsätta att arbeta under tiden.



Utför det underhåll som krävs beroende på typ av lager som anges i märkplåten.

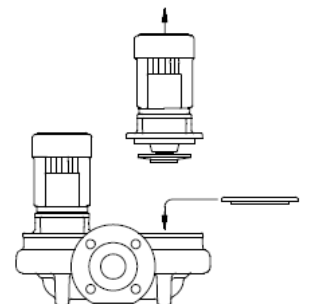


Fig. 4 Montering av täcklock

11. FELSÖKNING OCH LÖSNING PÅ PROBLEM

Fel	Kontroll (möjliga orsaker)	Åtgärd
Motorn startar inte och ger inget ljud ifrån sig.	– Kontrollera säkringarna.	Byt ut dem om de har gått sönder.
	– Kontrollera elanslutningarna.	
	– Kontrollera att motorn får ström.	
Pumpen pumpar otillräckligt.	– Pumphjulet är slitet eller tilltäppt.	Åtgärda tilltäppningarna eller byt ut pumphjulet.
	– Kontrollera motorns rotationsriktning på trefasmodellerna.	Växla om två fasledare.
Motorn startar inte, men ger ljud ifrån sig.	– Kontrollera att nätspänningen överensstämmer med värdet på märkplåten.	Eliminera eventuella fel.
	– Kontrollera att anslutningarna är korrekt gjorda.	



SVENSKA

	– Kontrollera att samtliga faser finns i kopplingslådan.	Återinstallera den fas som ev. saknas.
	– Axeln är fast. Spåra upp ev. hinder i pumpen eller motorn.	Eliminera hindret.
	– Kondensatorn har kortslutits eller avbrutits.	Byt kondensator.
Motorn har svårt att gå runt.	– Kontrollera om spänningsmatningen är tillräcklig.	
	– Kontrollera om fasta och rörliga delar gnider mot varandra.	Eliminera orsaken till beröringen.
	– Kontrollera lagrens tillstånd.	Byt ut ev. slitna lager.
Motorns (externa) överbelastningsskydd utlöses strax efter start.	– Kontrollera att samtliga faser finns i kopplingslådan (för trefasmodellerna).	Återinstallera den fas som ev. saknas.
	– Kontrollera om skyddet har några öppna eller smutsiga kontakter.	Rengör eller byt aktuell komponent.
	– Kontrollera om motorns isolering är defekt. Mät fasmotståndet och isolering mot jord.	Byt motorhuset med statorn eller återställ möjliga jordkablar.
Motorns överbelastningsskydd utlöses för ofta.	– Kontrollera om omgivningstemperaturen är för hög.	Vädra installationslokalen på lämpligt sätt.
	– Kontrollera skyddets kalibrering.	Kalibrera skyddet på ett värde som passar motorns förbrukning vid full belastning.
	– Kontrollera motorns varvtal.	Se motorns märkplåt.
	– Kontrollera lagrens tillstånd.	Byt ut ev. slitna lager.
Pumpen vibrerar och för oväsen.	– Kontrollera att pumpen och rörledningarna är ordentligt fastsatta.	Sätt fast de lösa delarna ordentligt.
	– Pumpen kaviterar.	Öka trycket i systemet, men håll Dig inom de tillåtna värdena.
	– Pumpen arbetar utanför arbetsområdet angivet på märkplåten.	Begränsa vattenflödet.
	– Kontrollera att nätspänningen överensstämmer med värdet på märkplåten.	

**СОДЕРЖАНИЕ**

<b>1. ПЕРЕКАЧИВАЕМЫЕ ЖИДКОСТИ</b> .....	<b>29</b>
<b>2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ</b> .....	<b>29</b>
<b>3. УПРАВЛЕНИЕ</b> .....	<b>29</b>
3.1 Складирование .....	29
3.2 Перевозка.....	29
3.3 Вес.....	29
<b>4. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ</b> .....	<b>29</b>
4.1 Проверка вращения вала двигателя .....	29
4.2 Новые установки.....	30
<b>5. Предохранения</b> .....	<b>30</b>
5.1 Подвижные части.....	30
5.2 Шумовой уровень .....	30
5.3 Горячие и холодные компоненты.....	30
<b>6. МОНТАЖ</b> .....	<b>30</b>
<b>7. ЭЛЕКТРОПРОВОДКА</b> .....	<b>30</b>
<b>8. ЗАПУСК В ЭКСПЛУАТАЦИЮ</b> .....	<b>31</b>
<b>9. ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b> .....	<b>31</b>
9.1 ОПАСНОСТЬ ЗАМЕРЗАНИЯ.....	31
<b>10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ЧИСТКА</b> .....	<b>31</b>
10.1 Глухие фланцы.....	32
<b>11. ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ</b> .....	<b>32</b>

**1. ПЕРЕКАЧИВАЕМЫЕ ЖИДКОСТИ**

Насос спроектирован и произведен для перекачивания воды, несодержащей взрывоопасных веществ, твердых частиц или волокон, с плотностью равной 1000 кг/м<sup>3</sup>, кинематической вязкостью равной 1 мм<sup>2</sup>/сек, и химически неагрессивных жидкостей. Использование жидкостей других типов допускается только с разрешения производителя.

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ**

<u>Электропитание:</u>	3 x 230-400 В 50/60 Hz Гц до 2.2 кВт включительно	3 x 400В Δ 50/60 Гц свыше 2.2 кВт
– <u>Расход:</u>	смотрите таблицу с техническими данными	
– <u>Напор - Hmax (m):</u>	стр. 74	
– <u>Класс предохранения двигателя</u>	смотреть наклейку на упаковке	
– <u>Класс термостойкости:</u>	F	
– <u>Поглощаемая мощность:</u>	смотрите таблицу с техническими данными	
– <u>Температурный диапазон жидкости:</u>	-10 ÷ 140°C	
– <u>Макс. Рабочее давление:</u>	16 Бар (1600 кПа)	
– <u>Температура помещения:</u>	0 ÷ 40°C	
– <u>Температура складирования:</u>	-10°C ÷ 40°C	
– <u>Шумовой уровень:</u>	Шумовой уровень соответствует директиве ЕС 89/392 / ЕЕС и последующей поправке.	
– <u>Относительная влажность воздуха:</u>	макс. 95%	
– <u>Версии серийных отверстий:</u>	DN 65÷150 - PN 16	

**3. УПРАВЛЕНИЕ**

**3.1 Складирование**

Все насосы должны складироваться в крытом, сухом помещении, по возможности с постоянной влажностью воздуха, без вибраций и пыли.

Насосы поставляются в их заводской оригинальной упаковке, в которой они должны оставаться вплоть до момента их монтажа. В случае отсутствия упаковки тщательно закрыть отверстия всасывания и подачи.

**3.2 Перевозка**

Предохранить насосы от лишних ударов и толчков.

На приведенных ниже рисунках показан порядок подъема соответственно электронасосов в отдельном исполнении - Рис. 5А-6А-7 Стр. 78 – и спаренных электронасосов - Рис. 5В-6В-7 Стр. 78 – в процессе монтажа после снятия их упаковок.

**3.3 Вес**

Общий вес электронасоса указывается на табличке, наклеенной на упаковке.

**4. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ**

**4.1 Проверка вращения вала двигателя**

Перед установкой насоса следует проверить, чтобы все подвижные детали вращались свободно. С этой целью выполнить нижеописанные операции в зависимости от модели насоса: снять накладку крыльчатки с гнезда задней крышки двигателя, отвинтив глухие гайки. Вращая вручную крыльчатку, произвести несколько оборотов вала ротора. Если это окажется невозможным, снять корпус насоса, отвинтив винты, и проверить наличие посторонних предметов внутри насоса. Для повторной сборки произвести вышеописанные операции в обратном порядке.

Не применять силу при вращении крыльчатки при помощи пассатижей или других инструментов, пытаясь разблокировать насос, во избежание деформации и повреждения насоса.

#### 4.2 Новые установки

Перед запуском в эксплуатацию новых установок необходимо тщательно прочистить клапаны, трубопроводы, баки и патрубки. Нередко сварочные шлаки, окалины или прочие загрязнения могут отделиться только по прошествии определенного времени. Во избежание их попадания в насос, необходимо предусмотреть соответствующие фильтры. Во избежание чрезмерной потери нагрузки сечение свободной поверхности фильтра должно быть по крайней мере в 3 раза больше сечения трубопровода, на который устанавливается фильтр. Рекомендуется использовать усеченные конические фильтры, выполненные из материалов, устойчивых к коррозии (СМОТРЕТЬ НОРМАТИВ DIN 4181):



#### 5. Предохранения



##### 5.1 Подвижные части

В соответствии с правилами по безопасности на рабочих местах все подвижные части (крыльчатки, муфты и т.д.) перед запуском насоса должны быть надежно защищены специальными приспособлениями (картерами, стыковыми накладками и т.д.).



Во время функционирования насоса не приближаться к подвижным частям (вал, крыльчатка и т.д.) и в любом случае, если это будет необходимо, только в надлежащей спец. одежде, соответствующей нормативам, во избежание попадания частей одежды в подвижные механизмы.

##### 5.2 Шумовой уровень

Шумовой уровень насосов, оснащенных серийным двигателем, указан в таблице А на стр. 73. Следует учитывать, что если шумовой уровень  $L_pA$  превышает 85 дБ (А) в помещении установки насоса, необходимо установить специальные АКУСТИЧЕСКИЕ ПРЕДОХРАНЕНИЯ, согласно действующим нормативам в этой области.

##### 5.3 Горячие и холодные компоненты



##### ОПАСНОСТЬ ОЖЕГОВ !!

Жидкость, содержащаяся в системе, может находиться под давлением или иметь высокую температуру, а также находиться в паробразном состоянии!

Может быть опасным даже касание к насосу или к частям установки.

В случае если горячие или холодные части представляют собой опасность, необходимо предусмотреть их надежное предохранение во избежание случайных контактов с ними.

#### 6. МОНТАЖ

- Для предохранения насоса от скопления на нем налетов не рекомендуется устанавливать его в самой нижней точке системы. Установить насос на систему только по завершении всех сварочных работ, и проверить, чтобы насос был чистым.
- Циркуляционный насос должен быть установлен в хорошо проветриваемом помещении с температурой не выше 40°C, должен быть защищен от воздействия погодных условий. (Рис. В). Электронасосы класса предохранения IP55 могут быть установлены в пыльных и влажных помещениях. Если насосы устанавливаются на улице, обычно не требуется особых мер для их предохранения против погодных условий.
- Насос может быть установлен как на трубопроводе подачи, так и на обратном трубопроводе с осью двигателя, расположенной горизонтально или вертикально при условии, что зажимная коробка никогда не должна быть направлена вниз (Рис. С) во избежание просачивания в нее воды в случае утечек.
- Можно установить насос на стандартный кронштейнах (из. 8)
- Для облегчения контроля и замены установить насос в легко доступном положении.
- Стрелки на корпусе насоса показывают направление потока. На трубопроводах всасывания и подачи рекомендуется установить отсечные заслонки во избежание слива системы в случае ремонта. Кроме того необходимо предусмотреть обводную циркуляцию между подачей и всасыванием для поддержания минимальной рециркуляции в случае установки на трубопроводах электроклапанов во избежание опасных перегревов.
- Проверить, чтобы система была оснащена надлежащей системой спуска воздуха, и чтобы расширительный сосуд (если он предусмотрен) был установлен перед всасывающим отверстием. Если же насос устанавливается на подаче циркуляции с открытым сосудом, проверить, чтобы предохранительная труба была подсоединена перед насосом.
- Установить насос на систему таким образом, чтобы металлические трубопроводы не оказывали на корпус насоса чрезмерные давление или натяжение, которые могут вызвать потрескивание и разрывы.
- Для сокращения шумового уровня и возможных вибраций на отверстиях всасывания и подачи установить **антивибрационные муфты**.

#### 7. ЭЛЕКТРОПРОВОДКА



Строго соблюдать указания, приведенные на электрических схемах внутри зажимной коробки и на странице 74 данного руководства.

**Электрические соединения должны выполняться опытным электриком, владеющим компетенцией согласно действующим нормативам. Следует строго следовать инструкциям Организации распределяющей электроэнергию.** Для трехфазных двигателей с запуском со звезды на треугольник необходимо, чтобы время переключения со звезды на треугольник было как можно короче и соответствовало значениям, приведенным в таблице В на стр. 73.

- Перед тем как открыть зажимную коробку и перед выполнением операций на насосе убедиться, чтобы **напряжение было отключено.**
- Перед осуществлением какого-либо подсоединения проверить напряжение сети электропитания. Если оно соответствует значению, указанному на заводской табличке, можно выполнять соединение проводов в зажимной коробке, **подсоединяя в первую очередь провод заземления. (Рис. D)**
- Насосы всегда должны быть подсоединены к внешнему выключателю.
- Монофазные двигатели оснащены термоамперметрическим предохранением и могут быть подсоединены к линии электропитания напрямую.
- Трехфазные двигатели должны быть предохранены специальными аварийными выключателями, тарированными надлежащим образом в зависимости от тока, указанного на заводской табличке.
- В установках со спаренными насосами для бесперебойного функционирования необходимо предусмотреть отдельные соединения и выключатели для каждого отдельного насоса.

## 8. ЗАПУСК В ЭКСПЛУАТАЦИЮ



**Жидкость, содержащаяся в системе, может находиться под давлением или иметь высокую температуру, а также находиться в парообразном состоянии!  
ОПАСНОСТЬ ОЖЕГОВ !**

**Может быть опасным даже касание к насосу или к частям установки.**

Перед запуском насоса необходимо залить циркуляцию водой и выпустить оставшийся воздух. Выпустить оставшийся воздух из корпуса насоса через специальный вантузный кран вплоть до выхода воды без воздуха. **(Рис. E)**. Это необходимо для того, чтобы насос сразу же начал работать правильно, и чтобы механическое уплотнение было хорошо смазано. **Функционирование насоса всухую даже в течение небольшого времени ведет к непоправимым повреждениям механического уплотнения.**

- Подключить напряжение и проверить правильное направление вращения трехфазных двигателей, которое должно осуществляться по часовой стрелке, смотря на двигатель со стороны крыльчатки **(Рис. F)**. В случае если направление вращения окажется неправильным, поменять местами два любых провода фазы, предварительно отключив насос от электропитания.
- При работающем электронасосе проверить напряжение электропитания на зажимах двигателя, которое не должно отличаться на +/- 5% от номинального значения. **(Рис. G)**
- Когда насосная группа достигнет рабочего режима, проверить, чтобы ток, поглощаемый двигателем, не превышал значение, указанное на заводской табличке.

## 9. ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- Не следует подвергать электронасос слишком частым запускам в течение одного часа. Максимальное допустимое число запусков является следующим:

	МАКС. ЧИСЛО ЗАПУСКОВ В ЧАС
МОНОФАЗНЫЕ ДВИГАТЕЛИ	30
ТРЕХФАЗНЫЕ ДВИГАТЕЛИ ВПЛОТЬ ДО 5.5ЛС	20 ÷ 30
ТРЕХФАЗНЫЕ ДВИГАТЕЛИ ОТ 7.5 ДО 60 ЛС	5 ÷ 10

### 9.1 ОПАСНОСТЬ ЗАМЕРЗАНИЯ: Рис.Н



**Проверить, чтобы сливаемая жидкость не нанесла ущерб оборудованию и персоналу, в особенности если речь идет об установках с горячей водой. Слив жидкости из системы должен производиться после того, как жидкость охладится до температуры помещения.**

Оставить сливную пробку открытой до следующего использования насоса.

Запуск насоса после длительного простоя требует повторного выполнения операций, описанных выше в параграфах **“ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ”** и **“ЗАПУСК”**.

## 10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ЧИСТКА



**Жидкость, содержащаяся в системе, может находиться под давлением или иметь высокую температуру, а также находиться в парообразном состоянии!  
ОПАСНОСТЬ ОЖЕГОВ!**

**Может быть опасным даже касание к насосу или к частям установки по причине высокой температуры, которой они могут быть подвержены.**



**Электронасос может быть снят только специализированным и квалифицированным персоналом, обладающим компетенцией в соответствии со специфическими нормативами в данной области.**

В любом случае все операции по ремонту и техническому обслуживанию должны осуществляться после отсоединения насоса от сети электропитания. Проверить, чтобы напряжение не могло быть случайно подключено. По возможности производить техническое обслуживание по графику: при минимальных затратах можно избежать дорогостоящих ремонтов или возможных простоев агрегата. В процессе запрограммированного технического обслуживания слить конденсат, который может скопиться в двигателе, повернув стержень (для электронасосов с классом предохранения двигателя IP55).



Если для осуществления технического обслуживания потребуется слить жидкость, проверить, чтобы сливаемая жидкость не нанесла ущерб оборудованию и персоналу, в особенности если речь идет об установках с горячей водой.

Кроме того необходимо соблюдать директивы касательно уничтожения возможных токсичных жидкостей.

- В нормальном режиме функционирования насос не нуждается в каком-либо техническом обслуживании. Тем не менее рекомендуется производить регулярную проверку поглощения тока, манометрического напора при закрытом отверстии и максимального расхода. Такая проверка поможет предотвратить возникновение неисправностей или износа.
- По завершении какой-либо операции, требующей съема головки двигателя с корпуса насоса, рекомендуется заменить уплотнительные манжеты между корпусом насоса и опорой.

### 10.1 Глухие фланцы

Для двойных насосов поставляют глухой фланец с уплотнением корпуса, как показано на рис. 4

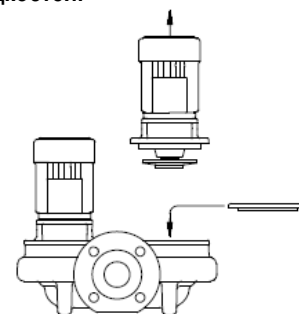


Fig. 4 Установка глухого фланца

При проведении сервисного обслуживания насоса отверстие в нем закрывают глухим фланцем, чтобы могли работать другие насосы.



Выполнять тех. обслуживание в зависимости от типа подшипника, указанного на шильдике с техническими данными.

## 11. ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

НЕИСПРАВНОСТЬ	ПРОВЕРКИ (возможные причины)	МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ
Двигатель не запускается и не издает звуков.	– Проверить плавкие предохранители.	Если предохранители сгорели, заменить их.
	– Проверить электропроводку. – Проверить, чтобы двигатель был подключен к электропитанию.	Возможное и мгновенное повторение неисправности означает короткое замыкание двигателя.
Насос не обеспечивает подачу.	– Заблокирована крыльчатка.	Заменить крыльчатку или устранить препятствие.
	– Проверить правильность направления вращения трехфазных двигателей.	Поменять местами два провода электропитания.
Двигатель не запускается но издает звуки.	– Проверить, чтобы напряжение электропитания сети соответствовало значению на заводской табличке.	
	– Проверить правильность соединений.	При необходимости исправить ошибки.
	– Проверить наличие всех фаз в зажимной коробке.	При необходимости восстановить отсутствующую фазу.
	– Вал заблокирован. Произвести поиск возможных препятствий в насосе или в двигателе.	Устранить препятствие.
Затруднительное вращение двигателя.	– Проверить, чтобы напряжение электропитания, которое может быть недостаточным.	
	– Проверить возможные трения между подвижными и фиксированными деталями.	Устранить причину трения.
	– Проверить состояние подшипников.	При необходимости заменить поврежденные подшипники.
Сразу же после запуска срабатывает предохранение двигателя (внешнее).	– Проверить наличие всех фаз в зажимной коробке (для трехфазных моделей).	При необходимости восстановить отсутствующую фазу.
	– Проверить возможные открытые или загрязненные контакты предохранения.	Заменить или прочистить соответствующий компонент.
	– Проверить возможную неисправную изоляцию двигателя, проверяя сопротивление фазы на заземление.	Заменить корпус двигателя на стратер и при необходимости подсоединить провода заземления.
Слишком часто срабатывает предохранение двигателя.	– Проверить, чтобы температура в помещении не была слишком высокой.	Обеспечить надлежащую вентиляцию в помещении, в котором установлен насос.

РУССКИЙ

	– Проверить регулировку предохранения.	Произвести тарирование предохранения на правильное значение поглощения двигателя при максимальном рабочем режиме.
	– Проверить скорость вращения двигателя	Проверить значения по заводской табличке двигателя.
	– Проверить состояние подшипников.	При необходимости заменить поврежденные подшипники.
Насос вибрирует, издавая сильный шум.	– Проверить, чтобы насос и/или трубопроводы были надежно зафиксированы.	Заблокировать ослабленные компоненты.
	– Кавитация насоса.	Увеличить в допустимых пределах давление в системе.
	– Насос работает с превышением значений, указанных на заводской табличке.	Сократить расход.
	– Проверить, чтобы напряжение электропитания соответствовало значениям, указанным на заводской табличке.	

## İÇİNDEKİLER

1. POMPALANAN SIVILAR.....	34
2. TEKNİK VERİLER VE ÇALIŞMA KOŞULLARI.....	34
3. KULLANIM ŞEKLİ .....	34
3.1 Saklama koşulları .....	34
3.2 Taşıma .....	34
3.3 Ağırlık .....	34
4. UYARILAR .....	34
4.1 Motor milinin dönme yönü kontrolü .....	34
4.2 Yeni tesisatlar .....	35
5. KORUMA TERTİBATLARI .....	35
5.1 Hareketli parçalar .....	35
5.2 Gürültü seviyesi .....	35
5.3 Sıcak ve soğuk parçalar .....	35
6. MONTAJ.....	35
7. ELEKTRİK BAĞLANTISI.....	35
8. ÇALIŞTIRMA.....	36
9. ÖNLEMLER.....	36
9.1 BUZ OLUŞUMLARINA DİKKAT EDİNİZ .....	36
10. BAKIM VE TEMİZLİK.....	36
10.1 Kör flanşlar .....	36
11. ARIZA ARAŞTIRMASI.....	37

## 1. POMPALANAN SIVILAR

Bu cihaz, içlerinde patlayıcı maddeler, katı cisimler veya lifler bulunmayan, yoğunluğu 1000 kg/m<sup>3</sup>, kinematik viskozitesi 1mm<sup>2</sup>/s olan sular ve kimyasal olarak sert olmayan sıvıları pompalamak için dizayn edilerek imal edilmiştir. Pompanın farklı akışkan maddelerle kullanılması sadece imalatçı tarafından izin verildiği takdirde mümkündür.

## 2. TEKNİK VERİLER VE ÇALIŞMA KOŞULLARI

<u>Besleme:</u>	– Gücü 2.2 KW'a kadar olan modellerde 3 x 230-400V 50/60Hz	– Gücü 2.2 KW'tan büyük olan modellerde 3 x 400 V Δ 50/60Hz
– <u>Pompanın dağıtımı:</u>	elektrik sistemine ait etikete bakınız	
– <u>Manometrik yükseklik</u>	sayfa 74	
– <u>Hmax (m):</u>		
– <u>Motor koruma derecesi:</u>	için ambalajda bulunan yapışkan etikete bakınız	
– <u>Koruma sınıfı:</u>	F	
– <u>Çekilen güç:</u>	elektrik sistemine ait etikete bakınız	
– <u>Sıvı sıcaklık aralığı:</u>	-10 ÷ 140°C	
– <u>Maks. Çalışma basıncı:</u>	16 bar (1600 kPa)	
– <u>Çevre sıcaklığı:</u>	0 ÷ 40°C	
– <u>Depolama sıcaklığı:</u>	-10°C ÷ 40°C	
– <u>Gürültü seviyesi:</u>	Gürültü seviyesi Direktifi EC 89/392/CEE ve bunu izleyen güncellemeler.	
– <u>Bağıl nem:</u>	%95 maks	
<u>Seri ağızların tipi:</u>	DN 65÷150 - PN 16	

## 3. KULLANIM ŞEKLİ

## 3.1 Saklama koşulları

Tüm pompaları, kapalı, kuru ve mümkün olduğu kadar sabit nemlilik yüzdesi olan, titreşimlere uğramayan, tozu bulunmayan bir yerde saklayınız. Tüm pompalar orijinal ambalajında satılır. Pompayı montajı yapılan kadar ambalajında bırakınız. Aksi takdirde emme ve basma ağızlarını itina ile kapatınız.

## 3.2 Taşıma

Ürünlerin itina ile taşınmasına dikkat ediniz.

Aşağıdaki şekillerde tek etkili (Şekil 5A-6A-7 Sayfa 78) ve ikiz (Şekil 5B-6B-7 Sayfa 78) pompaların ambalajdan çıkarıldıktan sonra montaj safhasında yukarı kaldırıldığı biçim gösterilmektedir.

## 3.3 Ağırlık

Ambalajda bulunan yapışkan etikette elektrik pompasının toplam ağırlığı yazılmıştır.

## 4. UYARILAR

## 4.1 Motor milinin dönme yönü kontrolü

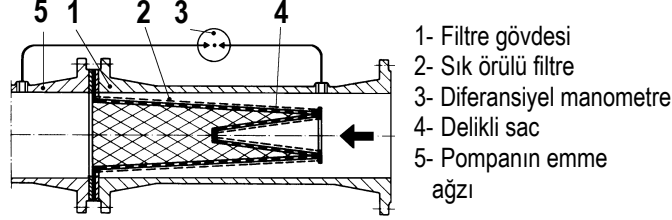
Pompa monte edilmeden önce hareketli parçaların serbestçe hareket ettiğini kontrol etmek gerekir. Bu amaçla; söz konusu olan pompaya göre aşağıda belirtilen işlemleri yapınız: numaralı gömme başlı somunları sökerek, numaralı vantilatör kapağını numaralı motorun arka kapağının yuvasından çekip çıkarınız. Vantilatörü manuel olarak döndürerek motor miline birkaç devir yaptırınız. Bu işlemin mümkün olmadığı takdirde, numaralı vidaları gevşetip numaralı pompa gövdesini sökerek, yabancı cisimlerin pompa gövdesinin içinde bulunup bulunmadıklarını kontrol ediniz. Pompa gövdesini kurmak için, yukarıda açıklanan işlemlerin tam tersini yapınız.



**Pompayı, vantilatörü pens veya başka aletlerle döndürerek hareket ettirmeye çalışmayınız. Aksi takdirde pompa bozulabilir veya kırılabilir.**

#### 4.2 Yeni tesisatlar

Yeni tesisatlar çalıştırmadan önce subaplar, borular, tanklar ve tespit parçaları itina ile temizlenmelidir. Genelde kaynak cürüfları, paslı satırlardan kopan parçalar veya başka yabancı maddeler belli bir süreden sonra kopar. Bu parçaların pompanın içine girmelerini önlemek için uygun filtreler kullanılmalıdır. Debi kayıplarını önlemek için filtrenin serbest yüzünün kesiti, filtrenin takılmış olduğu borunun kesitinden en az 3 kat fazla olmalıdır. Aşınmaya dayanıklı malzemelerden yapılan KESİK KONİK filtrelerin kullanılması tavsiye edilir (DIN 4181 sayılı norma BAKINIZ):



- 1- Filtre gövdesi
- 2- Sık örümlü filtre
- 3- Diferansiyel manometre
- 4- Delikli sac
- 5- Pompanın emme ağzı

### 5. KORUMA TERTİBATLARI

#### 5.1 Hareketli parçalar

Kazalardan korunma normları uyarınca, pompayı çalıştırmadan önce tüm hareketli parçaları (vantilatörler, contalar, vs.) uygun tertibatlar (vantilatör kapakları, ekleme parçaları) kullanarak itina ile koruyunuz.



**Pompa çalışırken hareket eden parçalara (mil, vantilatör, vs.) yaklaşmayınız.**

**Hareket eden parçalara yaklaşmanız gerektiği takdirde, giysilerinizin bu parçalara takılmasını önlemek için sadece yasa uyarınca üretilen, uygun elbiseler giyiniz.**

#### 5.2 Gürültü seviyesi

Uygun standart motorla kullanılan pompaların gürültü seviyeleri sayfa 73'deki tablo A.'da gösterilmiştir. Önemli not: yerleştirme yerlerinde LpA gürültü seviyesinin 85dB(A)'i aşması durumunda; yürürlükteki normlardan öngörülen güvenlik önlemleri uyarınca, gürültüden koruyucu uygun kulaklık kullanınız.

#### 5.3 Sıcak ve soğuk parçalar



**YANIK TEHLİKESİ!!**

**Tesisatın içindeki akışkan madde, yüksek ısı ve basınçlı olmakla beraber buhar şeklinde de bulunabilir!**

**Pompa ya da tesisatın parçalarına dokunmak tehlikeli olabilir .**

Sıcak veya soğuk parçalar, tehlike oluşturmaları durumunda mümkün temasları önlemek için itina ile korunmalıdır.

### 6. MONTAJ

- Pompayı çöküntülerden korumak için tesisatın en alçak noktasında yerleştirmeyiniz. Pompanın tesisata takılması yalnızca tüm kaynaklama işlerinin sonunda ve tesisatın temiz olduğu kontrol edildikten sonra yapılmalıdır.
- Sirkülasyon pompası iyice havalandırılmış, kötü hava şartlarından korunmuş, çevre sıcaklığının 40°C'yi aşmadığı bir yerde yerleştirilmelidir. (**Şekil B**). Koruma derecesi IP55 olan elektrikli pompalar, toz ve nemli yerlere yerleştirilebilir. Açık havaya monte edilmeleri durumunda genelde kötü hava şartlarına karşı tedbirler almak gerekmez.
- Kablo bağlantı çubuğu aşağıya doğru bakması şartıyla (**Şekil C**); pompa, basma borusuna ya da dönüş borusuna, motor eksenine yatay veya dikey durumda yerleştirilerek takılabilir. Bu şekilde kaçak halinde tehlikeli su sızıntıları önlenir. ALM –ALP tipli pompalar için motor eksenine yalnızca yatay durumda yerleştirilmelidir.
- Pompanın standart braketler ile kurulması mümkündür (res. 8)
- Kontrol ve değiştirme işlemlerini kolaylaştırmak için pompayı kolay ulaşılabileceği bir yere takınız.
- Pompa gövdesindeki oklar akışın yönünü gösterir. Onarım halinde tesisatın boşaltılmasını önlemek için emme ve basma borularına ara valflerinin takılması tavsiye edilir. Ayrıca borularda elektrovalfların kullanılması durumunda yeterli bir su dolaşımı sağlamak için basma ve emme borularının arasına bir tane çift yönlü devre takılmalıdır. Bu şekilde pompaya zarar veren aşırı ısınmalar önlenecektir.
- Tesisatın bir hava boşaltma sistemiyle donatılmış, (öngörüldüğü takdirde) genişleme deposunun emme ağzından önce takılmış olduğunu kontrol ediniz. Pompanın bir açık depo sisteminin basma borusuna takılması durumunda emniyet borusunun pompadan önce bağlandığını kontrol ediniz.
- Pompayı tesisata takınız. Bunu yaparken, pompayı bozmamak veya deformasyona uğratmamak için, metal boruların pompanın ağızlarına fazla zorlama uygulamalarını önleyiniz.
- Gürültüyü asgari dereceye indirmek için gerek emme ve basma borularına gerek motor ayaklarıyla temel arasına titreşim önleyici contalar takmanız tavsiye ederiz.

### 7. ELEKTRİK BAĞLANTISI



**Bağlantı kutusunun içinde ve bu el kitabındaki sayfa 74'te bulunan elektrik şemalarına özen gösteriniz.**

**Elektrikle bağlantılar, yürürlükteki özel normlara uygun teknik bilgilere sahip olan, vasıflı uzman bir elektrikçi tarafından yapılmalıdır. Elektrik dağıtım şirketinden öngörülen tedbirler özenle uygulanmalıdır. Yıldız-üçgen şalterle donatılan üç fazlı motorlarda yıldızdan üçgene geçiş süresinin mümkün olduğu kadar kısa ve sayfa 73'deki tablo B'de bulunan değerlere uygun olması sağlanmalıdır.**

- Bağlantı kutusu ve pompa üzerinde yapılması gereken herhangi bir bakım işleminden önce **cihazın elektrikle olan bağlantısını kesiniz.**



## TÜRKÇE

- Herhangi bir bağlantı yapılmadan önce şebeke voltajı kontrol edilmelidir. Şebeke voltajı etikette gösterilen değere uygun olursa **topraklama işleminden başlayarak** uçları bağlantı kutusuna bağlayınız. (**Şekil D**).
- Pompaların daima bir dış şaltere bağlı olması gerekir.
- Tek fazlı motorlar, termistör koruması ile donatılmış olup elektrik şebekesine direkt olarak bağlanabilir.
- Üç fazlı motorlar, etikette yazılı akıma istinaden ayarlanmış özel motor koruyuculu termik röle ile korunmalıdır.
- Tesisatın aralıksız çalışması için ikiz pompaların bulunduğu tesisatlarda pompanın herbirine ait olan ayrı kablo ve şalterler kullanınız.

### 8. ÇALIŞTIRMA



**Tesisatın içindeki akışkan madde, yüksek ısı ve basınçlı olmakla beraber buhar şeklinde de bulunabilir!**

**YANIK TEHLİKESİ!**

**Pompaya veya tesisatın parçalarına dokunmak tehlikeli olabilir.**

Pompayı çalıştırmadan önce tesisatı su ile doldurup havasını boşaltmanız gerekir. özel hava boşaltma musluğu aracılığıyla artık havayı su dışarıya akıncaya dek pompa gövdesinden çıkartınız (**Şekil E**). Bu şekilde mekanik keçe iyice yağlanmış tutulur ve pompa düzenli olarak çalışmaya başlar. **Kısa süreler için olsa bile pompanın kuru çalıştırılması mekanik keçeye onarılamaz zararlar verir.**

- Üç fazlı motorlarda enerji verip dönme yönünü kontrol ediniz. Motora ventilatör tarafından bakılarak doğru dönme yönü saatin yelkovanının yönü olmalıdır (**Şekil F**). Aksi takdirde, pompanın elektrik şebekesiyle bağlantısını kestikten sonra beslemeye ait herhangi iki fazın yerlerini değiştiriniz.
- Sirkülasyon pompası çalışırken motor bağlantılarının besleme gerilimini kontrol ediniz. Besleme gerilimi, nominal değer  $\pm$  %5 oranından farklı olmamalıdır. (**Şekil G**)
- Cihaz normal şartlarda çalışırken motordan emilen akımın etikette gösterilen değeri aşmadığını kontrol ediniz.

### 9. ÖNLEMLER

- Elektrikli pompa bir saatte gereğinden fazla çalıştırılmamalıdır. Kabul edilebilen azami adet aşağıdaki tabloda gösterilmiştir:

	BİR SAATTE AZAMI ÇALIŞTIRMA ADEDİ
TEK FAZLI MOTORLAR	30
ÜÇ FAZLI MOTORLAR (5,5 HP'YE KADAR)	20 ÷ 30
ÜÇ FAZLI MOTORLAR (7,5 - 60 HP)	5 ÷ 10

#### 9.1 BUZ OLUŞUMLARINA DİKKAT EDİNİZ: Şekil H



**Özellikle sıcak su kullanılan tesisatlarda sıvının çıkıp insan ve eşyalara zarar vermediğini kontrol ediniz. Tesisat, sadece sıvı sıcaklığının çevre sıcaklığına eşit olduğunda boşaltılmalıdır.**

Boşaltma deliği kapağı, pompa yeniden kullanıncaya dek kapatılmamalıdır.

Pompayı uzun zaman kullanmadıktan sonra yapılan çalıştırma işlemi, yukardaki “UYARILAR” ve “ÇALIŞTIRMA” paragraflarında belirtilen işlemleri yeniden yapmanızı gerektirir.

### 10. BAKIM VE TEMİZLİK



**Tesisatın içindeki akışkan madde, yüksek ısı ve basınçlı olmakla beraber buhar şeklinde de bulunabilir!**

**YANIK TEHLİKESİ!**

**Pompaya veya tesisatın parçalarına dokunmak tehlikeli olabilir, yüksek sıcaklığın etkisinde bulunabilir.**



**Sirkülasyon pompası sadece eğitim görmüş, yürürlükteki normlara uygun niteliklere sahip olan vasıflı personel tarafından sökülebilir.**

Pompa üzerinde yapılması gereken herhangi bir tamir ve bakım işi kesinlikle pompanın besleme şebekesiyle bağlantısı kesilerek yapılmalıdır. Besleme şebekesinin kazara devreye girmediğini kontrol ediniz.

Olanaklar dahilinde cihazın periyodik bakımları yaptırılmalıdır. Az masraf ederek cihazın pahalı onarımları veya muhtemel arızalarını önleyebilirsiniz. Periyodik bakım sırasında numaralı aracı deliği kullanarak motorda muhtemelen bulunan yoğuşmayı boşaltınız (IP55 motor koruma derecesi olan elektrikli pompalar için).



**Bakım yapmak için sıvıyı boşaltmanın gerekmesi durumunda, özellikle sıcak su kullanılan tesisatlarda sıvının sızarak insan ve eşyalara zarar vermediğini kontrol ediniz.**

**Ayrıca muhtemel zararlı sıvıların bertaraf edilmesi ile ilgili yasalara özen gösterilmelidir.**

- Sirkülasyon pompası normal olarak çalıştırıldığı zaman hiçbir bakım işlemini gerektirmez. Buna rağmen, arıza ve aşınmış parçaları önce bulmak için akım emilmesinin, ağız kapalı iken manometrik yüksekliğin, azami debinin kontrolünü periyodik olarak yapmanızı tavsiye ederiz.
- **Motor başlığının pompa gövdesinden çıkartılmasını gerektiren herhangi bir işlemde sonra, pompa gövdesiyle mesnet arasındaki numaralı O-Ring'in yenisi ile değiştirilmesi tavsiye edilir.**

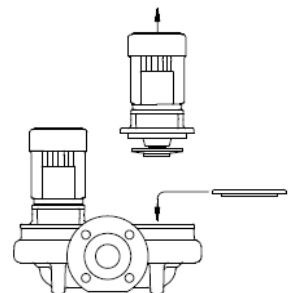
#### 10.1 Kör flanşlar

İkiz pompalar için, pompa gövdesi için bir conta ile kör bir flanş mevcuttur. Res. 4'e bakınız

İki pompadan birinin tamir edilmesi gerekir ise, kör flanş diğer pompanın işlemlerini sağlamak için monte edilir.



**Teknik veriler etiket plakasında bulunan rulman tipine göre bakım yapılmasını gerçekleştiriniz.**



Res. 4 Kör flanş uygulaması

## TÜRKÇE

## 11. ARIZA ARAŞTIRMASI

ARIZA	KONTROL (mümkün sebepler)	ÇÖZÜM
Motor hareket etmiyor ve gürültü yapmıyor.	– Sigortaları kontrol ediniz.	Sigortalar yanmış ise yenisi ile değiştirilecektir.
	– Pompanın elektrikle bağlantılarını kontrol ediniz.	Buna rağmen sigortalar hemen atarsa motor kısa devre durumunda bulunur.
	– Gerilimin olduğunu kontrol ediniz.	
Debi düşük geliyor.	– Pompa türbini aşınmış veya tıkanıktır.	Pompa türbinini yenisi ile değiştirin veya tıkanıklıklardan temizleyiniz.
	– Üç fazlı motorlarda doğru dönme yönünü kontrol ediniz.	Beslemeye ait iki fazın yerlerini değiştiriniz.
Motor hareket etmemesine rağmen gürültü yapıyor.	– Etiketde yazılı gerilim ile elektrik şebeke geriliminin birbirlerine uygun olduklarını kontrol ediniz.	
	– Bağlantıların doğru şekilde yapılmış olduğunu kontrol ediniz.	Muhtemel hataları düzeltiniz.
	– Bağlantı kutusunda tüm fazların bulunduğunu kontrol ediniz.	Gerektiği takdirde eksik olan fazı doğru konumuna getiriniz.
	– Mil dönüyor. Pompanın veya motorun tıkanıklıklarının bulunup bulunmadığını kontrol ediniz.	Milin sıkışıklığını gideriniz.
	– Kondansatör kısa devre durumunda bulunur veya kesildi.	Kondansatörü yenisi ile değiştiriniz.
Motor güçlükle dönüyor.	– Besleme gerilimi yetersiz olabilir.	
	– Hareketli parçaların sabit parçalara dokunup dokunmadığını kontrol ediniz.	Temasın sebeplerini ortadan kaldırınız.
	– Rulmanların durumunu kontrol ediniz.	Gerektiği takdirde zarara uğramış rulmanlar yenisi ile değiştirilecektir.
Pompanın çalıştırılmasından hemen sonra (diş) motor koruma tertibatı devreye giriyor.	– Bağlantı kutusunda tüm fazların bulunduğunu kontrol ediniz	Gerektiği takdirde eksik olan fazı doğru konumuna getiriniz.
	– Korumada açık veya kirliliğin kontrol ediniz.	Söz konusu olan parçayı yenisi ile değiştirin ya da temizleyiniz.
	– Motor yalıtımının kusurlu olup olmadığını kontrol ediniz. Faz direnci ve toprak izolasyonu kontrol edilmelidir.	Statorlu motor kasasını yenisi ile değiştirin ya da muhtemelen kontak yapan kablolar doğru durumuna getiriniz.
Motor koruma tertibatı çok sık devreye giriyor.	– Çevre sıcaklığının çok yüksek olmadığını kontrol ediniz.	Pompanın yerleştirildiği yeri uygun bir şekilde havalandırınız.
	– Koruma tertibatının ayarını kontrol ediniz.	Koruma tertibatını motorun tam yüklü çalışması durumunda akım emmesine uygun bir değere göre ayarlayınız.
	– Motorun dönme hızını kontrol ediniz.	Motora ait etiketde yazılı gerilimi kontrol ediniz.
	– Rulmanların durumunu kontrol ediniz.	Zarara uğramış rulmanları yenisi ile değiştiriniz.
Pompa gürültü yaparak titriyor.	– Pompa ve/veya boruların iyi bir biçimde tespit edildiğini kontrol ediniz.	Gevşetilmiş parçaları tespit ediniz.
	– Pompa kavitasyon olaylarının meydana geldiğinde çalışıyor.	Sistem basıncını limiti aşmadan yükseltiniz.
	– Pompa etiketde gösterilen değerlere özen gösterilmediği bir durumda çalışıyor.	Debiyi azaltınız.
	– Etiketde yazılı gerilim ile elektrik şebeke geriliminin birbirlerine uygun olduklarını kontrol ediniz.	

## CUPRINS

1. LICHIDE POMPATE.....	38
2. DATE TEHNICE SI CONDITII DE FUNCTIONARE.....	38
3. GESTIONARE.....	38
3.1 Depozitare.....	38
3.2 Transport.....	38
3.3 Greutate.....	38
4. RECOMANDARI.....	38
4.1 Control rotarie arbore motor.....	38
4.2 Instalatii noi.....	39
5. PROTECTII.....	39
5.1 Parti in miscare.....	39
5.2 Nivelul de zgomot.....	39
5.3 Parti calde sau reci.....	39
6. INSTALARE.....	39
7. CONEXIUNI ELECTRICE.....	39
8. PORNIRE.....	40
9. MASURI DE PRECAUTIE.....	40
9.1 Pericol de inghet.....	40
10. INTRETINERE SI CURATARE.....	40
10.1 Flanșe oarbe.....	40
11. IDENTIFICAREA DEFECTIUNILOR SI REMEDII.....	41

## 1. LICHIDE POMPATE

Masina este proiectata si construita pentru pomparea apei, fara substante explozive si particule solide sau fibre, cu densitatea egala cu 1000 kg/m<sup>3</sup>, vascrozitate cinematica egala cu 1 mm<sup>2</sup> /s si lichide neagresive din punct de vedere chimic. Utilizarea cu alte fluide este permisa numai cu autorizarea prealabila a constructorului.

## 2. DATE TEHNICE SI CONDITII DE FUNCTIONARE

<u>Alimentarea:</u>	3 x 230-400V 50/60 Hz pana la 2.2 KW inclusiv	3 x 400V 50/60 Hz peste cei 2.2 KW
– <u>Camp de functionare:</u>	vezi placuta date electrice	
– <u>Inaltime de pompare-Hmax (m):</u>	pag. 74	
– <u>Grad de protectie a motorului:</u>	vezi eticheta pe ambalaj	
– <u>Clasa de protectie:</u>	F	
– <u>Putere absorbita:</u>	vezi placuta date electrice	
– <u>Domeniu de temperatura a lichidului:</u>	-10 ÷ 140°C	
– <u>Presiune maxima de lucru:</u>	16 bar (1600 kPa)	
– <u>Temperatura ambientului:</u>	0 ÷ 40°C	
– <u>Temperatura de stocare:</u>	-10°C ÷ 40°C	
– <u>Nivelul de zgomot:</u>	Nivelul de zgomot conformă cu Directiva EC 89/392/CEE și următoarele modificări.	
– <u>Umiditate relativa a aerului:</u>	Max. 95%	
<u>Executarea orificiilor standard:</u>	DN 65÷150 - PN 16	

## 3. GESTIONARE

### 3.1 Depozitare

Toate pompele trebuie sa fie depozitate locuri acoperite, uscate si cu umiditatea aerului pe cat posibil constanta, fara vibratii si fara praf. Sunt livrate in ambalajul lor original in care trebuie sa ramana pana in momentul instalarii. In caz contrar, aveti grija sa acoperiti cu grija gura de aspiratie si de refulare.

### 3.2 Transport

Evitati sa supuneti produsele la loviri inutile sau coliziuni.

Figurile urmatoare prezinta cum trebuie sa fie ridicat in mod corespunzator electropompele simple – Fig. 5A-6A-7 pag. 78 – precum si electropompele duplex – Fig. 5B-6B-7 pag. 78 – in timpul fazei de instalare, dupa ce au fost scoase din ambalaj.

### 3.3 Greutate

Placuta adeziva aplicata pe ambalaj indica masa totala a electropompei.

## 4. RECOMANDARI

### 4.1 Control rotarie arbore motor

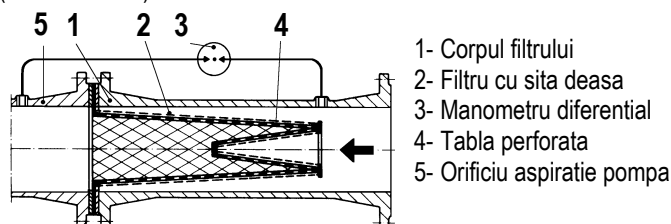
Inainte de a instala pompa asigurati-va ca partile in miscare se rotesc liber, procedand in felul urmatoare, in functie de pompa care este verificata : scoateti capacul ventilatorului de pe capacul posterior al motorului, slabind piulitele oarbe. Actionand manual ventilatorul rotiti de cateva ori arborele rotor. Daca acest lucru nu este posibil, demontati corpul pompei slabind suruburile pentru a verifica daca exista eventuale corpuri straine in interiorul sau. Procedati in sens invers pentru a efectua montajul.



**Nu fortati ventilatorul cu clesti sau cu alte unelte pentru a incerca sa deblocati pompa pentru a determina deformarea sau ruperea acestuia.**

## 4.2 Instalatii noi

Inainte de a pune in functiune instalatii noi trebuie curatate cu atentie vanele, tubulatura, rezervoarele si racordurile. Adesea, reziduurile de sudura, rugina sau alte impuritati se desprind numai dupa un anumit timp. Pentru a evita ca acestea sa patrunda in pompa trebuie sa fie retinute de filtre speciale. Suprafata libera a filtrului trebuie sa aiba o sectiune de cel putin de trei ori mai mare decat teava pe care este montat filtrul astfel incat sa nu se creeze pierderi de sarcina excesive. Se recomanda utilizarea filtrelor TRUNCHI DE CON confectionate din materiale rezistente la coroziune (vezi DIN 4181):



## 5. PROTECTII

### 5.1 Parti in miscare

In conformitate cu normele de prevenire a accidentelor, toate partile in miscare (ventilatoare, etc.) trebuie sa fie bine protejate, cu protectii specifice (capace pentru ventilator, eclise de imbinare), inainte de a pune in functiune pompa.



**In timpul functionarii pompei, evitati sa va apropiati de partile in miscare (arbore, ventilator, etc.) si in orice caz, in situatia in care este absolut necesar, numai cu imbracaminte adecvata si in conformitate cu reglementarile in vigoare pentru a nu fi agatat de organele in miscare.**

### 5.2 Nivelul de zgomot

Nivelul de zgomot al pompelor cu motor standard este prezentat in tabelul A pag. 73 precizam ca in cazul in care nivelul de zgomot LpA depaseste 85 dB (A), in locurile de instalare va trebui sa utilizati PROTECTII ACUSTICE in conformitate cu normativele in vigoare.

### 5.3 Parti calde sau reci



**PERICOL DE ARSURI!!**

**Fluidul continut in instalatie, in afara de temperatura ridicata si presiune, se poate gasi si sub forma de vapori ! Poate fi periculoasa chiar simpla atingere a pompei sau a partilor instalatiei.**

In cazul in care partile calde sau reci reprezinta un risc, va trebui sa fie cu grija protejate pentru a evita contactul cu aceste parti.

## 6. INSTALARE

- Pentru a proteja pompa impotriva depunerilor este recomandabil sa nu o instalati in punctul cel mai jos al instalatiei. Efectuati montajul pompei la instalatie numai la terminarea tuturor operatiilor se sudura si verificati ca intreaga instalatie sa fie bine curatata.
- Circulatorul trebuie sa fie instalat intr-un loc bine aerisit, protejat impotriva intemperiilor iar temperatura ambientului sa nu depaseasca 40°C. (Fig. B). Electropompele cu grad de protectie IP55 pot fi instalate in medii umede si cu praf. Daca sunt instalate in aer liber, in general nu este necesar sa luati masuri de protectie speciale impotriva intemperiilor.
- Instalarea poate fi efectuata atat pe tubulatura de tur, cat si pe retur cu axul motorului in pozitie orizontala sau verticala dar carcasa regletei cu borne nu trebuie sa fie niciodata orientata spre partea de jos (Fig. C), pentru a evita, in cazul unor pierderi, infiltrari periculoase de apa.
- Se poate instala pompa cu consolele standard (fig. 8)
- Pentru a facilita operatiunile de control si inlocuire, instalati pompa astfel incat sa aveti acces cu usurinta.
- Sagetile de pe corpul pompei indica directia fluxului. Se recomanda utilizarea unor vane de interceptare pe tevile de tur si de retur pentru a evita golirea instalatiei in caz de reparatie. Instalati de asemenea un circuit de by-pass intre tur si retur pentru a garanta minima reciclare in cazul in care pe tevi sunt utilizate elemente, astfel incat sa nu aiba loc supraincalziri periculoase.
- Asigurati-va ca instalatia este dotata cu un sistem de purjare a aerului si ca vasul de expansiune (daca este prevazut) este instalat inaintea gurii de aspiratie. Daca, in schimb, pompa este instalata pe turul unui circuit cu vas de expansiune, asigurati-va ca tubul de siguranta este legat inainte de pompa.
- Montati pompa pe instalatie evitand ca tevile metalice sa transmita corpului pompei tensiuni excesive care ar putea determina fisuri sau rupturi.
- Pentru a evita transmiterea zgomotului sau a eventualelor vibratii, montati **racorduri antivibratii** pe orificiile de aspiratie si de refulare.

## 7. CONEXIUNI ELECTRICE



**Respectati in mod riguros schemele electrice prezente pe interiorul carcasei regletei cu borne si cele prezentate in acest manual.**

**Conexiunile electrice trebuie sa fie efectuate de catre un electrician calificat, avand specializarea tehnica ceruta de normativele in vigoare. Trebuie respectate intocmai reglementarile prevazute de Societatea de distributie a energiei electrice.** In cazul motoarelor trifazice cu pornire stea-triunghi, trebuie sa va asigurati ca timpul de comutare dintre stea si triunghi este cel mai redus cu putinta si ca se incadreaza intre limitele tabelului B la pag. 74.

- Inainte de a interveni la regleta cu borne si inainte de a efectua o operatie la pompa, asigurati-va ca **a fost intrerupta tensiunea.**
- Verificati tensiunea de retea inainte de a efectua orice legatura. Daca corespunde cu cea de pe placuta, efectuati conexiunea firelor la regleta cu borne **dand prioritate impamantarii. (Fig.D).**
- Pompele trebuie sa fie intotdeauna legate la un intrerupator extern.
- Motoarele monofazice sunt dotate cu protectii termo-ampermetrice si pot fi conectate direct la retea.
- Motoarele trifazice trebuie sa fie protejate de protectii pentru motor calibrate in mod corespunzator curentului de pe placuta.
- La instalatiile la care este prevazuta efectuarea dubla, pentru o functionare continua, trebuie prevazute cabluri si intrerupatoare separate pentru fiecare pompa in parte.

**8. PORNIRE**

**Fluidul din instalatie, in afara de temperatura ridicata si de presiune, se poate afla si sub forma de vapori!**

**PERICOL DE ARDERE!**

**Poate fi periculoasa si simpla atingere a pompei sau a partilor instalatiei.**

Inaintea punerii in functiune este obligatoriu sa umpleti instalatia cu apa si sa purjati aerul. Purjati corpul pompei de aerul rezidual prin intermediul robinetului de aerisire pana cand iese numai apa (Fig. E). Aceasta operatiune asigura o buna lubrifiere a garniturii mecanice si pompa incepe sa functioneze imediat in mod regulat. **Functionarea in gol, chiar pentru scurt timp, provoaca daune ireparabile garniturii mecanice.**

- Alimentati electric pompa si verificati sensul corect de rotatie al motoarelor trifazice care va trebui sa corespunda sensului orar (Fig. F), observand motorul din partea ventilatorului. In caz contrar, inversati intre ele cei doi conductori de faza, dupa ce ati debransat pompa de la retea de alimentare electrica.
- Cu electropompa in functiune, verificati tensiunea de alimentare la bornele motorului care nu trebuie sa difere cu mai mult de +/- 5 % de valoarea nominala (Fig. G).
- Cu grupul in regim de functionare, curentul absorbit nu trebuie sa depaseasca pe cel de pe placuta.

**9. MASURI DE PRECAUTIE**

- Electropompa nu trebuie sa fie supusa unui numar excesiv de porniri pe ora. Numarul maxim admisibil este dupa cum urmeaza :

	Numar maxim de porniri/ora
Motoare Monofazice	30
Motoare Trifazice pana la 5.5 HP	20 ÷ 30
Motoare Trifazice de la 7.5 la 60 HP	5 ÷ 10

**9.1 Pericol de inghet: Fig. H**

**Verificati daca scurgerea lichidului nu dauneaza lucrurilor sau persoanelor mai ales la instalatiile care utilizeaza apa calda. Golirea instalatiei trebuie efectuata numai cand temperatura lichidului a ajuns la cea a ambiantului.**

Nu inchideti dopul de evacuare pana cand pompa nu va fi utilizata din nou.

Pornirea dupa o lunga perioada de inactivitate necesita repetarea operatiunilor descrise la paragraful « RECOMANDARI » si « PUNERE IN FUNCTIUNE » prezentate anterior.

**10. INTRETINERE SI CURATARE**

**Fluidul din instalatie, in afara de temperatura ridicata si de presiune, se poate afla si sub forma de vapori!**

**PERICOL DE ARDERE!**

**Poate fi periculoasa si simpla atingere a pompei sau a partilor instalatiei din cauza temperaturii ridicate la care pot fi supuse.**



**Electropompa nu poate fi demontata decat de catre personal calificat, avand specializarea tehnica ceruta de normativele specifice in vigoare.**

In orice caz toate interventiile de reparatie si intretinere trebuie sa fie efectuate numai dupa deconectarea pompei de la retea electrica.

Asigurati-va ca aceasta sa nu fie in mod accidental conectata.



Efectuati pe cat posibil o intretinere planificata : cu o cheltuiala minima pot fi evitate reparatii costisitoare sau eventualele opriri ale masinii. In timpul intretinerii programate, evacuati condensul prezent in motor actionand busonul (pentru electropompe cu grad de protectie la motor IP55).

**n cazul in care este necesara evacuarea lichidului pentru opeartiuni de intretinere, verificati daca scurgerea lichidului nu dauneaza lucrurilor sau persoanelor mai ales la instalatiile care utilizeaza apa calda.**

**De asemenea trebuie sa fie respectate normativele in vigoare referitoare la colectarea eventualelor lichide nocive.**

- In timpul functionarii normale, electropompa nu necesita nici un tip de intretinere. In orice caz, se recomanda un control periodic al curentului absorbit, al debitului maxim si masurarea manometrica cu orificiul inchis, prevenind astfel aparitia defectiunilor sau a uzurii.
- **Dupa orice operatiune care implica demontarea capului motor de pe corpul pompei, se recomanda sa inlocuiti o-ringul de etansare dintre corp si suport.**

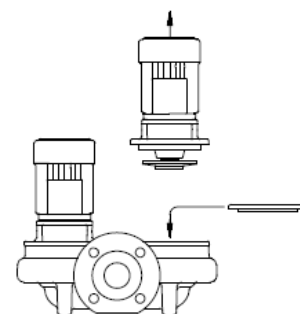
**10.1 Flanșe oarbe**

Pentru pompele duble este prevăzută o flanșă oarbă. Vezi fig. 4

Dacă una din pompe trebuie reparată, o flanșă oarbă trebuie montată pentru a permite funcționarea celeilalte pompe.



**Efectuați întreținerea în funcție de tipul de rulment de pe plăcuța de date tehnice.**



**Fig. 4** Montarea flanșei oarbe

## 11. IDENTIFICAREA DEFECTIUNILOR SI REMEDII

Probleme	Verificari (cauze posibile)	Remedii
Motorul nu porneste si nu genereaza zgomot.	- Verificati fuzibilia de protectie.	Daca sunt arsi, inlocuiti-i.
	- Verificati conexiunile electrice.	O eventuala si imediata reaparitie a defectiunii indica un scurt-circuit la motor.
	- Verificati daca motorul este sub tensiune.	
Pompa furnizeaza un debit insuficient.	- Rotor uzat sau blocat.	Inlocuiti rotorul sau eliminati blocajul.
	- Verificati sensul corect de rotatie pentru motoarele trifazice.	Inversati intre ele cele doua fire de alimentare.
Motorul nu porneste dar genereaza zgomote.	- Asigurati-va ca tensiunea de alimentare corespunde cu cea de pe placuta.	
	- Verificati daca conexiunile sunt efectuate corect.	Corectati eventualele erori.
	- Verificati la regleta prezenta tuturor fazelor.	In caz negativ, restabiliti faza care lipseste.
	- Arborele este blocat. Cautati posibilele obstructionari ale pompei sau ale motorului.	Indepartati obstructionarea.
	- Condensator in scurt-circuit sau intrerupt.	Inlocuiti condensatorul.
Motorul se roteste cu dificultate.	- Verificati tensiunea de alimentare care ar putea fi insuficienta.	
	- Verificati posibilele frecari ale partilor mobile de partile fixe.	Eliminati cauza frecarii.
	- Verificati starea rulmentilor.	Inlocuiti rulmentii deteriorati.
Protectia (externa) a motorului intervine imediat dupa pornire.	- Verificati la regleta prezenta tuturor fazelor (pentru modelele trifazice).	In caz negativ, restabiliti faza care lipseste.
	- Verificati posibilele contacte deschise sau murdare in protectie.	Inlocuiti sau curatati din nou componenta in cauza.
	- Verificati daca izolarea motorului este defectuoasa controland rezistenta de faza si izolarea catre masa.	Inlocuiti cutia motorului cu stator sau restabiliti eventualele cabluri la masa.
Protectia motorului intervine prea des.	- Verificati ca temperatura ambientului sa nu fie prea ridicata.	Aerisiti in mod corespunzator mediul in care este instalata pompa.
	- Verificati calibrarea protectiei.	Efectuati calibrarea la o valoare a curentului optima pentru consumul motorului cu functionare maxima.
	- Controlati viteza de rotatie a motorului.	Consultati datele de pe placuta motorului.
	- Verificati starea rulmentilor.	Inlocuiti rulmentii deteriorati.
Pompa vibreaza cu functionare zgomotoasa.	- Verificati daca pompa si/sau tevile sint bine fixate.	Blocati partile slabite.
	- Cavitate in pompa.	Mariti, ramanand intre limitele permise, presiunea sistemului.
	- Pompa functioneaza peste datele de pe placuta.	Reduceti debitul.
	- Verificati ca tensiunea de alimentare sa corespunda celei de pe placuta.	

## TURINYS

1. REIKALAVIMAI SKYSČIAMS .....	42
2. TECHNINIAI DUOMENYS IR NAUDOJIMO RIBOS .....	42
3. BENDRI NURODYMAI.....	42
3.1 Saugojimas .....	42
3.2 Transportavimas .....	42
3.3 Svoris .....	42
4. PERSPĖJIMAI.....	42
4.1 Variklio ašies sukimosi kryptis .....	42
4.2 New systems.....	43
5. APSAUGOS .....	43
5.1 Judančios dalys.....	43
5.2 Triukšmo lygis .....	43
5.3 Karšti ir šalti paviršiai .....	43
6. ĮRENGIMAS .....	43
7. ELEKTRINIS SUJUNGIMAS .....	43
8. PALEIDIMAS.....	43
9. ATSARGOS PRIEMONĖS.....	44
9.1 Užšalimo pavojus.....	44
10. APTARNAVIMAS IR VALYMAS.....	44
10.1 Aklinos jungės.....	44
11. GEDIMŲ ŠALINIMAS.....	44

**1. REIKALAVIMAI SKYSČIAMS**

Siurblys suprojektuotas ir pagamintas siurbti vandenį kurio sudėtyje nėra kietų ar pluošto dalelių priemaišų, 1000 kg/m<sup>3</sup> tankio, 1 mm<sup>2</sup>/s kinematinio klampumo ir chemiškai neagresyviai skysčiui.rization.

**2. TECHNINIAI DUOMENYS IR NAUDOJIMO RIBOS**

<u>Įtampa:</u>	– 3 x 230-400V 50/60 Hz iki 2.2 KW įskaitant	3 x 400V 50/60 Hz virš 2.2 KW
– <u>Debitas:</u>	žr. lentelę ant siurblio	
– <u>Vandens stulpas – H maks (m):</u>	psl. 74	
– <u>Variklio apsaugos laipsnis:</u>	žiūrėti lentelėje ant pakuotės	
– <u>Šiluminė klasė:</u>	F	
– <u>Suvartojama galia:</u>	žr. lentelę ant siurblio	
– <u>Skysčio temperatūra:</u>	-10 ÷ 140°C	
– <u>Maksimalus darbinis slėgis:</u>	16 bar (1600 kPa)	
– <u>Aplinkos temperatūra:</u>	0 ÷ 40°C	
– <u>Saugojimo temperatūra:</u>	-10°C +40°C	
– <u>Triukšmo lygis:</u>	Triukšmo lygis atitinka EB direktyvą 89/392 / EEB ir šiuos pakeitimus.	
– <u>Santykinis oro drėgnumas:</u>	mask. 95%	
<u>Standartinės angos:</u>	DN 65÷150 - PN 16	

**3. BENDRI NURODYMAI****3.1 Saugojimas**

Visi siurbLIAI turi būti saugomi uždaroje sausoje patalpoje (jeigu yra galimybių, reikia užtikrinti pastovų oro drėgnumą) be dulkių ir vibracijų.

SiurbLIAI turi būti saugomi originaliame įpakavime iki pat montavimo. Jeigu tai neįmanoma, reikia kruopščiai izoluoti įsiurbimo ir padavimo angas.

**3.2 Transportavimas**

Pervežimo metu vengti smūgių ir sutrenkimų.

Paveikslai žemiau parodo, kaip reikia pakelti viengubą siurbLį – Fig. 5A-6A-7 Psl. 78 – ir dvigubą siurbLį – Fig. 5B-6B-7 Psl. 78 – montažo metu, po to, kai jie išpakuojami..

**3.3 Svoris**

Lipnioje lentelėje ant pakuotės nurodomas bendras siurblio svoris.

**4. PERSPĖJIMAI****4.1 Variklio ašies sukimosi kryptis**

Prieš įrengiant siurbLį įsitikinkite, kad besisukančios dalys sukasi laisvai. Atlikite sekančius veiksmus: nuimkite ventiliatoriaus dangtį nuo variklio galinės pusės, atleisdami varžes. Pajudinkite ventiliatorių ranka, prasukant veleną kelis kartus. Jei tai neįmanoma, išmontuokite siurblio korpusą, atleisdami varžtus, kad patikrinti ar nėra ten pašalinių dalelių. Surinkite siurbLį priešinga tvarka.

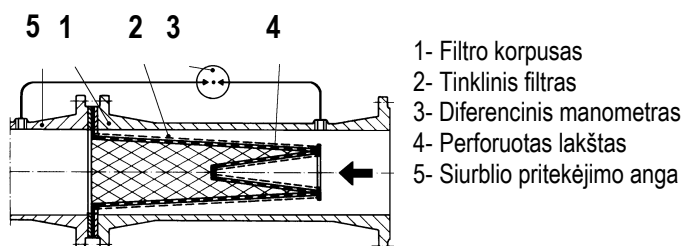


**Draudžiama ventiliatorių sukinėti replėmis ar kitais įrankiais. Galite deformuoti ir sulaužyti siurbLį.**

## 4.2 New systems

Prieš paleidžiant sistemą, vožtuvai, vamzdžiai, rezervuarai ir sujungimai turi būti išvalyti. Įvairios nuosėdos, nešvarumai, oksidacijos ir suvirinimo atliekos iškrenta po kurio tai laiko. Jų valymui reikia naudoti filtrus. Norint išvengti didelių slėgio nuostolių, filtro pralaidumo paviršius turi būti kelis kartus didesnis už vamzdžio skerspjūvį.

Gamintojas rekomenduoja naudoti NUPJAUTINĮ KONUSINĮ filtrą, kuris pagamintas iš korozijai atsparios medžiagos (DIN 4181):



## 5. APSAUGOS

### 5.1 Judančios dalys

Pagal darbų saugos taisykles visos judančios dalys (ventiliatoriai, movos, ir t.t.), prieš eksploatuojant siurblį, turi būti kruopščiai apsaugoti tam skirtomis priemonėmis (ventiliatorių, movų dangteliais).



**Eksploatuojant siurblį, nebūkite arti judančių dalių (veleno, ventiliatoriaus)**

**nebent tai būtų būtina. Dėvėkite tik tinkamus drabužius reikalaujamus įstatymo, tam, kad išvengti drabužių pagavimo.**

### 5.2 Triukšmo lygis

Triukšmo lygis siurbliuose su standartiniais varikliais yra parodytas lentelėje A Psl 73. Tuo atveju, kai LpA triukšmo lygis viršija 85dB(A), reikalinga atitinkama klausos apsauga.

### 5.3 Karšti ir šalti paviršiai



**NUDEGIMŲ PAVOJUS!!**

**Esant karštai temperatūrai ir dideliame slėgiui skystis sistemoje taip pat gali būti ir garų pavidalo!**

**Gali būti pavojinga netgi paliesti siurblį ar sistemos dalis.**

Jeigu karštos ir šaltos dalys yra pavojaus šaltinis, jos turi būti gerai apsaugotos nuo kontakto.

## 6. ĮRENGIMAS

- Norint išvengti nuosėdų, rekomenduojama įrengti žemiausioje sistemos vietoje. Siurblį montuokite tada, kai visi suvirinimo darbai atlikti ir patikrinti, o sistema švari.
- Siurblys turi būti montuojamas gerai vėdinamoje vietoje, apsaugotas nuo nepalankių oro sąlygų, aplinkos temperatūra neturi viršyti 40°C. **(Fig. B)** IP55 apsaugos klasės siurbliai gali būti montuojami dulkėtose ir drėgnose aplinkose. Jei sumontuoti atvirai, iš esmės nebūtina jų saugoti nuo aplinkos reiškinų poveikio.
- Siurblys gali būti montuojamas tiek ant padavimo tiek ant grįžamos linijos, variklio ašis vertikaloje arba horizontalioje padėtyje. Valdymo (terminalo) dėžutė negali būti nukreipta į apačią, siekiant **(FIG.C)** išvengti galimo pavojingo vandens patekimo, esant nesandarumams.
- Galima įrengti siurblį naudojant serijines apkabas (8 pav.)
- Kad būtų lengviau aptarnauti ir tikrinti, siurblys turi būti lengvai prieinamas.
- Rodyklės ant siurblio korpuso nurodo srovės kryptį. Rekomenduojama prieš ir po siurblio įrengti uždaromuosius vožtuvus, kad remonto atveju nereikėtų ištuštinti sistemos. Įrenkite apėjimo liniją, jei sistema yra su elektra reguliuojamais vožtuvais, kad būtų galima išvengti staigiai kylančios temperatūros.
- Įsitinkite, kad sistemoje yra nuorinimo įranga, bei išsiplėtimo įranga prieš siurbimo angą. Jei siurblys sumontuotas atviroje sistemoje, apsauginis vamzdelis turi būti jungiamas prieš siurblį.
- Įsitinkite, kad metaliniai vamzdžiai neperduoda didelių įtempimo jėgų siurblio angoms, galinčioms deformuoti arba sulaužyti siurblį.
- Norint išvengti triukšmo ir vibracijos perdavimo, ant paduodamos ir grįžamos pusės rekomenduojama įrengti antivibracines jungtis.

## 7. ELEKTRINIS SUJUNGIMAS



**Sujungimai atliekami pagal valdymo bloke arba šioje instrukcijoje nurodytas schemas.**

**Elektrinį prijungimą gali atlikti tik turintis tam teisę elektrikas, galintis prisiimti visą atsakomybę už savo veiksmus.**

**Visada prisilaikyti elektros tiekimo organizacijos reikalavimų.** Jei siurblys trifazis, su delta-paleidimu, įsitinkite, kad perjungimo į „žvaigždės“ padėtį laikas yra kaip įmanoma trumpesnis, ir atitinka lentelės B Psl. 73 reikalavimus.

- Prieš atidarant terminalo dėžutę, **įsitinkite, kad siurblys atjungtas nuo maitinimo srovės.**
- Patikrinkite maitinimo įtampą prieš jungdami. Jei jos reikšmė sutampa su nurodyta lentelėje, junkite laidus prie dėžutės, **pirmiausiai prijungdami įžeminimą. (Fig.D)**
- Siurblys visada turi būti jungiamas per išorinį jungiklį.
- Vienfaziai siurbliai turi šiluminę perkrovimo apsaugą ir jungiami tiesiai prie tinklo.
- Trifaziai varikliai turi turėti variklio apsaugą, pritaikytą dydžiams, nurodytiems ant variklio.
- Sistemose su dvigubais siurbliais įrenkite atskirus sujungimus ir jungiklius kiekvienam siurbliui, kad užtikrinti nepertraukiamą darbą.

## 8. PALEIDIMAS



**Esant karštai temperatūrai ir dideliame slėgiui skystis sistemoje taip pat gali būti ir garų pavidalo!**

**NUDEGIMŲ PAVOJUS!!**



Gali būti pavojinga netgi paliesti siurblių ar sistemos dalis.

Jeigu karštos ir šaltos dalys yra pavojaus šaltinis, jos turi būti gerai apsaugotos nuo kontakto.

Prieš paleidžiant užpildykite sistemą vandeniu ir nuorinkite. Pašalinkite orą iš siurblio korpuso per nuorintoją, esantį ant siurblio kol nepasirodo vanduo (Fig. E). Tai užtikrina mechaninio riebokšlio gerą sutepimą, o siurblys iškart gerai veikia. **Sausa eiga (net trumpu laio tarpu) sukelia nepataisomą mechaninio riebokšlio pažeidimą.**

- Įjunkite įtampą ir patikrinkite sukimosi kryptį (trifaziai varikliai), kuri turi būti pagal laikrodžio rodyklę žiūrint iš ventiliatoriaus pusės, (Fig. F). Priešingu atveju sukeiskite dviejų fazių laidus, prieš tai atjungus siurblių nuo maitinimo įtampos.
- Veikiant siurbliui, patikrinkite įtampą prie variklio gnybtų. Ji neturi skirtis nuo nurodytų reikšmių daugiau kaip +/- 5% (Fig. G)
- Veikiant siurbliui pastoviu greičiu, patikrinkite naudojamą srovę ir ar ji nesiskiria nuo nurodytų reikšmių ant lentelės.

## 9. ATSARGOS PRIEMONĖS

- Siurblio paleidimų skaičius per valandą yra ribojamas, nes perkais variklis. Maksimalus paleidimų skaičius nurodytas pateiktoje lentelėje:

	DIDŽIAUSIAS PALEIDIMŲ sk/h
VIENFAZIAI VARIKLIAI	30
TRIFAZIAI VARIKLIAI IKI 5.5 AJ	20 ÷ 30
TRIFAZIAI VARIKLIAI NUO 7.5 IKI 60 AJ	5 ÷ 10

### 9.1 Užšalimo pavojus: Fig. H



Įsitikinkite, kad skysčio nutekėjimas nepakenks žmonėms ar daiktams, ypač dirbant karštu vandeniu.

Neuždarykite drenažo angos kol siurblys pakartotinai nepaleistas.

Paleidžiant siurblių po ilgo stovėjimo, būtina pakartoti procedūras aprašytas skyriuose "DĖMESIO", bei "PALEIDIMAS".

## 10. APTARNAVIMAS IR VALYMAS



Esant karštai temperatūrai ir dideliame slėgiui skystis sistemoje taip pat gali būti ir garų pavidalo!

**NUDEGIMŲ PAVOJUS!**

Gali būti pavojinga netgi paliesti siurblių ar sistemos dalis.



Siurblys ardomas tik kvalifikuoto personalo. Visi remonto darbai atliekami tik atjungus įtampą. Rekomenduojama periodiškai tikrinti ir išvalyti siurblių.

Jei yra galimybė, susidarykite aptarnavimo grafiką, išvengsite brangių remonto darbų, didesnių išlaidų ir įrangos prastovų. Profilaktikos metu išleiskite kondensatą, kurio gali būti variklyje, pasukdami kaištį (tik siurbliams su apsaugos klase IP55).



Įsitikinkite, kad ištuštinamas skystis, naudotas sistemoje, nesužalos aptarnaujančių žmonių, ypač, jei sistemoje buvo karštas vanduo.

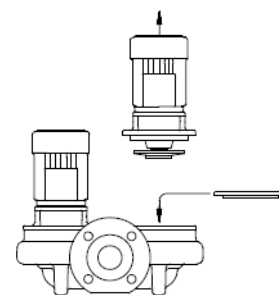
Būtina prisilakyti reikalavimų / įstatymų, reglamentuojančių kenksmingų skysčių panaudojimą.

- Teisingai eksploatuojamas siurblys nereikalauja jokio specialaus aptarnavimo. Tačiau retkarčiais reikia patikrinti naudojamą srovę, manometrinį spaudimą (esant uždarytai angai), ir maksimalų debitą.
- Po bet kurios operacijos, atskiriant siurblių nuo variklio rekomenduojama pakeisti O-sandarinio žiedą tarp korpuso ir suporto.

### 10.1 Aklinos jungės

Suporintiems siurbliams yra numatyta aklina jungė ir siurblio korpuso tarpikliai. Žiūrėkite 4 pav.

Kilus būtinybei atlikti vieno siurblio taisymo darbus, reikia įrengti aklina jungę, užtikrinant tokiu būdu kito siurblio veikimą.



4 pav. Aklinos jungės įrengimas



Prižiūrėti pagal techninių duomenų kortelėje nurodyto guolio tipą.

## 11. GEDIMŲ ŠALINIMAS

Problemos	Priežastys	Sprendimo Būdas
Siurblys nepasileidžia ir neskleidžia jokių triukšmų.	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Patikrinkite saugiklius.</li> <li>– Patikrinkite elektrinius sujungimus.</li> <li>– Patikrinkite ar užmaitintas variklis.</li> </ul>	<p>Saugikliams perdegus, pakeiskite juos.</p> <p>Jeigu gedimas pasikartoja nedelsiant, tai reiškia, kad variklyje yra trumpas jungimas.</p>
Siurblys tiekia nepakankamą debitą.	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Nusidėvėjęs arba užblokuotas darbo ratas.</li> <li>– Patikrinti ar teisinga variklio sukimosi kryptis.</li> </ul>	<p>Pakeisti darbo ratą arba pašalinti kliūtį.</p> <p>Jei reikia sukeiskite dviejų fazių laidus.</p>
Siurblys nepasileidžia, bet skleidžia triukšmą.	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Patikrinkite ar tinklo įtampa sutampa su nurodyta ant variklio gamykinės duomenų plokštelės.</li> <li>– Patikrinkite ar gerai sujungta elektrinė grandinė.</li> </ul>	<p>Ištaisykite esamas klaidas.</p>

## LIETUVIŠKAI

	– Patikrinkite ar įvadinėje dėžėje yra visos fazės.	Jeį nėra, atstatykite trūkstantą fazę.
	– Užblokuotas velenas. Patikrinkite ar siurblyje ir variklyje nėra kliūčių.	Panaikinkite kliūtis.
	– Kondensatoriuje trumpas jungimas arba sugedęs.	Pakeiskite kondensatorių.
Sunkiai sukasi variklis.	– Patikrinkite tinklo įtampą, kuri gali būti nepakankama.	
	– Patikrinkite ar judančios dalys nesitrina su nejudančiomis.	Panaikinkite trynimosi priežastį.
	– Patikrinkite guolių būvį.	Pakeiskite susidėvėjusius guolius.
(Išorinė) variklio apsauga suveikia nedelsiant po pasileidimo.	– Patikrinkite ar įvadinėje dėžėje yra visos fazės.	Jeį nėra, atstatykite trūkstantą fazę.
	– Patikrinkite ar yra galimų atvirų ar nešvarių kontaktų.	Pakeiskite arba nuvalykite reikiamą kontaktą.
	– Patikrinkite ar gera variklio izoliacija, patikrinant varžą tarp fazių ir įžeminimo izoliaciją.	Patikrinkite galimą blogą variklio izoliaciją, tarp fazių ir įžeminimo.
Variklio apsauga suveikia per dažnai.	– Užtikrinkite, kad nebūtų per aukšta aplinkos temperatūra.	Užtikrinti pakankamą patalpos vėdinimą.
	– Patikrinkite ar gerai sukalibruota apsauga.	Nustatyti srovės dydžiui prie maksimalaus variklio apkrovimo.
	– Patikrinti guolių būklę.	Pakeisti susidėvėjusius guolius.
	– Patikrinti variklio sukimosi greitį.	
Suvartojama srovė per didelė.	– Patikrinkite ar skysčio tankis ir klampumas yra tokie, kaip nurodyta.	
	– Patikrinkite ar yra judančių dalių besiliečiančių su nejudančiomis.	
	– Ar tinklo įtampa atitinka nurodytą ant lentelės.	
	– Siurblio darbo parametrai viršija nurodytus.	Sumažinkite debitą

ÍNDICE

1. LÍQUIDOS BOMBEADOS.....	46
2. DADOS TÉCNICOS E CONDIÇÕES DE FUNCIONAMENTO .....	46
3. GESTÃO.....	46
3.1 Armazenagem.....	46
3.2 Transporte.....	46
3.3 Pesos.....	46
4. ADVERTÊNCIAS .....	46
4.1 Controlo da rotação do eixo motor .....	46
4.2 Novas instalações.....	47
5. PROTECÇÕES.....	47
5.1 Partes em movimento .....	47
5.2 Nível de ruído.....	47
5.3 Partes quentes ou frias.....	47
6. INSTALAÇÃO .....	47
7. LIGAÇÃO ELÉCTRICA.....	47
8. ARRANQUE .....	48
9. PRECAUÇÕES .....	48
9.1 Perigo de gelo.....	48
10. MANUTENÇÃO E LIMPEZA.....	48
10.1 Flanges cegas.....	48
11. PROCURA E SOLUÇÃO DOS INCONVENIENTES .....	49

**1. LÍQUIDOS BOMBEADOS**

A máquina foi projectada e fabricada para bombear água sem substâncias explosivas nem partículas sólidas ou fibras, com densidade de 1000 Kg/m<sup>3</sup> e viscosidade cinemática de 1mm<sup>2</sup>/s e líquidos quimicamente não agressivos. A utilização com outros fluidos só é consentida prévia autorização do fabricante.

**2. DADOS TÉCNICOS E CONDIÇÕES DE FUNCIONAMENTO**

<u>Alimentação:</u>	3 x 230-400V 50/60 Hz até 2.2 KW inclusive	3 x 230-400V 50/60 Hz além de 2.2 KW
– <u>Débito:</u>	ver a plaqueta de dados eléctricos	
– <u>Altura manométrica H<sub>máx</sub> (m):</u>	pág. 74	
– <u>Grau de protecção do motor:</u>	ver a plaqueta na embalagem	
– <u>Classe de protecção:</u>	F	
– <u>Potência absorvida:</u>	ver a plaqueta de dados eléctricos	
– <u>Campo de temperatura do líquido:</u>	-10 ÷ 140°C	
– <u>Máxima pressão de exercício:</u>	16 bar (1600 kPa)	
– <u>Temperatura ambiente:</u>	0 ÷ 40°C	
– <u>Temperatura de armazenagem:</u>	-10°C ÷ 40°C	
– <u>Nível de ruído:</u>	nível de ruído em conformidade com a Diretiva EC 89/392/CEE e suas sucessivas modificações.	
– <u>Humidade relativa do ar:</u>	máx. 95%	
<u>Execução das bocas de série:</u>	DN 65÷150 - PN 16	

**3. GESTÃO**

**3.1 Armazenagem**

Todas as bombas devem ser armazenadas num local coberto, seco e com humidade do ar possivelmente constante, sem vibrações nem poeiras.

São fornecidas na sua embalagem original, na qual devem ficar até o momento da instalação. Se assim não for, tratar de fechar minuciosamente a boca de aspiração e compressão.

**3.2 Transporte**

Evitar de submeter os produtos a choques ou colisões inúteis. As figuras que seguem indicam como devem ser levantadas respectivamente as electrobombas em execução simples - Fig.5A-6A-7 Pág. 78 - e as em execução acoplada - Fig. 5B-6B-7 Pág. 78 - durante a fase de instalação, depois de retiradas da embalagem.

**3.3 Pesos**

A plaqueta adesiva colocada na embalagem indica o peso total da electrobomba.

**4. ADVERTÊNCIAS**

**4.1 Controlo da rotação do eixo motor**

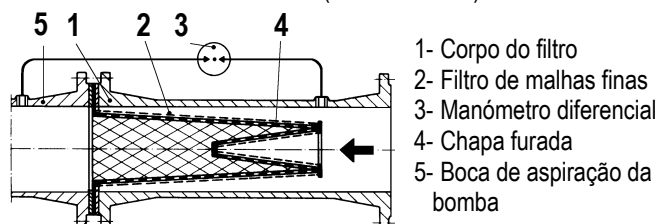
Antes de instalar a bomba é necessário verificar que as partes em movimento rodem livremente. Para esse fim, proceder da seguinte forma: retirar a cobertura da ventoinha da sede da tampa posterior do motor, desapertando as porcas cegas. Agindo manualmente na ventoinha fazer realizar algumas voltas ao eixo do rotor. Se isso não for possível, proceder à desmontagem do corpo da bomba desapertando os parafusos para verificar a presença de eventuais corpos estranhos no seu interior. Proceder pela ordem contrária à descrita para realizar a montagem.



**Não forçar na ventoinha com pinças ou outras ferramentas para tentar desbloquear a bomba, pois pode-se causar a sua deformação ou ruptura.**

## 4.2 Novas instalações

Antes de pôr em funcionamento instalações novas, é preciso limpar minuciosamente válvulas, tubos, reservatórios e junções. Frequentemente resíduos de soldadura, fragmentos de óxido ou outras impurezas despegam-se só depois de um certo tempo. Para evitar que entrem na bomba, devem ser colectadas por filtros adequados. A superfície livre do filtro deve ter uma secção pelo menos 3 vezes superior à do tubo em que o filtro está montado, de modo a não criar perdas de carga excessivas. Aconselha-se a utilização de filtros TRONCO-CÓNICOS fabricados com materiais resistentes à corrosão (VER DIN 4181):



- 1- Corpo do filtro
- 2- Filtro de malhas finas
- 3- Manómetro diferencial
- 4- Chapa furada
- 5- Boca de aspiração da bomba

## 5. PROTECÇÕES

### 5.1 Partes em movimento

Em conformidade com as normas contra os acidentes, todas as partes em movimento (ventoinhas, etc.) devem ser oportunamente protegidas, com instrumentos adequados (coberturas de ventoinhas, coberturas de juntas) antes de pôr em funcionamento a bomba.



**Durante o funcionamento da bomba, evitar de aproximar-se das partes em movimento (eixo, ventoinha, etc.) e, de qualquer modo, se isso resultar necessário, utilizar um vestuário adequado e em conformidade com as normas da lei, de modo a evitar o risco de ficar presos.**

### 5.2 Nível de ruído

Os níveis de ruído das bombas com motor fornecido de série são indicados na tabela A na pág. 73. É preciso lembrar que nos casos em que os níveis de ruído LpA ultrapassem os 85dB(A) nos locais de instalação deverão ser utilizadas oportunas PROTECÇÕES ACÚSTICAS como previsto pelas respectivas normas em vigor.

### 5.3 Partes quentes ou frias



**PERIGO DE QUEIMADURAS!!**

**O fluido contido na instalação, além que em alta temperatura e pressão, também pode encontrar-se em forma de vapor! Pode ser perigoso até só tocar na bomba ou em partes da instalação.**

No caso em que as partes quentes ou frias causem um perigo, será necessário protegê-las cuidadosamente para evitar contactos com elas.

## 6. INSTALAÇÃO

- Para proteger a bomba de depósitos, é oportuno não a instalar no ponto mais em baixo na instalação. Efectuar a montagem da bomba na instalação só depois de realizadas todas as obras de soldagem e uma vez verificado que a instalação está limpa.
- O circulador deve ser instalado num local bem ventilado, protegido das intempéries e com uma temperatura ambiente não superior a 40°C. (Fig. B). As electrobombas com grau de protecção IP55 podem ser instaladas em ambientes poeirentos e húmidos. Se instaladas ao ar livre, em princípio não é necessário tomar medidas de protecção especiais contra intempéries.
- A instalação pode ser realizada quer no tubo de compressão quer no de retorno com o eixo do motor em posição horizontal ou vertical desde que a caixa da régua de bornes nunca se encontre virada para baixo (Fig. C), de modo a evitar, em caso de perdas, perigosas infiltrações de água.
- É possível instalar a bomba com os estribos de série (fig. 8)
- Para facilitar as operações de controlo e substituição, instalar a bomba numa posição de acesso fácil.
- As setas impressas no corpo da bomba indicam a direcção do fluxo. Recomenda-se a utilização de comportas de intercepção nos tubos de aspiração e de compressão, para evitar o esvaziamento da instalação em caso de reparação. Aprontar também um circuito de by-pass entre compressão e aspiração para garantir uma recirculação mínima no caso em que nos tubos sejam utilizadas electroválvulas, de modo a não causar temperaturas excessivas perigosas.
- Certificar-se de que a instalação está equipada com um sistema de drenagem para o ar e de que o vaso de expansão (se previsto) está instalado antes da boca de aspiração. Quando, ao contrário, a bomba está instalada na compressão de um circuito de vaso aberto, controlar que o tubo de segurança esteja ligado antes da bomba.
- Montar a bomba na instalação de forma a que os tubos metálicos não transmitam para o corpo da bomba esforços ou tensões excessivas que podem criar rachas e rupturas.
- Para evitar a transmissão do ruído ou de eventuais vibrações, aconselha-se a montagem de **juntas anti-vibrações** nas bocas de aspiração e compressão.

## 7. LIGAÇÃO ELÉCTRICA



**Respeitar rigorosamente os esquemas eléctricos referidos no interior da caixa da régua de bornes e os referidos na pág. 74 deste manual.**

**As ligações eléctricas devem ser realizadas por um electricista experiente que possua os requisitos exigidos pelas normas em vigor. É preciso seguir minuciosamente as prescrições previstas pela empresa de distribuição da energia eléctrica.** No caso de motores trifásicos com arranque estrela-triângulo, é preciso garantir que o tempo de comutação entre estrela e triângulo seja o menor possível e que entre na tabela B da pág. 73.

- Antes de ter acesso à régua de bornes e agir na bomba, verificar se **foi desligada a corrente.**
- Verificar a tensão da rede antes de realizar qualquer ligação. Se corresponde à nominal, proceder à ligação dos fios à régua de bornes dando prioridade ao de ligação à terra. (Fig. D)
- As bombas devem estar sempre ligadas a um interruptor externo.

- Os motores monofásicos estão providos de protecção termo-amperimétrica incorporada e podem ser ligados directamente à rede.
- Os motores trifásicos devem estar protegidos por especiais protectores com ajuste adequado à corrente nominal.
- Nas instalações em que está prevista a execução acoplada, para possibilitar a continuidade do serviço, aprontar cablagens e interruptores separados por cada bomba.

## 8. ARRANQUE



**O fluido contido na instalação, além que em alta temperatura e pressão, também pode encontrar-se em forma de vapor! PERIGO DE QUEIMADURAS!!**

**Pode ser perigoso até só tocar na bomba ou em partes da instalação.**

- Antes do arranque é indispensável encher a instalação com água e drenar o ar. Drenar do corpo da bomba o ar residual por meio da especial torneira de purga até sair apenas água (Fig. E). Isso para que a bomba comece a funcionar logo de maneira regular e para que o empanque mecânico resulte bem lubrificado. **O funcionamento sem líquido provoca danos irreparáveis no empanque mecânico.**
- Ligar a tensão e verificar se o sentido de rotação nos motores trifásicos está correcto: olhando o motor do lado da ventoinha, deverá ocorrer em sentido horário (Fig. F). Caso contrário, inverter entre eles dois quaisquer dos condutores de fase, depois de desligada a bomba da rede de alimentação.
- Com a electrobomba em funcionamento, verificar a tensão de alimentação aos grampos do motor, que não deve diferenciar-se de +/- 5% do valor nominal (Fig. G).
- Com o grupo que funciona em regime, verificar que a corrente absorvida pelo motor não exceda a nominal.

## 9. PRECAUÇÕES

- A electrobomba não deve ser submetida a um número excessivo de arranques por hora. O número máximo admissível é o seguinte:

	Número Máximo de arranques/hora
Motores Monofásicos	30
Motores Trifásicos até 5,5 HP	20 ÷ 30
Motores Trifásicos de 7,5 A 60 HP	5 ÷ 10

### 9.1 Perigo de gelo: Fig. H



**Verificar que a saída do líquido não danifique coisas ou pessoas, de particular maneira nas instalações que utilizam água quente. A instalação só pode ser descarregada quando a temperatura do líquido tiver atingido a temperatura ambiente.**

Não fechar o tampão de descarga até a bomba não for utilizada de novo.

O arranque depois de uma longa inactividade exige a repetição das operações descritas nos parágrafos “ADVERTÊNCIAS” e “ARRANQUE” precedentemente listadas.

## 10. MANUTENÇÃO E LIMPEZA



**O fluido contido na instalação, além que em alta temperatura e pressão, também pode encontrar-se em forma de vapor! PERIGO DE QUEIMADURAS!**

**Até pode ser perigoso tocar na bomba e nas partes da instalação devido à alta temperatura que podem ter atingido.**



**A electrobomba só pode ser desmontada por pessoal especializado e qualificado que possua os requisitos exigidos pelas normas específicas na matéria.**

De qualquer modo todas as intervenções de reparação e manutenção devem ser realizadas só depois de desligada a bomba da rede de alimentação. Certificar-se de que esta não possa ser reactivada acidentalmente.

Se possível, preparar um plano de manutenção programada: com uma despesa mínima, podem-se evitar reparações custosas ou eventuais paragens da máquina. Durante a manutenção programada descarregar o condensado eventualmente presente no motor agindo no pino (para electrobombas com grau de protecção do motor IP55).



**No caso em que, para efectuar a manutenção, seja necessário descarregar o líquido, verificar que a saída do líquido não danifique coisas ou pessoas, de particular maneira nas instalações que utilizam água quente.**

**Também deverão ser respeitadas as disposições da lei relativas à eliminação de eventuais líquidos nocivos.**

- No funcionamento normal a electrobomba não exige algum tipo de manutenção. Contudo, é aconselhável um controlo periódico da absorção de corrente, da altura manométrica com boca fechada e do débito máximo, que permita localizar preventivamente avarias ou desgastes.
- **A seguir a qualquer operação que implique a desmontagem da cabeça do motor do corpo da bomba, é aconselhável substituir o OR de vedação entre corpo da bomba e suporte.**

### 10.1 Flanges cegas

Para bombas duplas, encontra-se disponível uma flange cega com uma junta para o corpo da bomba. Ver fig.4

Se uma das bombas necessitar de reparação, é colocada a flange cega, permitindo que a outra bomba continue em funcionamento.



**Tratar da manutenção de acordo com o tipo de rolamento presente na placa dos dados técnicos.**

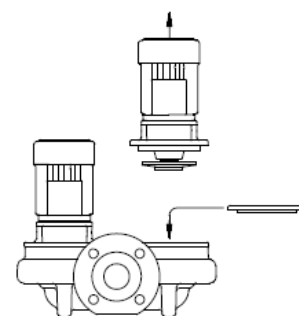


Fig. 4 Instalar a flange cega

11. PROCURA E SOLUÇÃO DOS INCONVENIENTES

Problemas	Verificações (causas possíveis)	Remédios
O motor não arranca e não produz ruído.	– Verificar os fusíveis de protecção.	Se queimados, substituir.
	– Verificar as ligações eléctricas.	Se o inconveniente se repetir imediatamente, significa que o motor está em curto-circuito.
	– Verificar que o motor seja alimentado.	
A bomba fornece um débito insuficiente.	– Impulsor gasto ou obstruído.	Substituir o impulsor ou remover a obstrução.
	– Verificar se o sentido de rotação dos motores trifásicos está correcto.	Inverter entre eles dois fios de alimentação.
O motor não arranca mas produz ruído.	– Verificar se a tensão de alimentação corresponde à nominal.	
	– Verificar se as ligações foram realizadas correctamente.	Corrigir eventuais erros.
	– Verificar na régua de bornes a presença de todas as fases.	Em caso negativo restaurar a fase que falta.
	– O eixo está bloqueado. Procurar eventuais obstruções da bomba ou do motor.	Remover a obstrução.
	– Condensador em curto-circuito ou interrompido.	Substituir o condensador.
O motor funciona com dificuldade.	– Verificar a tensão de alimentação, que pode ser insuficiente.	
	– Verificar possíveis atritos entre partes móveis e partes fixas.	Tratar de eliminar a causa do atrito.
	– Verificar o estado dos rolamentos.	Substituir eventualmente os rolamentos danificados.
A protecção (externa) do motor activa-se logo após o arranque.	– Verificar na régua de bornes a presença de todas as fases (para os modelos trifásicos)	Em caso negativo restaurar a fase que falta.
	– Verificar possíveis contactos abertos ou sujos na protecção.	Substituir ou limpar o componente interessado.
	– Verificar o possível isolamento defeituoso do motor controlando a resistência de fase e o isolamento para a massa.	Substituir a caixa motor com estator ou restaurar possíveis cabos para massa.
A protecção do motor activa-se com frequência excessiva.	– Verificar que a temperatura ambiente não seja elevada demais.	Ventilar adequadamente o ambiente em que está instalada a bomba.
	– Verificar o ajuste da protecção.	Realizar o ajuste a um valor de corrente adequado à absorção do motor com carga completa.
	– Controlar a velocidade de rotação do motor.	Consultar os dados nominais do motor.
	– Verificar o estado dos rolamentos.	Substituir os rolamentos danificados
A bomba vibra com funcionamento ruidoso.	– Verificar se a bomba e/ou os tubos estão fixados bem.	Bloquear as partes desapertadas.
	– Cavitação da bomba.	Aumentar, sempre ficando nos limites permitidos, a pressão do sistema.
	– A bomba funciona além dos dados nominais.	Reduzir o débito.
	– Verificar se a tensão de alimentação corresponde à nominal.	

## TARTALOMJEGYZÉK

1. SZIVATTYÚZOTT FOLYADÉKOK .....	50
2. MŰSZAKI ADATOK ÉS MŰKÖDÉSI FELTÉTELEK.....	50
3. A SZIVATTYÚVAL VALÓ BÁNÁSMÓD.....	50
3.1 Raktározás .....	50
3.2 A szivattyú mozgatása.....	50
3.3 Súlyok.....	50
4. FIGYELEMFELHÍVÁSOK.....	50
4.1 A motortengely szabad forgásának ellenőrzése .....	50
4.2 Új berendezések.....	51
5. VÉDELMEK.....	51
5.1 Mozgásban lévő gépelemek .....	51
5.2 Zajszint .....	51
5.3 Meleg és hideg gépelemek .....	51
6. INSTALLÁCIÓ.....	51
7. ELEKTROMOS BEKÖTÉS .....	51
8. BEINDÍTÁS .....	52
9. ÓVATOSSÁGI FELHÍVÁSOK.....	52
9.1 Fagyveszély .....	52
10. KARBANTARTÁS ÉS TISZTÍTÁS.....	52
10.1 Vaktárcsák .....	52
11. HIBAKERESÉSI táblázat .....	53

## 1. SZIVATTYÚZOTT FOLYADÉKOK

A szivattyú robbanásveszélyes anyagoktól, szilárd és rostos részecskéktől mentes, 1000 kg/m<sup>3</sup> sűrűségű, 1mm<sup>2</sup>/sec. kinematikai viszkozitású víz, valamint kémiailag nem agresszív folyadékok szivattyúzására van tervezve. Más folyadékokhoz történő használat csak a gyártó hozzájárulása esetén megengedett.

## 2. MŰSZAKI ADATOK ÉS MŰKÖDÉSI FELTÉTELEK

<u>Tápfeszültség:</u>	3 x 230-400V 50/60 Hz 2.2 KW -ig bezárólag	3 x 400V Δ 50/60 Hz 2.2 KW felett
– <u>Teljesítmény:</u>	Lásd az adattáblát	
– <u>Emelési magasság Hmax (m):</u>	pag 74	
– <u>A motor védelmi fokozata:</u>	Lásd a csomagoláson	
– <u>Véelmi fokozat:</u>	F	
– <u>Elnyelt teljesítmény:</u>	Lásd az elektromos adattáblát	
– <u>Szivattyúzott folyadék hőmérséklete:</u>	-10 ÷ 140°C	
– <u>Max. üzemi nyomás:</u>	16 bar (1600 kPa)	
– <u>Környezeti hőmérséklet:</u>	0 ÷ 40°C	
– <u>Raktározási hőmérséklet:</u>	-10°C +40°C	
– <u>Zajszint:</u>	a zajszint az EC 89/392 / EGK irányelvnek és az azt követő módosításoknak.	
– <u>Relatív páratartalom/levegő:</u>	Max. 95%	
<u>Torkok kivitelezése:</u>	DN 65÷150 - PN 16	

## 3. A SZIVATTYÚVAL VALÓ BÁNÁSMÓD

### 3.1 Raktározás

Minden szivattyút fedett, száraz helyen kell tárolni ahol a levegő páratartalma lehetőleg állandó legyen, ahol nincs vibráció és por. A szivattyúkat az installációjukig az eredeti csomagolásukban kell hagyni. Ha ez nem lehetséges, akkor gondosan be kell dugaszolni a szívó és a nyomótorkukat.

### 3.2 A szivattyú mozgatása

El kell kerülni, hogy a szivattyúk felesleges lökéseknek vagy ütéseknek legyenek kitéve. Az ábrákon bemutatjuk, hogyan kell emelni az egy darabból álló szivattyúkat: 5A-6A-7 ábra (pag.78) és az iker kivitelű szivattyúkat: 5B-6B-7 ábra (pag.78) - az installáció folyamán miután kivettük őket a csomagolásból.

### 3.3 Súlyok

A csomagoláson lévő öntapadó tábla tartalmazza az elektromos szivattyú teljes súlyát.

## 4. FIGYELEMFELHÍVÁSOK

### 4.1 A motortengely szabad forgásának ellenőrzése

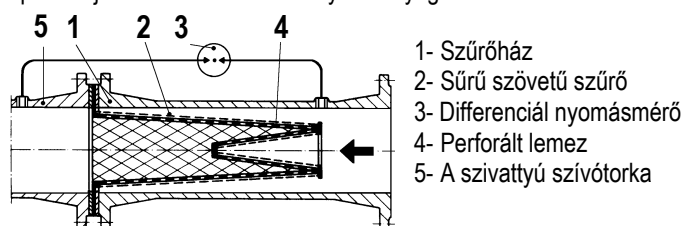
A szivattyú installációja előtt ellenőrizni kell, hogy a forgó részei szabadon forognak-e. Ennek érdekében a következők szerint járjon el: Távolítsa el a motor hátsó részéről a ventilátor burkolatot a zárt anyák kicsavarozásával. A ventilátort kézzel forgatva próbálja néhányszor átfordítani a motor tengelyét. Ha ez nem lehetséges, akkor szerelje le a szivattyú testet a rögzítő csavarok kilazításával majd ellenőrizze az esetleges idegen testek jelenlétét a belsejében. Tisztítás után a szétszereléssel ellentétes sorrendben szerelje össze az egészet.



**Ne erőltesse a ventilátort pl. harapófogóval vagy más eszközökkel a szivattyú felszabadítása érdekében mivel az a ventilátor deformációjához vagy töréséhez vezethet.**

## 4.2 Új berendezések

Az új berendezések (rendszerek) működésbe helyezése előtt gondos tisztításnak kell alávetni a szelepeket, a csővezetéseket, tartályokat és csatlakozásokat. Gyakran előfordul, hogy csak egy bizonyos működési idő után mozdulnak meg a hegesztési salak maradványok vagy korróziós szennyeződések. A szivattyúba való bejutásuk megakadályozása érdekében megfelelő szűrőkkel kell ezeket összegyűjteni. A szűrő szabad felülete legalább 3-szor nagyobb legyen, mint az a csővezeték amelybe be van építve, így nem okoz túl nagy töltési veszteséget. Javasolt olyan csonka kúp formájú szűrőt alkalmazni melynek anyaga ellenáll a korróziónak. (LÁSD: DIN 4181):



- 1- Szűrőház
- 2- Sűrű szövetű szűrő
- 3- Differenciál nyomásmérő
- 4- Perforált lemez
- 5- A szivattyú szívótorka

## 5. VÉDELMEK

### 5.1 Mozgásban lévő gépelemek

A balesetmegelőzési előírásokkal összhangban minden mozgásban lévő gépelemnek (ventillátor stb.) gondosan védett állapotban kell lennie a megfelelő konstrukciós elemekkel (ventillátorburkolat, tengelykapcsoló burkolat stb.) már a szivattyú működését megelőzően.



**A szivattyú működése folyamán kerülni kell a mozgásban lévő gépelemekhez (tengely, ventillátor stb.) való közeledést, amennyiben viszont az szükséges, megfelelő munkaruhát kell viselni és be kell tartani a biztonsági előírásokat (előzetes leállítás stb.) annak érdekében, hogy lehetetlenné tegyék a beszorulósos balesetet.**

### 5.2 Zajszint

A szériagyártású motorokkal szállított szivattyúk zajszintjét a mellékletekben található táblázat mutatja be (lásd a kézikönyv végén). Szem előtt kell tartani, hogy olyan esetekben amikor az LpA zajszint meghaladja a 85 dB(A) szintet, az installációs helyen megfelelő akusztikus védelmet kell kiépíteni annak érdekében, hogy a működés megfeleljen az érvényes szabvány-előírásoknak.

### 5.3 Meleg és hideg gépelemek



**FIGYELEM: ÉGÉSVESZÉLY!!**

**A szivattyúban lévő folyadék mellett, hogy magas hőmérsékletű és nyomású, gőz formájában is jelen lehet! Veszélyes lehet akár a szivattyúnak vagy a berendezés alkatrészeinek megérintése is.**

Ha a meleg vagy a hideg részek veszélyt jelentenek, megfelelő védelemmel kell azokat ellátni, hogy elkerülhető legyen a megérintésük.

## 6. INSTALLÁCIÓ

- A szivattyúkat védeni kell a lerakódások ellen, ezért javasolt, hogy NE a rendszer legalján installáljuk őket. A szivattyú installációját csak valamennyi hegesztési művelet elvégzését követően végezze el és ellenőrizze, hogy a rendszer jól ki van-e tisztítva.
- A keringető szivattyú felszerelését jól szellőző, hőmérséklet ingadozásoktól mentes helyen kell elvégezni ahol a környezeti hőmérséklet nem haladja meg a 40°C-ot. ("B" ábra)
- Az IP55 védelmi fokozatú szivattyúkat poros és nedves környezetben is lehet installálni. Ha ezek nyitott helyen kerülnek felszerelésre, általában nincs szükség különösebb hőmérséklet ingadozás elleni védelemre.
- Az installáció történhet a nyomóágon és a visszatérő ágon egyaránt, vízszintes vagy függőleges motortengellyel, de a kapcsolódoboz sohasem lehet lefelé néző helyzetben (lásd "C" ábra) annak érdekében, hogy esetleges vízszivárgás esetén ne érhesse víz.
- A szivattyú installálható a tartozék kengyelekkel is ( 8.ábra).
- Az ellenőrzések és alkatrész cserék könnyítése érdekében könnyen hozzáférhető helyzetben installálja a szivattyút.
- A szivattyún lévő nyílak jelzik az áramlás előírt irányát. Javasolt záró (leválasztó) szelepeket beépíteni a nyomó és szívó ágba, hogy javítások idején ne tudjon leürülni a rendszer. Emellett javasolt egy by-pass (áthidaló) kört is kiépíteni a nyomó és szívó ág között, hogy legyen egy minimális vissza keringés ha a csővezetékben elektromos szelepek vannak beépítve, így ugyanis nem alakulhatnak ki veszélyes túlmelegedések.
- Ellenőrizze, hogy a rendszerben kiépített-e a légtelenítési megoldás és a tágulási tartály (...ha tervezve van) a szivattyú szívótorka előtt van-e beépítve. Ha viszont a szivattyú egy nyitott tágulási tartállyal működő rendszer nyomóágába van beépítve, győződjön meg arról, hogy a biztonsági cső a szivattyú előtti ponton van csatlakoztatva.
- Úgy építse be a szivattyút a rendszerbe, hogy a fém csővezetékek ne tudjanak túlzott erőt vagy mechanikai feszültséget gyakorolni a szivattyúra, kiváltva egy esetleges repedést vagy törést.
- A zajok és rezgések csővezetékek általi közvetítésének megakadályozása érdekében a szívó és nyomó csővezetékbe építsen be rezgéscsillapító közdarabokat.

## 7. ELEKTROMOS BEKÖTÉS



**Gondosan vegye figyelembe a kapcsolódoboz (sorkapcsok doboza) belsejében lévő, illetve ezen kézikönyvhöz mellékelt elektromos kapcsolási rajzokat.**

**Az elektromos bekötéseket tapasztalt és az érvényes szabvány-előírásokat ismerő elektromos szakembernek kell végeznie Szigorúan be kell tartani az elektromos energiaszolgáltató társaság előírásait is! A csillag-delta indítású háromfázisú szivattyúmotorok esetében biztosítani kell, hogy a csillagból delta kapcsolásba való átkapcsolási idő a lehető legkisebb legyen és feleljen meg a mellékelt táblázatban szereplő értéknek.**

- A kapcsolódobozhoz (sorkapcsok doboza) való hozzáférés előtt illetve a szivattyúnál végzendő munkák előtt győződjön meg arról, hogy a szivattyú **áramtalanítva van.**
- Mielőtt bármilyen bekötést végezne, ellenőrizze a hálózati feszültséget. Ha az megfelel a szivattyú adattábláján feltüntetett értéknek, folytathatja a tápkábel bekötését, először a védőföldelést bekötve. ("D" ábra)



- A szivattyúkat külső megszakító kapcsolóhoz kell bekötni.
- Az egyfázisú szivattyú motorok amper/hővédelmi kapcsolóval vannak ellátva és közvetlenül a hálózatra köthetők.
- A háromfázisú szivattyú motorokat olyan motorvédelmi kapcsolóval kell ellátni mely az adattábla szerinti áramerősséggel arányos értékre van kalibrálva.
- Az iker módban működő rendszereknél a folytonos üzemelés lehetősége érdekében szivattyúként külön-külön ki kell építeni a kábelezést és a kapcsolókat.

## 8. BEINDÍTÁS



**A szivattyúban lévő folyadék amellet, hogy magas hőmérsékletű és nyomású, gőz formájában is jelen lehet! FIGYELEM: ÉGÉSVESZÉLY!**

**Veszélyes lehet akár a szivattyúnak vagy a berendezés alkatrészeinek megérintése is.**

A beindítás előtt elengedhetetlenül fontos a rendszer vízzel való feltöltése és a légtelenítés. A szivattyútestnek a maradék levegőtől való légtelenítését a kiépített lefúvató szelepen keresztül végezze el és addig végezze a lefúvatást amíg csak víz távozása nem észlelhető (lásd **“E” ábra**) Mindezt annak érdekében kell elvégezni, hogy a csúszógyűrűs tömítés megfelelő vízkenést kapjon és a szivattyú azonnal normál működésbe lépjen **A szárazon történő működés –még akkor is, ha az csak rövid idejű- visszavonhatatlan károsodást okoz a tömítésnél.**

- Helyezze feszültség alá a szivattyút és a háromfázisú motorok esetében ellenőrizze a helyes forgásirányt melynek a ventilátor felől nézve órajárás szerintinek kell lennie (lásd **“F” ábra**) Ellenkező esetben áramtalanítsa a szivattyút és cseréljen fel egymás között két fázisvezetékét.
- Működő szivattyú mellett ellenőrizze a tápfeszültséget a motor sorkapcsainál: az értékek nem szabad +/- 5%-nál nagyobb mértékben eltérni a névleges értéktől (**“G” ábra**)
- Működő szivattyú mellett ellenőrizze, hogy a motor által elnyelt áram nem haladja-e meg az adattábla szerinti értéket.

## 9. ÓVATOSSÁGI FELHÍVÁSOK

- Az elektromos szivattyú ne legyen túl nagy óránkénti indítás-számunk kitéve! A megengedett indítás-szám a következő:

	Max. indítási szám/óra
Egyfázisú motorok	30
Háromfázisú motorok 5.5 LE-ig	20 ÷ 30
Háromfázisú motorok 5.5 LE-ig	5 ÷ 10

### 9.1 Fagyveszély: „H” ábra



Ellenőrizze, hogy leürítéskor a kifolyó víz nem veszélyeztet-e személyeket vagy tárgyakat, különösen a melegvizet használó rendszerek esetén. A leeresztés csak akkor megengedett, ha a folyadék a környezeti hőmérsékletre hűlt.

Ne szerelje vissza a kifolyó csavart a szivattyú ismételt használata előtt. Hosszabb inaktív időszakok után az újraindítást a **“FIGYELEM FELHÍVÁSOK”** és a **“BEINDÍTÁS”** fejezetekben leírtak ismétlésével kell végezni.

## 10. KARBANTARTÁS ÉS TISZTÍTÁS



**A berendezésben lévő folyadék amellet, hogy magas hőmérsékletű és nyomású, akár gőz formájában is jelen lehet! ÉGÉSVESZÉLY!**

**A szivattyú és a berendezés alkatrészeinek érintése is veszélyes lehet mivel azok magas hőmérsékletűek lehetnek.**



**Az elektromos szivattyút csak képzett és a munkára specializált szakember szerelheti szét aki a szakmabeli előírások által megkövetelt ismeretek birtokában van.**

Bárminemű javítást vagy karbantartást végez, előzetesen áramtalanítani kell a szivattyút és meg kell győződni arról, hogy lehetetlen a véletlenszerű ismételt áram alá helyezés. Lehetőleg tervszerű karbantartást végezzen: így minimális költségráfordítás mellett is jelentős javítások vagy esetleges leállások kerülhetnek el. A karbantartás folyamán a motorban esetlegesen összegyűlt kondenz vizet is eressze le a leeresztő dugónál (ha kiépített) (Az IP55 védelmi fokozatú elektromos szivattyúknál).



**Ha a karbantartáshoz le kell ereszteni a szivattyúból a vizet, ellenőrizze, hogy a kifolyó víz nem veszélyeztet-e személyeket vagy tárgyakat, különösen a melegvizet használó rendszerek esetén.**

**Be kell tartani az ide vonatkozó előírásokat is az esetlegesen ártalmas folyadékok kezelésére vonatkozóan.**

- Az elektromos szivattyú a normál működéshez nem igényel karbantartást. Mindazonáltal javasolt a áramfelvétel, a zárt torok melletti manometrikus emelési magasság és a szállítási teljesítmény rendszeres ellenőrzése, hogy megelőzzük a hibákat vagy kopásokat.
- **Ha olyan beavatkozást végez, mely a motor leszerelését jelenti a szivattyútestről, javasolt a beépített “O” gyűrűt is úgy gyűrűre cserélni.**

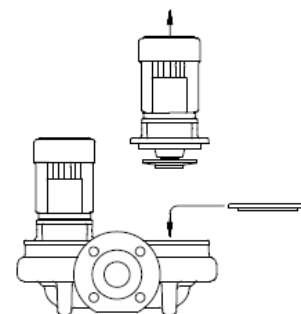
### 10.1 Vaktárcsák

Az iker szivattyúkhöz rendelkezésre áll egy vaktárcsa tömítéssel: lásd a 4. ábrát

Ha javítani kell a két szivattyú egyikét, a vaktárcsa beszerelésével a másik szivattyú tovább működhet.



**A technikai adat táblázatban feltüntetett csapágy típus szerinti karbantartást kell elvégezni.**



**4. ábra** a vaktárcsa alkalmazása

## 11. HIBAKERESÉSI TÁBLÁZAT

Problémák	Ellenőrzések (lehetséges okok)	Teendők
A motor nem indul és nem ad működési hangot.	– Ellenőrizze a védőbiztosítókat.	Ha kiégtek, cseréni kell őket.
	– Ellenőrizze az elektromos csatlakozásokat.	Az esetleges azonnali hiba ismétlődés azt jelenti, hogy a motor rövidzárlatos.
	– Ellenőrizze, hogy a motor feszültség alatt van-e.	
A szivattyú elégtelen szállítási teljesítménnyel működik.	– Kopott vagy eltömődött járókerék.	Cserélje a járókereket vagy szüntesse meg a dugulást.
	– Háromfázisú motoroknál ellenőrizze a helyes forgásirányt.	Cseréljen fel egymás között két fázisvezeték.
A motor nem indul de működési hangot ad.	– Ellenőrizze, hogy a tápfeszültség megfelel-e az adattáblán feltüntetett értéknek.	
	– Ellenőrizze hogy helyesek-e az elektromos csatlakozások.	Javítsa az esetleges hibákat.
	– A sorkapcsoknál ellenőrizze, hogy megvan-e minden fázis.	Negatív esetben állítsa helyre a hiányzó fázist.
	– A tengely megszorult. Keresse meg az esetleges dugulást a szivattyúnál vagy a motornál.	Szüntesse meg a dugulást.
	– Az indítókondenzátor zárlatos vagy szakadt.	Cserélje a kondenzátort.
A motor nehézkesen forog.	– Ellenőrizze a tápfeszültséget- lehetséges, hogy nem elég magas.	
	– Ellenőrizze a mozgó és álló gépelemek közötti súrlódást.	Szüntesse meg a súrlódás okát.
	– Ellenőrizze a csapágyak állapotát.	Cserélje az esetlegesen károsodott csapágyakat.
A (külső) motorvédelem az indítást követően azonnal beavatkozik.	– Ellenőrizze a sorkapcsoknál, hogy minden fázis jelen van-e (háromfázisú modelleknél).	Negatív esetben állítsa helyre a hiányzó fázist.
	– Ellenőrizze a védőberendezésnél az esetleges nyitott vagy elszennyeződött érintkezőket.	Cserélje vagy tisztítsa a hibás alkatrészt.
	– Ellenőrizze, hogy a motortekercs szigetelése esetleg hibás-e. Mérje a fázis és a test közötti ellenállást.	Cserélje a motor házrészét a sztatorral (állórész tekerccsel) együtt vagy javítsa az esetlegesen testzárlatos kábelt.
A motorvédelem túl sűrűn beavatkozik.	– Ellenőrizze, hogy a környezeti hőmérséklet nem túl magas-e.	Megfelelő szellőzést biztosítson a szivattyú működési helyén.
	– Ellenőrizze az elektromos védelem beállításait.	Végezze el a beállítást olyan áramerősség értékre mely megfelel a motor teljes terhelés melletti fogyasztásának.
	– Ellenőrizze a motor fordulatszámát.	Tanulmányozza az adattábla szerinti értéket.
	– Ellenőrizze a csapágyak állapotát.	Cserélje a hibás csapágyakat.
A szivattyú zajos működés mellett beremeg.	– Ellenőrizze, hogy a szivattyú/csővezetékek jól rögzítettek-e.	Rögzítse a meglazult részeket.
	– A szivattyúnál kavitáció lép fel.	A megengedett határértékeken belül növelje a rendszer nyomását.
	– A szivattyú az adattáblán közölt paraméterek felett működik.	Csökkentse a szállítási teljesítményt.
	– Ellenőrizze, hogy a tápfeszültség megfelel-e az adattábla szerinti értéknek.	

Rte	b ZÇt{A
54	VgK SK{A  ®Aa{A .1
54	B} I KaÅA LAX; wK¥ª •wK{A LB}¥{I }{A.2
55	©ZAXÅA.3
55	á ` UK{A 1.3
55	w•{A 2.3
55	á`¥{A 3.3
55	LBÇ; •K .4
55	zZR}{A X¥}Bk áAZ¥Xª BvZ 1.4
55	©X;XO ©`ÇOC 2.4
56	LB;Bv¥{A .5
56	ªyZRK}{A-A`O¼A 11.5
56	P;Og{A -¥Ka} 2.5
56	©XZBI ¥C ©ZBR -A`OC 3.5
56	J;yzK{A .6
57	§®IZÇy{A  Be;ÅA .7
57	;pçK{A .8
57	Lbi B;KRG .9
58	X}OK{A Zi U 1.9
58	u j •K{A¥ª BkZ{A .10
58	1.10 حواف عمياء
59	11. البحث عن المشاكل وحلولها

	VgK SK{A  ®Aa{A .1
	المضخة معدة ومبنية لضخ المياه الخالية من المواد المتفجرة والأجسام الصلبة أو الألياف، بكثافة تساوي 1000 كغم/م <sup>3</sup> , لزوجة حركية مساوية إلى املم <sup>2</sup> /ثانية ومواد غير ضارة كيميائياً. الإستعمال لسوائل أخرى مسموح فقط بعد الحصول على تصريح من قبل الصانع.
	B} I KaÅA LAX; wK¥ª •wK{A LB}¥{I }{A.2
	جهد الترميم:
	3 x 230-400V 50/60 Hz حتى خت 2.2 KW مضمون
	2.2 KW فوق 3 x 230-400V 50/60 Hz

	القدرة : النظر إلى بطاقة المعلومات
	التفوق: - Hmax (m) :: 74 صفحة
	درجة وقاية المحرك : أنظر للبطاقة على التغليف
	فئة الوقاية : F
	القدرة المستوعبة : النظر إلى بطاقة المعلومات
	مجال درجة حرارة السائل : من 10°C إلى +140°C
	الضغط الأقصى للعمل : 16 Bar (1600 Kpa)
	درجة حرارة البيئة الأقصى: من 0°C إلى +40°C
	درجة الحرارة للتخزين : من 10°C إلى +40°C
	مستوى الضجيج : مستوى الضوضاء وفقا للتوجيه EC 89/392/CEE والتعديلات التالية
	الرطوبة المتعلقة بالبيئة : max. 95%
	إنجاز الفوهات النموذجية : DN 65÷150 - PN 16

جميع المضخات يجب أن تحفظ في مكان مغطي، جاف وبرطوبة ثابتة إذا كان الأمر ممكنا، بدون تنديبات وغبار. تزود المضخات في تغليفها الأصلي والذي به يجب أن تبقى حتى لحظة لتثبيت. في حالة أن الأمر ليس كذلك فالقيام بد فوهة الشفط وفوهة الدفع بحذر.

|w0{A 2.3

الصور التالية تبين الطريقة التي يجب إتباعها لرفع المضخات لكهربائية بالتتالي في الإستعمال المفرد

- صورة ١ - والمضخات ذات الإستعمال التوأمي  
- صورة ٢ - خلال مرحلة التركيب، بعد القيام بنزع التغليف عنها.

(see fig. 5A-6A-7 pag. 78)

(see fig.5B-6B-7 pag 78)

á`¥{A 3.3

البطاقة اللاصقة الموجودة على التغليف تحمل الإشارة الى لوزن الشامل للمضخة الكهربائية.

LBC|10K .4

zZR }{A X¥}Bk áAZ¥X a|BvZ 1.4

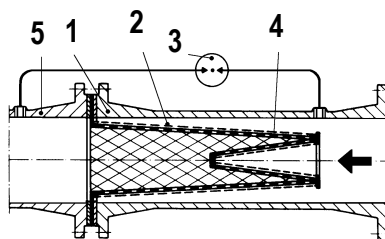
قبل القيام بتركيب المضخة، التأكد من أن القام المتحركة تدور بحرية. لهذا الهدف المتابعة بالشكل التالي بما يخص كل نوع من المضخات: إزاحة غطاء المروحة من موضع الغطاء الخلفي للمحرك ، بفك الراغي العمياء . بالعمل يدويا على المروحة القيام بتدوير عامود الروتور لوضع دورات ٥. إذا لم يكن هذا الأمر ممكنا المتابعة بفك جسم المضخة بإرخاء البراغي للتحقق من وجود أجسام غريبة محتملة بداخله. المتابعة بالشكل العكسي لما تم وصفه للقيام بالتركيب مرة أخرى.

عدم الإبلاغ بالشد على المروحة بواسطة  
كماشات أو معدات أخرى للمحاولة بتحرير المضخة لأن  
هذا قد يؤدي إلى تسبب تشوه لها أو لكسرها.




©X|XO ©`COC 2.4

قبل القيام بتشغيل الأجهزة الجديدة، يجب القيام بالتنظيف الجيد للصلامات، الأنابيب، الخزانات والوصلات. في الكثير من الحالات بقايا اللحام وقشرات الأكسيد أو النفايات الأخرى تنفصل فقط بعد مرور مدة معينة. لمنع دخولها إلى داخل المضخة يجب أن يتم تجميعها من قبل مرشحات خاصة. المساحة الحرة للمرشاح يجب أن تكون ذات مقطع يزيد عن مقطع الأنابيب التي يكون مركب عليها المرشاح بالأقل ب ٣ مرات، حتى لا يتم فقدان قوة شديد. ينصح باستعمال مرشحات "جذعية مخروطية" مصنوعة من مواد مقاومة لتاكل (أنظر إلى DIN 4181):



- (1) جسم المرشاح
- (2) مرشاح بشبكة ضقة
- (3) مقياس ضغط فرقي
- (4) صفيحة بتقويب
- (5) فوهة الشفط للمضخة


مراعاة للأنظمة القانونية الخاصة بالحوادث خلال العمل، جميع الأقسام المتحركة (مراوح وإلخ) يجب أن تكون محمية جيدا، بأجهزة خاصة (أغطية مراوح، أغطية وصلات) قبل البدء بتشغيل المضخة.

ayZRK}{A -Bav%ā } JAZKvAA X;BRK ^aUg}{A | }k |½U  
 ^cZfZg z{B·j L·By AYG ^|BR |yI¥ (V{G¥ ^R¥Z}{A ^X¥}BI (A)   
 .zBaK}{AA ©X;BR}{ a|·¥·Bw(A Z}A¥ع{ aWlBi }¥ a}{%½} aal{Di i ws  
 P|Og{A -¥Ka} 2.5

مستويات الضجيج الخاصة بالمضخات ذات المحركات المزودة أصلا موجودة في اللائحة A في صفحة 73

نشير هنا بأنه في حالة أن مستوى الضجيج LpA يزيد عن 85dB (A) في بيئة التركيب، يجب استعمال وقايات سمعية ملائمة بموجب المفروض من قبل القوانين السارية المعلقة بالمادة.

©XZBI ¥C ©ZBR -A`OC 3.5

السائل الموجود في الهيئة، عدا عن أنه بدرجة حرارة عالية وضغط عالي، قد يكون أيضا على شكل بخار لخطر الحرق   
 قد يكون خطير أيضا مس المضخة أو أجزاء من الجهاز. في حالة أن الأجزاء الحارة أو الباردة تسبب خطر، يجب القيام بحمايتها بشكل جيد لمحايدة مها.

J;yZK{A .6

- لحماية المضخة من الترسبات من لضروري عدم تركيبها في أسفل نقطة للهيئة. القيام بتركيب المضخة على الهيئة فقط في نهاية كافة أعمال اللحام والتحقق من أن الهيئة نظيفة جدا.  
 - يجب أن يتم يكون الدوار مركب في مكان ذات تهوية جيدة، محمي من العوامل المناخية، وذات درجة حرارة للبيئة لا تزيد عن 40 س. (صورة B).

المضخات الكهربائية ذات درجة الوقاية IP55 من الممكن تركيبها في بيئات ذات نسبة رطوبة وغبار عالية. في حالة تركيبها في الخارج، - فهي لا تحتاج عادة إلى وقايات خاصة ضد الضواهر الطبيعية.  
 - من الممكن التركيب سواء على أنابيب الدفع أو على أنابيب العودة مع عامود المحرك في الشكل الأفقي أو العامودي بشرط ألا تكون علبة حاملة الكماشات موجه إلى الأسفل (صورة C)  
 ، لمحايدة، في حالة فقدان السائل  
 من الممكن تركيب المضخة بواسطة عناصر الدعم المزودة (صورة 8)  
 - لتسهيل عمليات الرقابة والتبديل، تركيب المضخة في مكان سهل الوصول إليه.

-الأسهم على جسم المضخة تشير إلى اتجاه التيار. يوصى باستعمال أقفال تجسسية على أنابيب الشفط أو الدفع لمنع تفريغ الهيئة في حالة التصليح. عدا عن هذا، تهيئة مدار ثانوي by-pass بين الدفع والشفط لضمان دورة أدنى في حالة استعمال صمامات كهربائية على الأنابيب، لمنع حدوث ارتفاعات خطيرة في درجة الحرارة.  
 -التأكد من أن الهيئة مزودة بجهاز تفريغ للهواء وأن الوعاء التمدي (إذا تواجد) مركب قبل فوهة الشفط. بالعكس، عندما تكون المضخة مركبة على مدار الدفع لدورة ذات الوعاء المفتوح، التأكد من أن الأنبوب الأمني موصول قبل المضخة.  
 - تركيب الجهاز على الهيئة وتحايد نقل أعباء مفرطة من قبل الأنابيب المعدنية لجسم المضخة حتى لا تسبب تشويه أو انكسارات.

- لمنع نقل الضجيج أو الإرتجاجات الممكنة، تركيب وصلات مضادة للإرتجاجات على فوهات الشفط والدفع.

8.7.1 | Be;AA.v

مراعاة التخطيطات الكهربائية الموجودة داخل

علبة حاملة المصاهر بدقة، وتلك



الموجودة في صفحة 74 من هذا الدليل.

الإيصالات الكهربائية يجب أن تتم عن يد عامل كهربائي خبير، مؤهل، صاحب المتطلبات المفروضة من قبل القوانين السارية .

يجب مراعاة الإرشادات المعدة من قبل شركة توزيع الشبكة الكهربائية بدقة. في حالة المحركات الثلاثية الطور، ذات التشغيل نجمة-مثلث

يجب التأكد من أن زمن التحويل بين النجمة والمثلث هو أقل ما يمكن وأن يكون داخل نطاق اللوحة B. في صفحة 73

قبل الوصول إلى حاملة الكماشات والعمل على المضخة يجب التأكد أولاً من فصل الجهد.

فحص جهد التيار قبل القيام بأي إيصال. إذا كان يلائم لذلك الموجود في بطاقة المعلومات، المتابعة بإنجاز إيصال الأسلاك لحاملة المصاهر

بإعطاء الأولوية للإيصال للأرضي. (صورة D).

المحركات الأحادية الطور مزودة بوقاية حرارية- أمبيرومترية داخلية ومن الممكن إيصالها بشكل مباشر للتيار.

المحركات الثلاثية الطور يجب أن تكون محمية من قبل حمايات خاصة للمحركات معيرة بالشكل الصحيح بالعلاقة إلى التيار المشار إليه في

بطاقة المعلومات.

-في الهيئات أينما يكون موجود الإنجاز التوأمي، لهدف استمرار الخدمة، تهيئة كبلات وفواصل منفردة لكل

مضخة.

8.8 | pck(A

السائل الموجود في الهيئة، عدا عن أنه بدرجة حرارة عالية

وضغط عالي، قد يكون

أيضا على شكل بخار!



خطر الحرق

قد يكون خطير أيضا مس المضخة أو أجزاء من الجهاز.

قبل التشغيل، القيام بتعبئة الهيئة كلياً بالماء وتفريغ الهواء، تفريغ جسم المضخة من الهواء المتبقي عبر الحنفية الخاصة بالتنفس حتى يخرج

فقط ماء. (صورة E) هذا حتى تكون الهيئة الميكانيكية مزينة بالشكل الجيد وتبدأ المضخة فوراً بالعمل بالشكل الصحيح. العمل بالجفاف،

حتى لفترات قصيرة، يسبب أضرار غير قابلة للتصليح على الثبات الميكانيكي.

-إعطاء جهد، ولما يخص النموذج الثلاثي الطور، فحص صحة الدوران، الذي، بالنظر إلى المحرك من طرف المروحة، يجب أن يكون بموجب إتجاه

عقارب الساعة. (صورة F). في الحالة العكسية، القيام بعكس إثنين من موصلات الطور، بعد أن تم القيام بفصل المضخة عن شبكة التموين.

-خلال عمل المضخة، فحص جهد التموين لمصاهر المحرك الذي يجب ألا يقل عن +/ -5% من القيمة التعينية. (صورة G)

- خلال عمل الهيئة، التأكد من أن التيار لمستوعب من قبل المحرك لا يزيد عن المشار إليه في بطاقة المعلومات.

8.9 | Bi B;KRG

يجب ألا تتخضع المضخة لعدد هائل من التشغيلات في الساعة.

العدد الأقصى التعينياً المسموح به هو التالي:

/الساعة العدد الأقصى لتشغيل	
30	محركات أحادية الطور
20 ÷ 30	محركات ثلاثية الطور حتى 5.5 HP
5 ÷ 10	محركات ثلاثية الطور من 7.5 إلى 60HP

H ©Z¥e : X} OK{A Zi U 1.9

**⚠** التأكد من أن خروج السائل لا يسبب ضرر لأشياء أو أشخاص خاصة في حالة الأجهزة التي تستعمل المياه الحارة. تفريغ الجهاز يجب أن يتم فقط عندما تصل درجة حرارة السائل إلى درجة حرارة البيئة. عدم إعادة إغلاق غطاء التفريغ حتى لا يتم استعمال المضخة مرة أخرى. التشغيل بعد فترة طويلة من السبا يتطلب العودة على العمليات الموصوفة في الفقرات "تنبيهات" و "التشغيل" المذكورة سالفا. ١٠. الرعاية والتنظيف

**⚠** السائل الموجود في الهيئة، عدا عن أنه بدرجة حرارة عالية وضغط عالي، قد يكون أيضا على شكل بخار! خطر الحرق  
قد يكون خطيرا أيضا مس المضخة أو أجزاء من الجهاز بسبب درجة الحرارة العالية التي قد تتعرض إليها.

لا يمكن تفكيك المضخة الكهربائية إلا عن أيدي عمال مختصين مؤهلين أصحاب الميزات التي تأمر بها القوانين الخاصة بالمادة. بكل حال جميع التدخلات الخاصة بالتصليح والرعاية يجب أن تتم فقط بعد القيام بفصل المضخة عن شبكة التموين الكهربائي. التأكد من أن هذه الأخيرة غير موصولة بالصدفة.

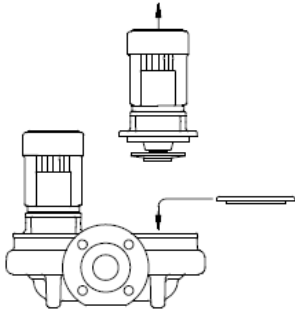
القيام إذا أمكن الأمر برعاية مبرمجة: بالقليل من التكاليف من الممكن محايدة تصليحات باهضة أو إيقافنا للجهاز. خلال الرعاية المبرمجة تفريغ التكثف الذي يكون موجود في المحرك بالعمل على الخابور (لمضخات كهربائية ذات درجة وقاية للمحرك IP55).  
في حالة أنه يتوجب تفريغ السائل للقيام بالرعاية،  
التأكد من أن خروج السائل لا يضر بالأشياء أو الأفراد وخاصة بالأجهزة التي تعمل بالماء الساخن. يجب أيضا مراعاة الأوامر القانونية الخاصة بالتخلص من السوائل الضارة.

-المضخات الكهربائية، خلال العمل الإعتيادي لا تحتاج إلى أي نوع من الرعاية. ولكن مع كل هذا، ينصح بالقيام برقابة من فترة لأخرى للإستيعاب التياراتي، للتفوق المانومتري بفوهة مغلقة وللقدرة الأقصى، التي تسمح بتحديد الخلل أو الهلاك بشكل مسبق.

- بعد أي عملية التي تفرض تفكيك رأس المحرك عن جسم المضخة، ينصح بتبديل OR الثباتي بين جسم المضخة والدعم.

1.10 حواف عمياء

للمضخات التوأمة متوفرة حافة عمياء مع سداة مطاطية لجسم المضخة.  
مراجعة صورة 4



صورة 4 تطبيق الحافة العمياء

إذا كان من الضروري القيام بتصليح واحدة من المضختين، يتم تركيب الحافة العمياء لتمكين فعالية المضخة الأخرى.  
القيام بعملية الصيانة بموجب نوعية المحمل المشار إليه في بطاقة المعلومات التقنية



المشاكل	الفحوصات (الأسباب الممكنة)	الحلول
المحرك لا يعمل ولا ينتج صوت	- فحص المصاهر الوقائية - فحص الإيصالات الكهربائية - التحقق من أن المحرك تحت جهد	إذا كانت محروقة فتغييرها تكرر الخلل الفوري يعني بأن المحرك في حالة فساد جزئي في التوصيلة الكهربائية الداخلية
المضخة تضخ كمية غير كافية.	- دوارة هالكة أو مسددة. - التأكد من صحة إتجاه الدوران في المحركات الثلاثية الطور.	تتبديل الدوارة أو التخلص من التسديد العكس بين سلكين من أسلاك الترميم.
المحرك لا يعمل بل ينتج صوت.	- التأكد بأن جهد الترميم يلائم للموجود في البطاقة. - التأكد من صحة الإيصالات الكهربائية. - التأكد من وجود جميع الأطوار في قاعدة الملاقط.	تصحيح الأخطاء إذا ما وجدت في حالة النقص، إعادة الطور الناقص
المحرك يدور بصعوبة	- العاود محصور. التفتيش عن العرقلات الممكنة. - للمضخة أو للمحرك - جهاز التكتيف. في حالة فساد إيصال داخلي أو منقطع	إزالة التسديد تبديل المكثف
اية (الخارجية) للمحرك، تدخل للعمل فورا بعد الوق التشغيل	- فحص جهد الترميم الذي قد يكون غير كافي - فحص إذا ما كانت احتكاكات بين الأقسام المتحركة والأقسام الثابتة. - فحص حالة المساند - فحص وجود جميع الأطوار في حاملة المصاهر (للنماذج الثلاثية الطور). - فحص الوصلات المفتوحة أو القذرة في الوقاية - فحص العزل المشوه الممكن للمحرك بفحص قاومة الطور والعزل تجاه الكتلة	القيام بالتخلص من سبب الإحتكاك تبديل المساند التي قد تكون مضررة في الحالة السلبية إعادة الطور الناقص تبديل أو تنظيف الجزء الخاص تبديل صندوق المحرك مع مسكن أو إعادة الأسلاك الممكنة للكتلة
وقاية المضخة تدخل للعمل بتكرار	- فحص إذا ما كانت درجة حرارة البيئة عالية جدا - فحص تعبير الوقاية - فحص سرعة دوران المحرك - فحص حالة المساند - التأكد من أن المضخة والأنابيب مثبتة جيدا. - المضخة تجوفا.	تهوية البيئة الموجودة بها المضخة بالشكل الصحيح القيام بالتعبير لقيمة تيار ملائمة لاستيعاب المحرك خلال العمل الكامل مطالعة المعلومات الموجودة في بطاقة المحرك تبديل المساند المضررة تثبيت الأجزاء المرترخية زيادة ضغط الهيئة بالبقاء خلال نطاق الحدود المسموحة
المضخة ترتج مع عمل مضج	- المضخة تعمل بتفوق عن المعلومات الموجودة في البطاقة. - التأكد من أن جهد الترميم مطابق للمشار إليه في البطاقة	تخفيض القدرة
التيار المستوعب عالي جدا.	- التأكد من أن كثافة أو لزوجة السائل غيرعالية جدا - فحص الإحتكاكات الممكنة بين الأقسام المتحركة والأجزاء الثابتة - جهد الترميم لا يلائم للمشار إليه في البطاقة - المضخة تعمل بأكثر من معطيات البطاقة	تحليل السائل للضخ القيام بإزالة سبب الإحتكاك ترميم المحرك بجهد ملائم تخفيض القدرة



**СЪДЪРЖАНИЕ**

1. ИЗПОЛЗВАНИ ФЛУИДИ.....	60
2. ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ И РАБОТНИ УСЛОВИЯ.....	60
3. УПРАВЛЕНИЕ.....	60
3.1 Съхранение .....	60
3.2 Транспортиране .....	60
3.3 Тегло .....	60
4. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ .....	60
4.1 Проверка посоката на въртене на вала .....	60
4.2 Нови системи .....	61
5. ЗАЩИТИ.....	61
5.1 Подвижни части.....	61
5.2 Ниво на шум .....	61
5.3 Горещи и студени части.....	61
6. МОНТАЖ .....	61
7. ЕЛЕКТРИЧЕСКО СВЪРЗВАНЕ .....	61
8. ПУСКАНЕ.....	62
9. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ .....	62
9.1 Опасност от замръзване.....	62
10. ПОДДРЪЖКА И ПОЧИСТВАНЕ.....	62
10.1 Фланци .....	62
11. ВЪЗМОЖНИ ПРОБЛЕМИ.....	62

**1. ИЗПОЛЗВАНИ ФЛУИДИ**

Помпата е проектирана и произведена за вода, като работен флуид, чиста от примеси с плътност от 1000 kg/m<sup>3</sup> и вискозитет 1 mm<sup>2</sup>/с. Използването и с други работни течности, става само с разрешение на производителя.

**2. ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ И РАБОТНИ УСЛОВИЯ**

<u>Захранващо напрежение:</u>	3 x 230-400V 50/60 Hz до 2.2 KW	3 x 400V Δ 50/60 Hz над 2.2 KW
– <u>Захранване:</u>	Виж табелата на помпата	
– <u>Височина – Нмакс. (м):</u>	Таблиците-приложения Стр. 74	
– <u>Степен на защита на мотора:</u>	Виж табелата на опаковката	
– <u>Топлинна защита:</u>	F	
– <u>Консумирана мощност:</u>	Виж табелката на помпата	
– <u>Температурен диапазон на течността:</u>	-10 ÷ 140°C	
– <u>Максимално работно налягане:</u>	16 бара (1600 kPa)	
– <u>Околна температура:</u>	0 ÷ 40°C	
– <u>Температура на съхранение:</u>	-10°C +40°C	
– <u>Ниво на шум:</u>	ниво на шума в съответствие с Директива 89/392 / ЕИО на ЕС и следващите модификации.	
– <u>Относителна влажност на въздуха:</u>	Макс. 95%	
<u>Стандартни отвори:</u>	DN 65÷150 - PN 16	

**3. УПРАВЛЕНИЕ**

**3.1 Съхранение**

Всички помпи от този тип трябва да се съхраняват в сухи и закрити помещения, без въздействие на околни фактори и вибрации, с постоянна влажност на въздуха.

Да се съхраняват в заводската си опаковка до монтирането им.

**3.2 Транспортиране**

Да се избягват удари и вибрации по време на транспортиране и преместването им. По долу е показано как да се изваждат от опаковката си. За единична помпа – Фиг. 5А-6А-7 Стр. 78– и за сдвоената версия – Фиг. 5В-6В-7 Стр. 78 – изваждане от опаковката и монтаж.

**3.3 Тегло**

На табела върху опаковката е показано теглото на помпата.

**4. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ**

**4.1 Проверка посоката на въртене на вала**

Преди монтирането да се проверят въртящите се части. За целта да се свали капака на вентилатора и на ръка да се завърти вала, на ръка, няколко пъти. Ако има затруднения във свободното въртене на вала, да се провери няма ли случайно чужди предмети в тялото или недобре затегнати винтове. Ако всичко е нормално да се повтори въртенето на вала в обратна посока.



Да не се прилага сила и да не се използват други помощни инструменти при тази операция. Въртенето трябва да е леко и свободно.

## 4.2 Нови системи

Преди стартиране на новите системи, клапаните, тръбите, резервоарите и тръбите трябва да са добре почистени. Много често, поради замърсяване в магистралите се случва да блокира системата след много кратко време на работа, поради което се налага монтирането на подходящи филтри. Филтрите трябва да са със сечение три пъти по-голямо от това на тръбите, за да не се получават допълнителни загуби. Производителя препоръчва конусовидни филтри с устойчиви на корозия решетки. (виж. DIN 4181):



- 1-Тяло на филтъра
- 2- Стесняваща се решетка
- 3- Елемент за диференциално налягане
- 4- Перфорация
- 5- Вход към помпата

## 5. ЗАЩИТИ

### 5.1 Подвижни части

В съответствие за изискванията за предотвратяване на инциденти на работното място, всички подвижни части, трябва да са надеждно защитени, преди пускане на помпата.



**По време на работа на помпата да носи екип, който да не позволява попадане на части от него във въртящите се части.**

### 5.2 Ниво на шум

Нивото на шум на помпа със стандартен мотор е показано в табл. А Стр. 73 Да се има в предвид, че ако това ниво надвишава 85 Db(A), се налага допълнително шумоизолиране на работното помещение.

### 5.3 Горещи и студени части



**Опасност от изгаряне!!**

**Течността в системата е с високо налягане и температура! Това може да доведе до изгаряне, дори само ако се докосне дадена част от помпата.**

Ако топлиите или студени части са вид опасност, те трябва да са добре защитени и изолирани.

## 6. МОНТАЖ

- За да е защитена срещу оставане без вода е препоръчително да се монтира в долната част на системата. Помпата да се фиксира към основа, която да е добре почистена и да отговаря на теглото на помпата.
- Помпата трябва да се монтира в добре вентилирано помещение, защитено от неблагоприятни въздействия на околната среда, и температура не по-голяма от 40°C. (Фиг.В). Електропомпи със защита IP55, могат да се монтират в запрашени и влажни помещения, а ако се монтират навън, не се налага допълнителна защита от неблагоприятни въздействия на елементите от околната среда.
- Помпата може да се монтира на подаващата или въртящата част от системата, във вертикално или хоризонтално положение, като не се допуска кутията със електрическите свързки да сочи надолу (Фиг.С), за да се избегне попадане на вода в нея, в случай на течове от помпата.
- Помпата се фиксира със стандартни скоби (Фиг. 8)
- За удобство при проверки и смяна, при нужда, помпата да се монтира на удобно за достъп до нея място.
- Стелката върху корпуса на помпата показва посоката на потока. Препоръчва се монтирането на обратни клапани на входа и подаващата магистрала, с цел предпазване от изтичане на системата при подмяна.
- Да се предвиди поставянето на обезвъздушител, и разширителен съд (ако е предвидено)Ако помпата е монтирана на подаващата част от система отворен тип, да се монтира обезопасителна тръба, преди помпата.
- При монтиране на помпата, да не се допуска металните тръби да натежават на входа или изхода, за да не се допускат допълнителни усилия или изкривявания, които може да доведат до течове.
- За да не се допускат вибрации и шум, да се монтира демпфер.

## 7. ЕЛЕКТРИЧЕСКО СВЪРЗВАНЕ



**Стриктно да се спазват схемите показани в това ръководство и на самата помпа.**

**Електросвързването трябва да се извърши от обучен персонал, в съответствие с правилата за безопасност.**

**Стриктно да се спазват изискванията на производителя за захранването.**

При 3 фазните мотори с пускане тип звезда-триъгълник, да се провери, че времето за превключване, от звезда на триъгълник, отговаря на показаните в табл.

- Преди започване на свързването да се провери отсъствието на захранване.
- Да се провери захранващото напрежение и ако съответства на даденото на кутията, да се пристъпи към свързване, като се почне от заземката. (Фиг. D).
- Помпата винаги трябва да е свързана през външен изключвател.
- Монофазните мотори са снабдени с термална защита срещу претоварване и може да се свърже директно към главната такава.
- 3 фазните мотори трябва да са снабдени със специална защита, настроена на стойността на тока указана на табелата на помпата.
- В системи с две помпи, обслужващи различни магистрала, да се поставят изключватели на всяка помпа.

## 8. ПУСКАНЕ



Потока в системата може да бъде с голямо налягане и висока температура!

**ОПАСНОСТ ОТ ИЗГАРЯНЕ!**

Това може да бъде опасно дори само при допир до част на помпата.

Преди пускане на помпата да се напълни и обезвъздуши системата, докато през обезвъздушителя потече вода (Фиг. Е). Това е гаранция, че механичните уплътнения са добре смазани и помпата ще заработи нормално. **Работата в сух режим, дори за кратко време, води до непоправими повреди.**

- След включване на захранването на 3-фазните мотори да се провери посоката на въртене (правилната посока е по часовниковата стрелка, гледано от към страната на вентилатора - Фиг. F). Ако посоката е обрната да се сменят местата на две от фазите, при изключена помпа.
- При работеща помпа да се провери захранването, което да е +/- 5% от необходимото (Фиг. G)
- При нормално работеща помпа да се провери консумирания ток, който трябва да е указания на табелата на помпата.

## 9. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

- Електропомпата не трябва да се пуска безброй пъти на час:

	Макс. Пускания за 1 час
Монофазен мотор	30
3 фазен мотор до 5.5 HP	20 ÷ 30
3 фазен мотор от 7.5 до 60 HP	5 ÷ 10

### 9.1 Опасност от замръзване: Фиг. H



Да се внимава, при изтакане на помпата, да не се повреди част от системата или да се нарани и изгори човек, особено когато водата е гореща. Системата да се източва чак когато водата достигне околната температура.

Да не се затваря отвора за източване на водата до следващото ползване на помпата.

При следващо пускане на помпата след продължително време да се повторят действията от глави "ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ" и "ПУСКАНЕ".

## 10. ПОДДРЪЖКА И ПОЧИСТВАНЕ



Потока в системата може да бъде с голямо налягане и висока температура!

**ОПАСНОСТ ОТ ИЗГАРЯНЕ!**

Това може да бъде опасно дори само при допир до част на помпата.



Помпата да се поддържа и почиства само от опитен и квалифициран персонал, притежаващ необходимата квалификация, опит и познания по нормите и правилата за безопасност при работа с продукта.

Всички дейности по поддръжка и почистване да се извършват само при изключено захранване. Да се обезопаси и срещу инцидентно включване.

По възможност да се спазва следния график за поддръжка: с редовна профилактика и минимални разходи могат да се избегнат скъпите ремонти или унищожаването на машините. Редовно да се отстранява конденза от хидравличната част, която може да попадне в мотора през отворите, да се покрива кабела и щепсела.



Ако се изпускат течности по време на тези дейности, да не се допуска нараняване, особено ако водата е гореща.

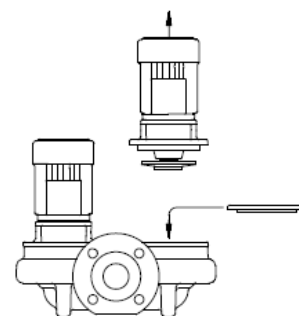
Трябва да се спазват и законовите разпоредби за изхвърляне на опасни течности.

- При нормална работа на помпата не се налага никаква поддръжка, достатъчно е от време на време да се оглежда външната част на корпуса на помпата.
- След всяка дейност свързана с отваряне на мотора се препоръчва смяната на O-пръстена, между помпата и основата.

### 10.1 Фланци

Използват се за всички двойни помпи. Виж. 4

Ако се налага обслужване на помпата да се монтира изолиращ фланец, който позволява на помпата да работи



Виж. 4 Съединяване с фланец



Извършвайте поддръжката в зависимост от вида на лагера, както е указано в табелката с техническите данни.

## 11. ВЪЗМОЖНИ ПРОБЛЕМИ

ПОВРЕДА	ПРОВЕРКА	ДЕНОСТ
Мотора не тръгва и не издава звук.	– Провери предпазителите.	Ако са изгорели или повредени-ги смени.
	– Провери свързването.	Ако веднага пак се повтори, значи имаме къси съединение.
	– Повери изправността на мотора.	
Помпата осигурява недостатъчен дебит.	– Работното колело а повредено.	Подмени работното колело.
	– Провери за правилността на посоката на въртене на 3 фазния мотор.	Смени връзките на две от фазите.
Мотора не тръгва, но издава звук.	– Провери захранващото напрежение.	

БЪЛГАРСКИ

	– Провери за правилността на връзките.	Поправи всички грешки.
	– Провери за наличие на всички фази.	Възстанови липсващата фаза.
	– Вала е блокиран. Провери за възможни разрушения по помпата или мотора.	Подмени разрушените детайли.
	– Кондензатора е изгорял.	Смени кондензатора.
Мотора работи с трудности.	– Провери захранващото напрежение, което може да е недостатъчно.	
	– Провери целостта на всички въртящи се части.	Елиминирай вероятната причина.
	– Провери състоянието на уплътненията.	Подмени нарушените уплътнения.
Сработване на външната защита при пускане на мотора.	– Провери за наличие на всички фази.	Възстанови липсващата фаза.
	– Провери за отворен или замърсен контакт.	Смени или почисти контакта.
	– Провери изолациите и заземката.	Отстрани причината.
Защитата на мотора сработва твърде често.	– Провери дали околната температура не е твърде висока.	Осигури нормална вентилация на помещението.
	– Провери настройката на защитата.	Настрой на подходяща стойност, при пълна консумация на мотора.
	– Провери скоростта на въртене.	Провери от табелата.
	– Провери състоянието на уплътненията.	Смени повредените уплътнения.
Помпата вибрира и работи шумно.	– Провери, че помпата и/или тръбите не са разединени	Затегни разхлабените съединения.
	– Има кавитация в помпата.	Увеличи налягането в системата, но не над максималното.
	– Помпата работи над характеристиките си.	Намали дебита.
	– Провери дали захранващото напрежение съответства на стойността от табелата.	

	شاخص
64	1 سیالات پمپاژ شونده
64	2 اطلاعات فنی و دامنه کاربرد
64	3 مدیریت
64	3-1 انبارش
64	3-2 جابجایی
64	3-3 وزن
64	4 هشدارها
64	4-1 بررسی جهت گردش شفت موتور
65	4-2 سیستم های جدید
65	5 سیستمهای محافظتی
65	5-1 قطعات متحرک
65	5-2 سطح صدای کارکرد پمپ
65	5-3 قطعات گرم و سرد
65	6 نصب
65	7 اتصالات الکتریکی
66	8 راه اندازی
66	9 اقدامات پیشگیرانه
66	9-1 خطر یخ زدگی
66	10 نظافت و نگهداری
66	10-1 درپوش فلنج
67	11 عیب یابی

### 1 سیالات پمپاژ شونده

آبهای عاری از فیبر ، ذرات جامد رسوب شدنی و مواد قابل احتراق با استفاده از دستگاه  $1 \text{ mm}^2/\text{s}$  و ویسکوزیته  $1000 \text{ kg/m}^3$  چگالی جهت پمپاژ سایر سیالات باید تحت مجوز و نظارت نمایندگی و یا کارخانه سازنده محصول صورت پذیرد.

2 اطلاعات فنی و دامنه کاربرد

منبع تغذیه  
 موتورهایی با توان بیش از 2.2 (  $3*400\text{V } \Delta 50/60\text{Hz}$  ) موتورهایی با توان (  $3*230-400\text{V } 50/60\text{Hz}$  )  
 (کیلووات)  
 حداکثر دبی : به پلاک اطلاعات الکتریکی پمپ مراجعه کنید .  
 حداکثر ارتفاع پمپاژ : مراجعه کنید . 74 به صفحه  
 درجه کلاس محافظتی موتور : . به پلاک روی بسته بندی محصول مراجعه کنید  
 کلاس حرارتی: F  
 مقدار توان مصرفی : به پلاک اطلاعات الکتریکی محصول مراجعه کنید .  
 دامنه دمای سیال :  $140^{\circ}\text{C} \div -10$   
 حداکثر فشار کارکرد : 16 bar  
 دمای محیط کارکرد :  $40^{\circ} \div 0$   
 دمای محیط انبار :  $40^{\circ}\text{C} +10^{\circ}\text{C}$   
 سطح صدای کارکرد پمپ: و اصلاحات زیر EOK / EC 89/392 سطح سر و صدا طبق دستورالعمل  
 حداکثر رطوبت محیط : : 95 درصد  
 دهانه فلنج : 16 PN - 150 ÷ DN

### 3 مدیریت

#### 3-1 انبارش

پمپ های سیرکوله را در محیط های مسقف ، خشک ، عاری از گرد و خاک و به دور از نور مستقیم آفتاب نگهداری کنید . تا قبل از نصب دستگاه ، پمپ ها را از درون بسته بندی بیرون نیاورده و آنها را باز نکنید . در غیر این صورت حداقل مقدور ورودی و خروجی پمپ ها را کاملا ببندید .

#### 3-2 جابجایی

از وارد کردن ضربات بی مورد به محصول خودداری کنید .  
 اشکال نشان داده شده در دفترچه نحوه صحیح جابجایی دستگاه را نشان می دهد . شکل 5A ، 6A و 7 در صفحه 78 و شکل 5B ، 6B و 7 در

#### صفحه 78

#### 3-3 وزن

بر روی برچسب بسته محصول ، وزن کل الکتروپمپ نشان داده شده است .

#### 4 هشدارها

4-1 بررسی جهت گردش شفت موتور

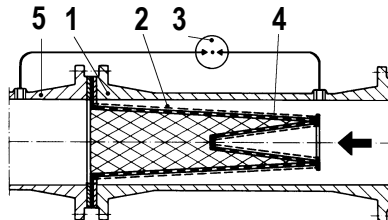
قبل از نصب پمپ ، از حرکت آزادانه قطعات متحرک دستگاه اطمینان حاصل کنید . پیچ و مهره کاور فن را باز کرده و کاور را جدا کنید . فن را با دست بچرخانید تا شفت موتور نیز بچرخانده شود . در غیر این صورت بدنه پمپ را باز کرده و از عدم وجود اشیاء خارجی در داخل آن اطمینان حاصل کنید .

دقت داشته باشید که جهت چرخاندن پروانه ها از انبردست و سایر وسایل استفاده نکرده و از فشار زیاد بر روی پروانه خودداری کنید . زیرا ممکن است باعث تغییر شکل پروانه شده و به آن آسیب برساند .



## 2-4 سیستم های جدید

قبل از نصب و استفاده از سیستم و تاسیسات جدید حتما لوله ها ، شیرها و مخزن آب را تمیز کنید . همواره پس از مدتی کارکرد و گذشت زمان رسوبات و مواد اکسیداسیون درون سیستم ته نشین میشوند که جهت جلوگیری از نفوذ آن به داخل پمپ بهتر است از فیلترهای مناسب استفاده نمایید . سطح مقطع سطح ازاد فیلتر باید حداقل سه برابر بیشتر از سطح مقطع لوله باشد تا موجب افت شدید فشار نشود . بهتر است از فیلترهای مخروطی شکل ساخته شده از مواد مقاوم در برابر فرسایش استفاده کنید .



- 1) بدنه فیلتر
- 2) فیلتر توری دار باریک
- 3) گنج فشار
- 4) ورق مشبک
- 5) دریچه ورودی

## 5 سیستمهای محافظتی

### 1-5 قطعات متحرک

طبق قوانین پیشگیرانه ، باید تمامی قطعات متحرک پمپ توسط وسایلی مخصوص محافظت شوند . در حین کارکرد پمپ حدالمقدور از قطعات متحرک دستگاه فاصله بگیرید . در صورت لزوم نیز از البسه مخصوص استفاده نمایید .

در حین کارکرد پمپ حدالمقدور از قطعات متحرک دستگاه فاصله بگیرید . در صورت لزوم نیز از البسه مخصوص استفاده نمایید .



### 2-5 سطح صدای کارکرد پمپ

در جدول A صفحه 73 ، سطح تولید صدای پمپ نشان داده شده است . در صورتی که سطح صدای پمپ بیش از 85 دسی بل باشد ، باید حتما از گوشی های مخصوص محافظ گوش استفاده نمایید .

### 3-5 قطعات گرم و سرد

به علت دما و فشار بالای سیال ، ممکن است مقداری از سیال درون سیستم به بخار تبدیل شود که برای پمپ و سیستم خطرناک است . اگر احتمال بروز خطر توسط قطعات سرد و گرم دستگاه وجود دارد ، حتما از آنها به دقت محافظت کرده و از نزدیک شدن به آنها دوری کنید .



## 6 نصب

جهت محافظت از پمپ در برابر مواد اکسیداسیون بهتر است پمپ را در پایین ترین نقطه سیستم نصب کنید . پس از اتمام جوشکاری ها و تمیز کردن تاسیسات پمپ را از آب تمیز پر کنید .

پمپ را در محیطهای مجهز به سیستم تهویه مطبوع مناسب ، به دور از شرایط جوی نامساعد و با دمای حداکثر 40 درجه سانتیگراد نصب کنید . میتوان از موتورهای دارای کلاس محافظتی IP 55 در محیط های مرطوب و غبارآلود استفاده نمود . در صورت نصب دستگاه در محیطهای باز نیازی به مراقبت از پمپ در برابر شرایط نامساعد جوی نمیباشد .

پمپ را بر روی لوله خروجی و یا لوله برگشت سیستم گرمایشی به گونه ای نصب کنید که محور موتور به صورت کاملا افقی و یا عمودی قرار گیرد . از قرار دادن جعبه بورد ترمینال رو به پایین خودداری کنید تا در صورت وجود نشتی در سیستم از نوسانات شدید جریان جلوگیری کنید . جهت نصب پمپ از براکت های استاندارد استفاده نمایید .

پمپ را در نقطه ای و به گونه ای نصب کنید تا بتوان حالت کارکرد آن را براحتی کنترل و یا تغییر داد . فلش روی بدنه پمپ جهت صحیح گردش جریان آب را نشان میدهد .

جهت جلوگیری از تخلیه آب سیستم در صورت تعمیر ، میتوانید بر روی هر دو لوله ورودی و خروجی پمپ از شیرهای تنظیم کننده استفاده نمایید . در صورت استفاده از شیرهای الکتریکی درون لوله ها و جهت جلوگیری از افزایش دمای آنها میتوانید از مدارهای اتصال کوتاه بین ورودی و خروجی دستگاه استفاده نمایید .

از نصب منبع انبساط قبل از ورودی پمپ و همچنین مجهز بودن تاسیسات به سیستم هواگیری مناسب اطمینان حاصل کنید . در صورت نصب پمپ بر روی خروجی منبع ، از نصب لوله ایمنی قبل از پمپ اطمینان حاصل کنید .

در حین نصب پمپ بر روی سیستم از عدم وارد آمدن فشار تاسیسات فلزی بر روی بدنه پمپ و در نتیجه آسیب رساندن به آن اطمینان حاصل کنید . جهت جلوگیری از انتقال صدا و لرزش دستگاه میتوانید از کوبلینگ های ضد لرزش در قسمت ورودی و خروجی پمپ استفاده نمایید .

### 7 اتصالات الکتریکی



نمودار سیمکشی جعبه بورد ترمینال در صفحه 74 را با دقت مطالعه نمایید .

اتصالات الکتریکی باید توسط فردی متخصص و با رعایت تمام نکات ایمنی صورت پذیرد . مقادیر ولتاژ و فرکانس شبکه برق با مقادیر استاندارد پمپ یکسان باشد . در صورت استفاده از موتورهای سه فاز سناره - دلتا دقت داشته باشید که زمان تغییر سویچ از ستاره به دلتا در کوتاه ترین زمان ممکن رخ میدهد و مطابق با جدول B میباشد . قبل از باز کردن جعبه ترمینال برق دستگاه را قطع کنید .

مقدار ولتاژ شبکه را چک کنید تا با مقدار ولتاژ پلاک شناسایی محصول برابر باشد . در غیر این صورت از اتصال سیم های برق به بورد ترمینال خودداری کنید .  
 پمپها بایستی به یک سویچ خارجی متصل شوند .  
 موتورهای تک فاز مجهز به سیستم محافظتی اورلود بوده و قابلیت اتصال مستقیم به شبکه را دارا میباشند .  
 در صورت استفاده از موتورهای سه فاز باید از سیستم های محافظتی مخصوص که مطابق با مقدار آمپر مندرج در پلاک محصول تنظیم شده اند ، استفاده کرد .  
 در سیستم های متشکل از دو پمپ حتما برای هر پمپ سویچ و کابل مجزا در نظر بگیرید .

## 8 راه اندازی

به علت دما و فشار بالای سیال ، ممکن است مقداری از سیال درون سیستم به بخار تبدیل شود که برای پمپ و سیستم خطرناک است .



### خطر سوختگی

دست زدن به پمپ و تاسیسات ممکن است خطرناک باشد .

قبل از راه اندازی سیستم باید سیستم را از آب پر کرده و هواگیری نمایید . پمپ را پر از آب کنید به اندازه ای که از درپوش تخلیه هوا پمپ مقداری آب سرازیر شود تا هوای داخل پمپ کاملا تخلیه شود . این کار باعث میشود که سیل مکانیکی به خوبی روغن کاری شده و بلافاصله به صورت منظم فعال شود . خشک کار کردن پمپ حتی برای مدتی اندک باعث آسیب دیدن سیل مکانیکی می شود .  
 دستگاه را به برق زده و از جهت صحیح گردش موتور اطمینان حاصل نمایید . اگر از کنار فن به موتور نگاه کنید ، جهت گردش موتور باید در جهت گردش عقربه های ساعت باشد . در غیر این صورت پس از قطع برق دو تا از سیم های فاز را بایکدیگر جابجا کنید .  
 زمانی که پمپ فعال می باشد ، مقدار ولتاژ ترمینال های موتور را اندازه گیری کنید تا اختلاف مقادیر آنها بیش از  $\pm 5\%$  نباشد .  
 زمانی که دستگاه با سرعت کارکرد منظم فعال است ، مقدار آمپر مصرفی موتور نباید بیش از مقدار مندرج در پلاک شناسایی محصول باشد .

## 9 اقدامات پیشگیرانه

تعداد دفعات استارت دستگاه در یک ساعت نباید بیش از اندازه نرمال باشد . حداکثر تعداد مجاز استارت در جدول زیر نشان داده شده است .

موتورهای تک فاز	حداکثر تعداد استارت در هر ساعت
موتورهای تک فاز	30
5/5Hp موتورهای سه فاز تا	20 ÷ 30
هرتز 60 تا 7/5 موتورهای سه فاز از	5 ÷ 10

## 9-1 خطر یخ زدگی

شکل H

دقت داشته باشید که نشت سیال موجب آسیب دیدن افراد و یا تجهیزات سیستم نشود به ویژه در تاسیساتی که حاوی آب داغ هستند . آب سیستم را زمانی تخلیه کنید که دمای سیال داخل سیستم به دمای محیط رسیده باشد . تا قبل از استفاده مجدد از پمپ ، درپوش تخلیه آب را نبندید .  
 در صورت استفاده مجدد از دستگاه پس از مدتی طولانی ، تمامی اقدامات قید شده در پاراگراف مخصوص به هشدارها و راه اندازی سیستم را مجددا انجام دهید .



## 10 نظافت و نگهداری

به علت دما و فشار بالای سیال ، ممکن است مقداری از سیال درون سیستم به بخار تبدیل شود که برای پمپ و سیستم خطرناک است .



دست زدن به پمپ و تاسیسات ممکن است خطرناک باشد .

باز کردن و سرویس الکتروپمپ باید توسط افراد متخصص و فنی و با رعایت نکات ایمنی صورت پذیرد .



قبل از انجام هرگونه سرویس و تعمیر پمپ ، دستگاه را از برق بکشید .

در صورت امکان میتوانید با تنظیم یک برنامه زمان بندی شده جهت سرویس و نظافت دستگاه ، هزینه های مربوط به تعمیر و نگهداری پمپ را کاهش دهید . در مدت برنامه زمان بندی شده رسوبات و مواد ته نشین شده را خارج کنید . در صورت لزوم میتوانید با باز کردن درپوش دریچه خروجی و از طریق سوراخ در نظر گرفته شده به داخل پمپ دسترسی پیدا کنید .



در صورت تخلیه آب سیستم ، مراقب باشید که آب داغ به کسی آسیب نرساند .

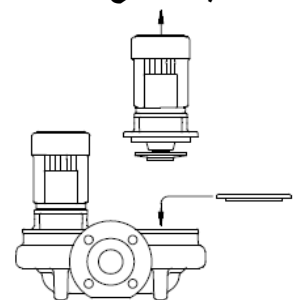
دورریختن سیالات خطرناک و مضر باید طبق قوانین زیست محیطی منطقه و با رعایت نکات ایمنی صورت پذیرد .

در شرایط عملکرد نرمال دستگاه ، به هیچگونه مراقبت و نگهداری از پمپ نیازی نمیباشد ولی بهتر است گهگاه اطلاعات پلاک شناسایی محصول را بررسی کرده تا از بروز هرگونه حالت خطا پیشگیری کنید .

در صورت لزوم به باز کردن موتور از بدنه پمپ پس از اتمام کارکرد ، بهتر است اورینگ بین بدنه پمپ و ساپورت را عوض کنید .

## 10-1 درپوش فلنج

در پمپ های دوقلو میتوانید در صورت سرویس و تعمیر یکی از پمپ ها و همچنین امکان ادامه کارکرد پمپ دیگر ، از درپوش فلنج مخصوص دارای واشر آببندی استفاده نمایید . (شکل 4)





خطا	علت	رفع عیب
موتور روشن نمیشود و صدایی ندارد.	فیوز محافظ را چک کنید .	در صورت سوخته بودن فیوزها آنها را عوض کنید .
	اتصالات الکتریکی را چک کنید .	در صورت تکرار خطا ، اتصال کوتاه بین فازهای موتور را برطرف کنید .
	از سالم بودن موتور اطمینان حاصل کنید .	
عدم تامین مقدار دبی مورد نظر	پروانه ها قفل شده و یا خراب میباشند .	پروانه را عوض کرده و یا علت انسداد آن را برطرف کنید .
	از جهت صحیح گردش موتور اطمینان حاصل کنید	دو تا از سیم های فاز موتور را جابجا کنید .
موتور روشن نمیشود اما صدا میدهد	از یکسان بودن مقدار ولتاژ شبکه با مقدار مندرج در پلاک شناسایی محصول اطمینان حاصل کنید .	نقص را برطرف کنید .
	از صحیح بودن اتصالات الکتریکی اطمینان حاصل کنید .	تمامی فازها را به ترمینال متصل کنید .
	از اتصال تمامی فازها به بورد ترمینال اطمینان حاصل کنید .	
	از عدم انسداد شفت اطمینان حاصل کرده و مشکل را برطرف نمایید .	علت انسداد را برطرف کنید .
موتور به سختی روشن میشود .	خازن شکسته و یا خراب میباشد .	خازن را عوض کنید .
	مقدار ولتاژ شبکه را چک کنید .	
	از عدم تماس و ایجاد اصطکاک بین قطعات متحرک و ثابت اطمینان حاصل کنید .	علت اصطکاک را برطرف کنید .
موتور به سختی روشن میشود .	از سالم بودن بلبرینگ ها اطمینان حاصل کنید .	بلبرینگ ها را عوض کنید .
	از اتصال تمامی فازها به بورد ترمینال اطمینان حاصل کنید .	تمامی فازها را به ترمینال متصل کنید .
	کنتاکتها سیستم محافظتی را بررسی کنید تا باز نباشند و یا تمیز باشند .	کنتاکت را عوض کرده و یا تمیز کنید .
	از مقاومت استاندارد فازها و یا سالم بودن عایق سیم ارت اطمینان حاصل کنید .	پوسته موتور با استاتور را عوض کنید . تمامی کابلهای ارت را مجدداً متصل کنید .
سیستم محافظتی به صورت مکرر فعال شده و پمپ را خاموش میکند .	بالا بودن دمای محیط	از سیستم تهویه مطبوع مناسب در محیط کارکرد استفاده کنید .
	از کالیبره کردن صحیح سیستم محافظتی اطمینان حاصل کنید .	مقدار آمپر را به درستی کالیبره کنید .
	سرعت گردش موتور را چک کنید .	به پلاک شناسایی محصول مراجعه کنید .
	از سالم بودن بلبرینگ ها اطمینان حاصل کنید .	بلبرینگ ها را عوض کنید .
لرزش زیاد پمپ و صدای زیاد کارکرد موتور	از نصب و اتصال محکم پمپ و لوله ها اطمینان حاصل کنید .	اتصالات را محکم ببندید .
	امکان ایجاد پدیده کاویتاسیون در پمپ	فشار سیستم را افزایش دهید .
	بالا بودن مقادیر تنظیم شده نسبت به مقادیر پلاک	مقادیر تنظیم شده را کاهش دهید .
	از یکسان بودن مقدار ولتاژ شبکه با مقدار مندرج در پلاک شناسایی محصول اطمینان حاصل کنید .	
مصرف بیش از اندازه آمپر	از استاندارد بودن مقدار چگالی و ویسکوزیته سیال اطمینان حاصل کنید .	نوع سیال پمپاژ شونده را بررسی کنید .
	از عدم تماس و ایجاد اصطکاک بین قطعات متحرک و ثابت اطمینان حاصل کنید .	علت اصطکاک را برطرف کنید .
	از یکسان بودن مقدار ولتاژ شبکه با مقدار مندرج در پلاک	مقدار ولتاژ را تنظیم کنید .
	در پلاک شناسایی محصول اطمینان حاصل کنید .	
	بالا بودن مقادیر تنظیم شده نسبت به مقادیر پلاک	مقادیر تنظیم شده را کاهش دهید .



**ЗМІСТ**

1. РІДИНИ, ЩО ПЕРЕКАЧУЮТЬСЯ .....	68
2. ТЕХНІЧНІ ДАНІ ТА РОБОЧІ УМОВИ .....	68
3. УПРАВЛІННЯ.....	68
3.1 Зберігання.....	68
3.2 Транспортування.....	68
3.3 Вага .....	68
4. ПОПЕРЕДЖЕННЯ.....	68
4.1 Перевірка обертання валу двигуна.....	68
4.2 Нові установки.....	69
5. ЗАПОБІГАННЯ .....	69
5.1 Рухомі частини.....	69
5.2 Рівень шуму.....	69
5.3 Гарячі та холодні компоненти.....	69
6. МОНТАЖ .....	69
7. ЕЛЕКТРИЧНЕ ПІДКЛЮЧЕННЯ .....	69
8. ВВЕДЕННЯ В ЕКСПЛУАТАЦІЮ.....	70
9. ЗАСТЕРЕЖЕННЯ .....	70
9.1 НЕБЕЗПЕКА ЗАМЕРЗАННЯ: Рис.Н.....	70
10. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ТА ЧИЩЕННЯ .....	70
10.1 Глухі фланці .....	71
11. ПОШУК І УСУНЕННЯ НЕСПРАВНОСТЕЙ .....	71
11. ПОШУК І УСУНЕННЯ НЕСПРАВНОСТЕЙ .....	32

**1. РІДИНИ, ЩО ПЕРЕКАЧУЮТЬСЯ**

Насос спроектований та вироблений для перекачування води, що не містить вибухонебезпечних речовин, твердих частинок або волокон, з щільністю рівній 1000 кг/м<sup>3</sup>, кінематичною в'язкістю рівній 1 мм<sup>2</sup>/сек, і хімічно неагресивних рідин. Використання рідин інших типів допускається тільки з дозволу виробника.

**2. ТЕХНІЧНІ ДАНІ ТА РОБОЧІ УМОВИ**

<u>Електроживлення:</u>	3 x 230-400 В 50/60 Hz Гц до 2.2 кВт включно	3 x 400В Δ 50/60 Гц понад 2.2 кВт
– <u>Витрата:</u>	дивіться таблицю з технічними даними	
– <u>Напір - Нmax (m):</u>	стор. 74	
– <u>Клас захисту двигуна</u>	дивіться етикетку на упаковці	
– <u>Клас термостійкості:</u>	F	
– <u>Споживана потужність:</u>	дивіться табличку маркування з електричними даними	
– <u>Діапазон температури рідини:</u>	-10 ÷ 140°C	
– <u>Макс. Робочий тиск:</u>	16 Бар (1600 кПа)	
– <u>Температура приміщення:</u>	0 ÷ 40°C	
– <u>Температура зберігання:</u>	-10°C ÷ 40°C	
– <u>Рвень шуму:</u>	Шумовий рівень відповідає директиві ЄС 89/392 / ЄЕС і подальшій поправці.	
– <u>Відносна вологість повітря:</u>	макс. 95%	
– <u>Версії серійних отворів:</u>	DN 65÷150 - PN 16	

**3. УПРАВЛІННЯ**

**3.1 Зберігання**

Всі насоси повинні зберігатись в критому, сухому приміщенні, по можливості з постійною вологістю повітря, без вібрацій та пилу. Насоси постачаються в їх заводській оригінальній упаковці, в якій вони повинні залишатися аж до моменту їх монтажу. У разі відсутності пакування необхідно ретельно закрити отвори всмоктування та подачі.

**3.2 Транспортування**

Необхідно захистити насоси від зайвих ударів і поштовхів.

На наведених нижче рисунках показано порядок підйому електронасосів в окремому виконанні - Рис. 5A-6A-7 стор. 78 – і спарених електронасосів - Рис. 5B-6B-7 стор. 78 – в процесі монтажу після зняття їх пакування .

**3.3 Вага**

Загальна вага електронасоса вказується на етикетці, що наклеєна на пакуванні.

**4. ПОПЕРЕДЖЕННЯ**

**4.1 Перевірка обертання валу двигуна**

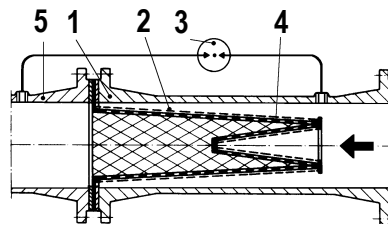
Перед монтажем насоса слід перевірити, щоб всі рухомі деталі оберталися вільно. З цією метою виконати описані нижче операції в залежності від моделі насоса: зняти накладку крильчатки з гнізда задньої кришки двигуна, відкрутивши глухі гайки. Обертаючи вручну крильчатку, зробити кілька обертів вала ротора. Якщо це виявиться неможливим, зняти корпус насоса, відкрутивши гвинти, і перевірити наявність сторонніх предметів усередині насоса. Для повторної збірки зробити вищеописані операції в зворотному порядку.



**Не можна застосовувати силу при обертанні крильчатки за допомогою плоскогубців або інших інструментів, намагаючись розблокувати насос, щоб уникнути деформації та пошкодження насоса.**

## 4.2 Нові установки

Перед запуском в експлуатацію нових установок необхідно ретельно прочистити клапани, трубопроводи, баки та патрубки. Нерідко зварювальні шлаки, окалини або інший бруд може відокремитися тільки через деякий час експлуатації. Щоб уникнути їх потрапляння в насос, необхідно передбачити відповідні фільтри. Щоб уникнути надмірної втрати навантаження перетин вільної поверхні фільтра має бути принаймні в 3 рази більшим ніж перетин трубопроводу, на який встановлюється фільтр. Рекомендується використовувати ЗРІЗАНІ КОНІЧНІ фільтри, виконані з матеріалів, стійких до корозії (ДИВИТИСЯ НОРМАТИВ DIN 4181):



- 1- Корпус фільтра
- 2- Фільтр з частою сіткою
- 3- Манометр диференціал. тиску
- 4- Перфорований металевий лист
- 5- Всмоктуючий отвір насоса

## 5. ЗАПОБІГАННЯ

### 5.1 Рухомі частини

Відповідно до правил з безпеки на робочих місцях всі рухомі частини (крильчатки, муфти тощо) перед запуском насоса повинні бути надійно захищені спеціальним приладдям (картерами, стиковими накладками тощо).



**Під час функціонування насоса не наближатися до рухомих частин (вал, крильчатка тощо) і в будь-якому випадку, якщо наблизитись буде необхідно, то тільки в належному спец. одязі, що відповідає нормативам, щоб уникнути попадання частин одягу в рухомі механізми.**

### 5.2 Рівень шуму

Шумовий рівень насосів, обладнаних серійним двигуном, зазначений в таблиці А на стор. 73. Слід враховувати, що якщо шумовий рівень LpA перевищує 85 дБ (А) в приміщенні де працює насос, необхідно встановити спеціальні АКУСТИЧНІ ЗАПОБІГАННЯ, згідно з діючими нормативами в цій галузі.

### 5.3 Гарячі та холодні компоненти



**ЗАГРОЗА ОПІКІВ !!!**

**Рідина, що міститься в системі, може перебувати під тиском або мати високу температуру, а також перебувати в пароподібному стані!**

**Може бути небезпечним навіть дотик до насоса чи до частин установки.**

У разі якщо гарячі або холодні частини являють собою небезпеку, необхідно передбачити їх надійне запобігання щоб уникнути випадкових контактів з ними.

## 6. МОНТАЖ

- Для запобігання від скупчення на насосі нальотів та бруду не рекомендується встановлювати його в найнижчій точці системи. Необхідно встановлювати насос на систему тільки після закінчення всіх зварювальних робіт, і перевірити, щоб насос був чистим.
- Циркуляційний насос повинен бути встановлений в добре провітрюваному приміщенні з температурою не вище 40°C та повинен бути забезпечений від впливу погодних умов. (Рис. В). Електронасоси з класом захисту IP55 можуть бути встановлені в запиленних і вологих приміщеннях. Якщо ці насоси встановлюються на вулиці, зазвичай не потрібні особливі заходи для їх захисту від впливу погодних умов.
- Насос може бути встановлений як на трубопроводі подачі, так і на зворотному трубопроводі з віссю двигуна розташовану горизонтально або вертикально за умови, що затискна коробка ніколи не буде спрямована вниз (Рис. С) щоб уникнути просочування в неї води в разі витоків.
- Можна встановити насос на стандартних кронштейнах
- Для полегшення контролю та заміни необхідно встановити насос в легкодоступному положенні.
- Стрілки на корпусі насоса вказують на напрямок потоку. На трубопроводах всмоктування та подачі рекомендується встановити відсічні заслонки щоб уникнути злив системи в разі ремонту. Крім того необхідно передбачити обвідну циркуляцію між подачею та всмоктуванням для підтримки мінімальної рециркуляції в разі встановлення на трубопроводах електрочлапанів, щоб не створювати надмірних перегрівів.
- Перевірити, щоб система була обладнана належною системою спуску повітря, та щоб розширювальний бак (якщо він передбачений) був встановлений перед всмоктуючим отвором. Якщо ж насос встановлюється на подачі циркуляції з відкритим резервуаром, перевірити, щоб запобіжна труба була приєднана перед насосом.
- Встановити насос на систему таким чином, щоб металеві трубопроводи не чинили на корпус насоса надмірного тиску або натягу, які можуть спричинити потріскування, розриви чи інші пошкодження.
- Для скорочення рівня шуму та можливих вібрацій на отворах всмоктування та подачі встановити **антивібраційні муфти**.

## 7. ЕЛЕКТРИЧНЕ ПІДКЛЮЧЕННЯ



**Суворо дотримуватися вказівок, наведених на електричних схемах всередині затискної коробки та на сторінці 74 цієї інструкції.**

**Електричні з'єднання повинні виконуватися досвідченим електриком, що має ліцензію на проведення цих робіт та діє згідно чинних нормативних документів. Слід чітко дотримуватися інструкцій Організації, яка розподіляє та постачає електроенергію. Для трифазних двигунів з запуском із зірки на трикутник необхідно, щоб час перемикавання з зірки на трикутник був якомога коротший та відповідав значенням, наведеним у таблиці В на стор. 73.**

- Перед тим як відкрити затискну коробку та перед виконанням операцій на насосі, необхідно переконатися, щоб **напруга була відключена**.
- Перед здійсненням будь-якого з'єднання, необхідно перевірити напругу мережі електроживлення. Якщо вона відповідає значенню, зазначеному на табличці маркування, то можна виконувати з'єднання проводів в затискний коробці, **під'єднуючи в першу чергу дрот заземлення. (Рис. D)**
- Насоси завжди повинні бути приєднані до зовнішнього вимикача.
- Однофазні двигуни обладнані термоамперметричним запобіжником і можуть бути приєднані безпосередньо до лінії електроживлення.
- Трифазні двигуни повинні бути забезпечені спеціальними автоматичними вимикачами, налаштованими належним чином в залежності від струму, зазначеного на табличці маркування.
- В установках зі спареними насосами, для забезпечення безперебійного функціонування, необхідно передбачити окремі з'єднання та вимикачі для кожного окремого насоса.

## 8. ВВЕДЕННЯ В ЕКСПЛУАТАЦІЮ



**Рідина, що міститься в системі, може перебувати під тиском або мати високу температуру, а також перебувати в пароподібному стані!  
ЗАГРОЗА ОПІКІВ !**

**Може бути небезпечним навіть дотик до насоса чи до частин установки.**

Перед запуском насоса необхідно залити циркуляцію водою та випустити повітря. Випустити повітря, що залишилося з корпусу насоса через спеціальний вантузний кран аж до виходу води без повітря. **(Рис. E)**. Це необхідно для того, щоб насос відразу ж почав працювати правильно та щоб механічне ущільнення було добре змазано. **Функціонування насоса всуху навіть протягом невеликого часу призведе до непоправних пошкоджень механічного ущільнення.**

- Підключити напругу та перевірити правильний напрямок обертання трифазних двигунів, який повинен здійснюватися за годинниковою стрілкою, якщо дивитись на двигун зі сторони крильчатки **(Рис. F)**. У разі якщо напрямок обертання виявиться неправильним, поміняти місцями два будь-які дроти фази, попередньо відключивши насос від електроживлення.
- При працюючому електронасосі перевірити напругу електроживлення на затискачах двигуна, яка може відхилитися у межах +/-5% від номінального значення. **(Рис. G)**
- Коли насосна група досягне робочого режиму, перевірте, щоб струм, що споживає двигун, не перевищує значення, вказане на табличці маркування.

## 9. ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

- Не слід піддавати електронасос занадто частим пускам протягом однієї години. Максимальна допустима кількість пусків є наступною:

	МАКС. ЧИСЛО ПУСКІВ В ГОДИНУ
ОДНОФАЗНІ ДВИГУНИ	30
ТРИФАЗНІ ДВИГУНИ ДО 5.5 КС	20 ÷ 30
ТРИФАЗНІ ДВИГУНИ ВІД 7,5 ДО 60 КС	5 ÷ 10

### 9.1 НЕБЕЗПЕКА ЗАМЕРЗАННЯ: Рис.Н



**Перевірити, щоб рідина, що зливається, не завдала шкоди обладнанню та персоналу, особливо якщо мова йде про установки з гарячою водою. Злив рідини з системи повинен проводитися після того, як рідина охолоне до температури приміщення.**

Залишити зливну пробку відкритою до наступної експлуатації насоса.

Запуск насоса після тривалого простою вимагає повторного виконання операцій, що описані вище в пунктах **“ПОПЕРЕДЖЕННЯ”** та **“ВВЕДЕННЯ В ЕКСПЛУАТАЦІЮ”**.

## 10. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ТА ЧИЩЕННЯ



**Рідина, що міститься в системі, може перебувати під тиском або мати високу температуру, а також перебувати в пароподібному стані!  
ЗАГРОЗА ОПІКІВ**

**Може бути небезпечним навіть дотик до насоса чи до частин установки.**



**Електронасос може бути знятий тільки спеціалізованим і кваліфікованим персоналом, що має компетенцію у відповідності зі спеціальними нормативами в даній галузі.**

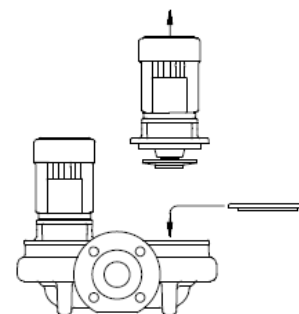
У будь-якому випадку всі операції з ремонту та технічного обслуговування повинні здійснюватися після від'єднання насоса від мережі електроживлення. Перевірте, щоб напруга не могла бути випадково ввімкнена. По можливості, потрібно проводити технічне обслуговування за графіком: при мінімальних витратах можна уникнути дорогих ремонтів або можливих простоїв агрегату. В процесі запрограмованого технічного обслуговування необхідно злити конденсат, який може накопичуватися в двигуні, повернувши стрижень (для електронасосів з класом захисту двигуна IP55).



**Якщо для здійснення технічного обслуговування необхідно злити рідину, обов'язково прийміть відповідні заходи, щоб рідина, що зливається, не завдала шкоди обладнанню та персоналу, особливо якщо мова йде про установки з гарячою водою.**

Крім того необхідно дотримуватися директиви щодо утилізації можливих токсичних рідин.

- У нормальному режимі функціонування насос не потребує будь-якого технічного обслуговування. Проте рекомендується проводити регулярну перевірку значення споживаного струму, значення напору при закритому отворі та максимальної витрати. Така перевірка допоможе запобігти виникненню несправностей або зносу.
- По завершенню будь-якої операції, що вимагає знімання головки двигуна з корпусу насоса, рекомендується замінити ущільнювальні манжети між корпусом насоса та опорю.



### 10.1 Глухі фланці

Для здвоєних насосів постачають глухий фланець з ущільненням корпусу, як показано на рис. 4

Рис. 4 Встановлення глухого фланця

При проведенні сервісного обслуговування насоса отвір в ньому закривають глухим фланцем, щоб інші насоси могли працювати.



Виконувати тех. обслуговування в залежності від типу підшипника, зазначеного на етикетці маркування з технічними даними.

## 11. ПОШУК І УСУНЕННЯ НЕСПРАВНОСТЕЙ

НЕСПРАВНІСТЬ	ПЕРЕВІРКИ (можливі причини)	МЕТОДИ ЇХ УСУНЕННЯ
Двигун не запускається та не видає звуків.	– Перевірити плавкі запобіжники.	Якщо запобіжники згоріли, замінити їх
	– Перевірити електропроводку.	Можливе та миттєве повторення несправності означає коротке замикання двигуна.
Насос не забезпечує подачу.	– Перевірити, щоб двигун був підключений до мережі електроживлення.	
		– Заблокована крильчатка.
		– Перевірити правильність напрямку обертання трифазних двигунів.
Двигун не запускається але видає звуки.	– Перевірити, щоб напруга мережі електроживлення відповідала значенням на табличці маркування.	
	– Перевірити правильність з'єднань.	При необхідності виправити помилки.
	– Перевірити наявність всіх фаз в затискній коробці.	При необхідності відновити відсутню фазу.
	– Вал заблокований. Провести пошук можливих перешкод в насосі або в двигуні.	Усунути перешкоду.
	– Коротке замикання або переривання конденсатора.	Замінити конденсатор.
Скрутне обертання двигуна.	– Перевірити напругу мережі електроживлення, значення якої може бути недостатнім.	
	– Перевірити можливі тертя між рухомими та зафіксованими деталями.	Усунути причину тертя.
	– Перевірити стан підшипників.	При необхідності замінити пошкоджені підшипники.
Відразу ж після запуску спрацьовує запобіжник двигуна (зовнішній).	– Перевірити наявність всіх фаз в затискній коробці (для трифазних моделей).	При необхідності відновити відсутню фазу.
	– Перевірити можливі відкриті або забруднені контакти запобіжника.	Замінити або прочистити відповідний компонент.
	– Перевірити можливу несправну ізоляцію двигуна, вимірюючи опір між фазою та заземленням.	Замініть корпус двигуна зі статором або замініть всі кабелі, які розряджаються на землю.
Занадто часто спрацьовує запобіжник двигуна.	– Перевірити, щоб температура в приміщенні не була занадто високою.	Забезпечити належну вентиляцію в приміщенні, в якому встановлений насос.
	– Перевірити налаштування запобіжника.	Провести налаштування запобіжника на правильне значення споживаного струму двигуна, при максимальному робочому режимі.

УКРАЇНСЬКА

	– Перевірити швидкість обертання двигуна	Перевірити значення з табличкою маркування двигуна.
	– Перевірити стан підшипників.	При необхідності замінити пошкоджені підшипники.
Насос вібрує, видаючи сильний шум.	– Перевірте, що насос та/або трубопроводи надійно зафіксовані.	Зафіксувати послаблені компоненти.
	– Кавітація насоса.	Збільшити в допустимих межах тиск в системі.
	– Насос працює з перевищенням значень, зазначених на табличці маркування.	Скоротити витрати.
	– Перевірити, щоб напруга мережі електроживлення відповідала значенням, зазначеним на табличці маркування.	

Rumore aereo prodotto dalle pompe dotate con motore di serie/Bruit aérien produit par les pompes équipées de moteur de série/Airborne noise produced by the pumps with standard motor/Lärmpegel der Pumpen mit serienmäßigem Motor/Luchtlawaaai geproduceerd door standaardmotoren/Ruido aéreo producido por las bombas dotadas de motor en serie/Luftburen bullernivå för pumpar med standardmotorer/Шум, производимый насосами, оснащенными серийными двигателями/Seri motor ile donatılan pompaların gürültü seviyesi/Zgomot aerian produs de pompele dotate cu motor de serie/Siurbliq, su atitinkamu varikliu, keliamas triukšmas/Ruído aéreo produzido pelas bombas equipadas com motor de série/ضجيج هوائي ناتج عن المضخات المزودة بمحرك اعتيادي/Шум от помпата със стандартен мотор/ Шум, що видається насосами, оснащеними серійними двигунами / میزان تولید صدا توسط پمپ های دارای موتور استانداردجدول

TAB. A

Motor size	n° poles	Power max		Lpa [dB(A)]	Motor size	n° poles	Power max		Lpa [dB(A)]
		kW	Hp				kW	Hp	
MEC 71	2	1.1	1.5	64	MEC 80	4	1.1	1.5	60
MEC 80	2	2.2	3	67	MEC 90	4	2.2	3	63
MEC 90	2	3	4	71	MEC 100	4	4	5.5	65
MEC 100	2	4	5.5	75	MEC 112	4	5.5	7.5	66
MEC 112	2	5.5	7.5	76	MEC 132	4	11	15	67
MEC 132	2	15	20	78	MEC 160	4	22	30	68
MEC 160	2	30	40	79	MEC 180	4	30	40	68
MEC 71	4	0.37	0.5	58					

Tempi commutazione stella-triangolo/Temps de commutation étoile-triangle/Star-delta switch-over times/Umschaltzeiten Stern-Dreieck/Overgangstijden ster-driehoek/Tiempos de conmutación estrella-triángulo/Omkopplingstid stjärna – triangel/Время переключения со звезды на треугольник/ Yıldızdan üçgene geçiş süreleri/Timpi comutare stea-trunghi „Delta“ – „Žvaigždė“ perjungimo laikas/Tempos de comutação estrela-triângulo/أزمان التحويل نجمة - مثلث/ Превключване звезда-триъгълник / Час перемикання з зірки на трикутник / دلتاBجدول / مدت زمان تغییر سویچ ستاره – دلتاBجدول

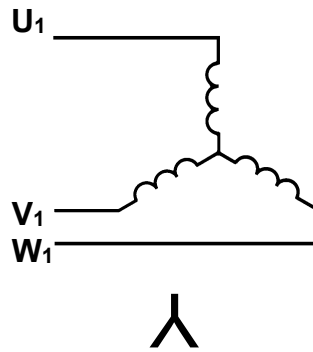
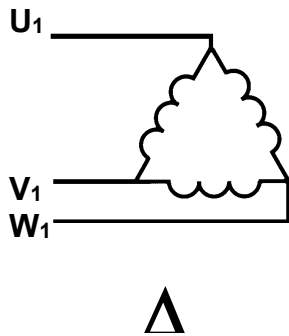
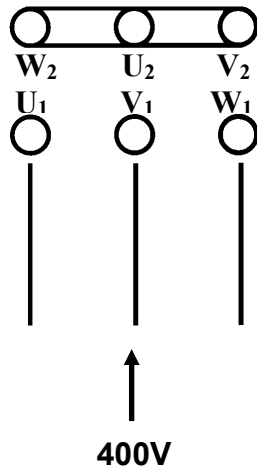
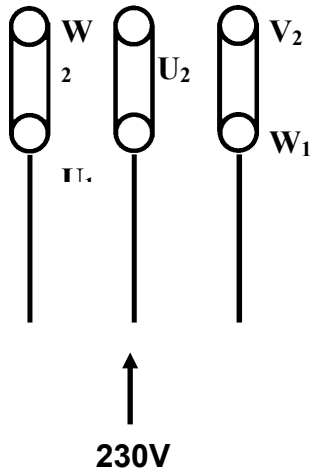
TAB. B

Motor ( kW ) ( Hp )		Y//Δ
≤ 30	≤ 40	< 3"
> 30	> 40	< 5"

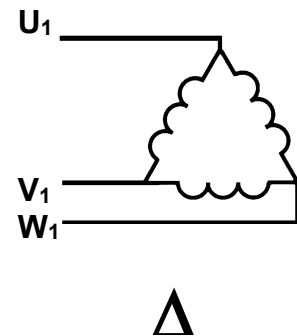
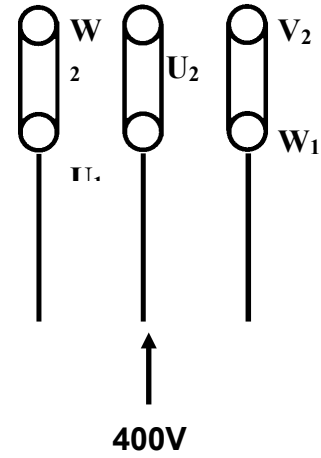
Collegamento TRIFASE per motori/Branchement TRIPHASE pour moteurs/THREE-PHASE motor connection/Aansluiting TRIPLEFASE voor motoren/DREIPHASIGER Anschluß für Motoren/Conexión TRIFÁSICA para motores/TREFAS elanslutning för motorer/ТРЕХФАЗНОЕ соединение двигателей/Motorlar için ÜÇ FAZLI bağlantı/Conexiune TRIFAZICA motor Trifazio Variklio Pajungimas/LigaçãO TRIFÁSICA para motores/إيصال ثلاثي الطور للمحركات/Свързване на 3 – фазен мотор/ ТРИФАЗНЕ з'єднання двигунів / نحوه اتصال موتورهای سه فاز به شبکه برقجدولC

TAB. C

3 ~ 230/400 V



3 ~ 400 Δ V



Modello / Modèle / Model / Modell / Model / Modelo / Modell / Model / Модель / QY¶}· / Модел / Модель / مدل		Prevalenza / Hauteur d'élévation / Head up / Förderhöhe / Overwicht / Prevalencia / Maximal pumphöjd / Манометрик yükseklik / Напор / ارتفاع پمپاژ / Височина / Напір /			
		Hmax (m) 2 poles 50 Hz	Hmax (m) 2 poles 60 Hz	Hmax (m) 4 poles 50 Hz	Hmax (m) 4 poles 60 Hz
CM-G 65-420	DCM-G 65-420			4.2	
CM-G 65-540	DCM-G 65-540			5.4	5.5
CM-G 65-660	DCM-G 65-660			6.6	6
CM-G 65-760	DCM-G 65-760			7.6	7
CM-G 65-800					8
CM-G 65-920	DCM-G 65-920			9.2	
CM-G 65-1080	DCM-G 65-1080			10.8	10.8
CM-G 65-1200	DCM-G 65-1200			12	11.8
CM-G 65-1530	DCM-G 65-1530			15.3	15.4
CM-G 65-1680	DCM-G 65-1680			16.8	
CM-G 65-1940					19.4
CM-G 65-2380	DCM-G 65-2380			23.8	23.5
CM-G 65-3100	DCM-G 65-3100				30.9
CM-G 65-3500					34.5
CM-G 80-550	DCM-G 80-550			5.5	5
CM-G 80-650	DCM-G 80-650			6.5	6
CM-G 80-740	DCM-G 80-740			7.4	7.6

CM-G 80-890	DCM-G 80-890			8.9	9.1
CM-G 80-1050	DCM-G 80-1050			10.5	11.2
CM-G 80-1530	DCM-G 80-1530			15.3	14.3
CM-G 80-1700	DCM-G 80-1700			17	17.3
CM-G 80-2300					23
CM-G 80-2410	DCM-G 80-2410			24.1	
CM-G 80-2700	DCM-G 80-2700			27	27.6
CM-G 80-3420	DCM-G 80-3420			34.2	33.7
CM-G 80-4100					40.6
CM-G 80-4600					46
CM-G 80-5100					51.4
CM-G 100-510	DCM-G 100-510			5.1	
CM-G 100-650	DCM-G 100-650			6.5	6.3
CM-G 100-660	DCM-G 100-660			6.6	6.6
CM-G 100-865	DCM-G 100-865			8.7	8
CM-G 100-1020	DCM-G 100-1020			10.2	10.5
CM-G 100-1320	DCM-G 100-1320			13.2	14.1
CM-G 100-1650	DCM-G 100-1650			16.5	17.4
CM-G 100-2050	DCM-G 100-2050			20.5	18.6
CM-G 100-2400					24.1
CM-G 100-2550	DCM-G 100-2550			25.5	
CM-G 100-2900					29.2
CM-G 100-3290	DCM-G 100-3290			32.9	
CM-G 100-3400					34.1
CM-G 100-3680	DCM-G 100-3680			36.8	
CM-G 100-3900					39.3
CM-G 100-4100	DCM-G 100-4100			41	
CM-G 100-4700					46.8
CM-G 125-1075	DCM-G 125-1075			10.8	
CM-G 125-1270	DCM-G 125-1270			12.7	12.1
CM-G 125-1560	DCM-G 125-1560			15.6	14.7
CM-G 125-2100	DCM-G 125-2100			21	22
CM-G 125-2550	DCM-G 125-2550			25.5	27.2
CM-G 125-3200	DCM-G 125-3200			32	32.1
CM-G 125-3600	DCM-G 125-3600			36	35.4
CM-G 125-4022	DCM-G 125-4022			40.2	
CM-G 125-4300					43.4
CM-G 125-4900					48.6
CM-G 150-955	DCM-G 150-955			9.6	
CM-G 150-1322	DCM-G 150-1322			13	
CM-G 150-1600	DCM-G 150-1600			16	18.1
CM-G 150-1900					20.4
CM-G 150-1950	DCM-G 150-1950			20	
CM-G 150-2200	DCM-G 150-2200			22	23.4
CM-G 150-2405	DCM-G 150-2405			24.1	28.6
CP-G 50-1900	DGP-G 50-1900	19			
CP-G 50-2290	DGP-G 50-2290	22.9			
CP-G 50-2780	DGP-G 50-2780	27.8			
CP-G 50-3400	DGP-G 50-3400	34			
CP-G 50-4180	DGP-G 50-4180	41.8			
CP-G 50-4350	DGP-G 50-4350	43.5			
CP-G 50-5400	DGP-G 50-5400	54			
CP-G 50-6950	DGP-G 50-6950	69.5			
CP-G 50-7600	DGP-G 50-7600	76			
CP-G 50-8300	DGP-G 50-8300	83			
CP-G 65-1470	DGP-G 65-1470	14.7			
CP-G 65-1900	DGP-G 65-1900	19			
CP-G 65-2280	DGP-G 65-2280	22.8	21.5		
CP-G 65-2640	DGP-G 65-2640	26.4	26.4		
CP-G 65-3400	DGP-G 65-3400	34	33.2		



CP-G 65-4100	DCP-G 65-4100	41	39.9		
CP-G 65-4700	DCP-G 65-4700	47	46.6		
CP-G 65-5500	DCP-G 65-5500	55	55.4		
CP-G 65-6150	DCP-G 65-6150	61.5	62.6		
CP-G 65-6750	DCP-G 65-6750	67.5			
CP-G 65-7350	DCP-G 65-7350	73.5	74.3		
CP-G 65-9250	DCP-G 65-9250	92.5	90.9		
CP-G 65-10500			104.6		
CP-G 80-1400	DCP-G 80-1400	14			
CP-G 80-1700	DCP-G 80-1700	17			
CP-G 80-2050	DCP-G 80-2050	20.5	18.7		
CP-G 80-2400	DCP-G 80-2400	24	23.5		
CP-G 80-2770		27.5	29.1		
CP-G 80-3250		32.5	33.3		
CP-G 80-4000		40	39.7		
CP-G 80-4800			47.7		
CP-G 80-5150	DCP-G 80-5150	51.5			
CP-G 80-5300			53.1		
CP-G 80-5650	DCP-G 80-5650	56.5			
CP-G 80-6530			65.3		
CP-G 80-6850	DCP-G 80-6850	68.5			
CP-G 80-7650			76.5		
CP-G 80-8600	DCP-G 80-8600	86			
CP-G 80-9600	DCP-G 80-9600	96	96		
CP-G 80-10200	DCP-G 80-10200	102	102		
CP-G 100-1600	DCP-G 100-1600	16			
CP-G 100-1950	DCP-G 100-1950	19.5			
CP-G 100-2350	DCP-G 100-2350	23.5	23.2		
CP-G 100-2400	DCP-G 100-2400	24	30.7		
CP-G 100-3050	DCP-G 100-3050	30.5	37.3		
CP-G 100-3550	DCP-G 100-3550	35.5	35		
CP-G 100-3850	DCP-G 100-3850	38.5	38.8		
CP-G 100-4800	DCP-G 100-4800	48	53.3		
CP-G 100-5600	DCP-G 100-5600	56	63		
CP-G 100-6300	DCP-G 100-6300	63	70.3		
CP-G 100-8300	DCP-G 100-8300	83	83		
CP-G 125-4750	DCP-G 125-4750	47.5			
CP-G 125-5300	DCP-G 125-5300	53			
CP-G 125-5800	DCP-G 125-5800	58			

CM-GE 65-660	DCM-GE 65- 660			6.6	6
CM-GE 65-920	DCM-GE 65- 920			9.2	
CM-GE 65-1200	DCM-GE 65-1200			12	11.8
CM-GE 65-1680	DCM-GE 65-1680			16.8	
CM-GE 65-2380	DCM-GE 65-2380			23.8	23.5
CM-GE 80-650	DCM-GE 80- 650			6.5	6
CM-GE 80-890	DCM-GE 80- 890			8.9	9.1
CM-GE 80-1530	DCM-GE 80-1530			15.3	14.3
CM-GE 80-1700	DCM-GE 80-1700			17	17.3
CM-GE 80-2410	DCM-GE 80-2410			24.1	
CM-GE 80-2700	DCM-GE 80-2700			27	27.6
CM-GE 80-3420	DCM-GE 80-3420			34.2	33.7
CM-GE 100-510	DCM-GE 100- 510			5.1	
CM-GE 100-660	DCM-GE 100- 660			6.6	6.6
CM-GE 100-1020	DCM-GE 100-1020			10.2	10.5
CM-GE 100-1320	DCM-GE 100-1320			13.2	14.1
CM-GE 100-1650	DCM-GE 100-1650			16.5	17.4
CM-GE 100-2050	DCM-GE 100-2050			20.5	18.6

CM-GE 100-2550	DCM-GE 100-2550			25.5	
CM-GE 100-3290	DCM-GE 100-3290			32.9	
CM-GE 125-1075	DCM-GE 125-1075			10.8	
CM-GE 125-1270	DCM-GE 125-1270			12.7	12.1
CM-GE 125-1560	DCM-GE 125-1560			15.6	14.7
CM-GE 125-2100	DCM-GE 125-2100			21	22
CM-GE 125-2550	DCM-GE 125-2550			25.5	27.2
CM-GE 150-955	DCM-GE 150- 955			9.6	
CM-GE 150-1322	DCM-GE 150-1322			13	
CM-GE 150-1600	DCM-GE 150-1600			16	18.1
CM-GE 150-1950	DCM-GE 150-1950			20	
CP-GE 65-1470		14.7			
CP-GE 65-2280		22.8	21.5		
CP-GE 65-2640		26.4	26.4		
CP-GE 65-3400		34	33.2		
CP-GE 65-4100		41	39.9		
CP-GE 65-4700	DGP-GE 65-4700	47	46.6		
CP-GE 65-5500	DGP-GE 65-5500	55	55.4		
CP-GE 80-1400	DGP-GE 80-1400	14			
CP-GE 80-2050	DGP-GE 80-2050	20.5	18.7		
CP-GE 80-2400	DGP-GE 80-2400	24	23.5		
CP-GE 80-2770	DGP-GE 80-2770	27.5	29.1		
CP-GE 80-3250	DGP-GE 80-3250	32.5	33.3		
CP-GE 80-4000	DGP-GE 80-4000	40	39.7		
CP-GE 100-1600		16			
CP-GE 100-1950		19.5			
CP-GE 100-2350		23.5	23.2		
CP-GE 100-2400		24	30.7		
CP-GE 100-3050		30.5	37.3		

Movimentazione / Déplacement / Handling / Handhabung / Verplaatsing / Desplazamiento / Flytt / Перемещение / Hareket  
 ettirme / Manipulare / Krovimo / Manuseio / Характеристики / Переміщення / تحريك  
 نحوه جابجایی /

Fig.5

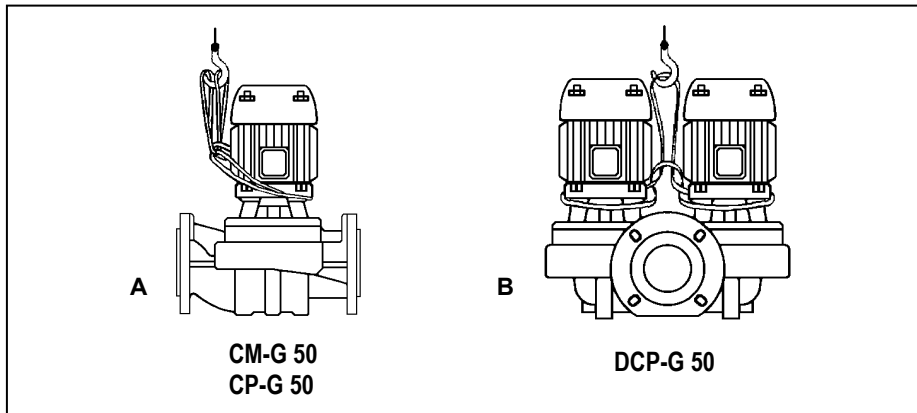


Fig.6

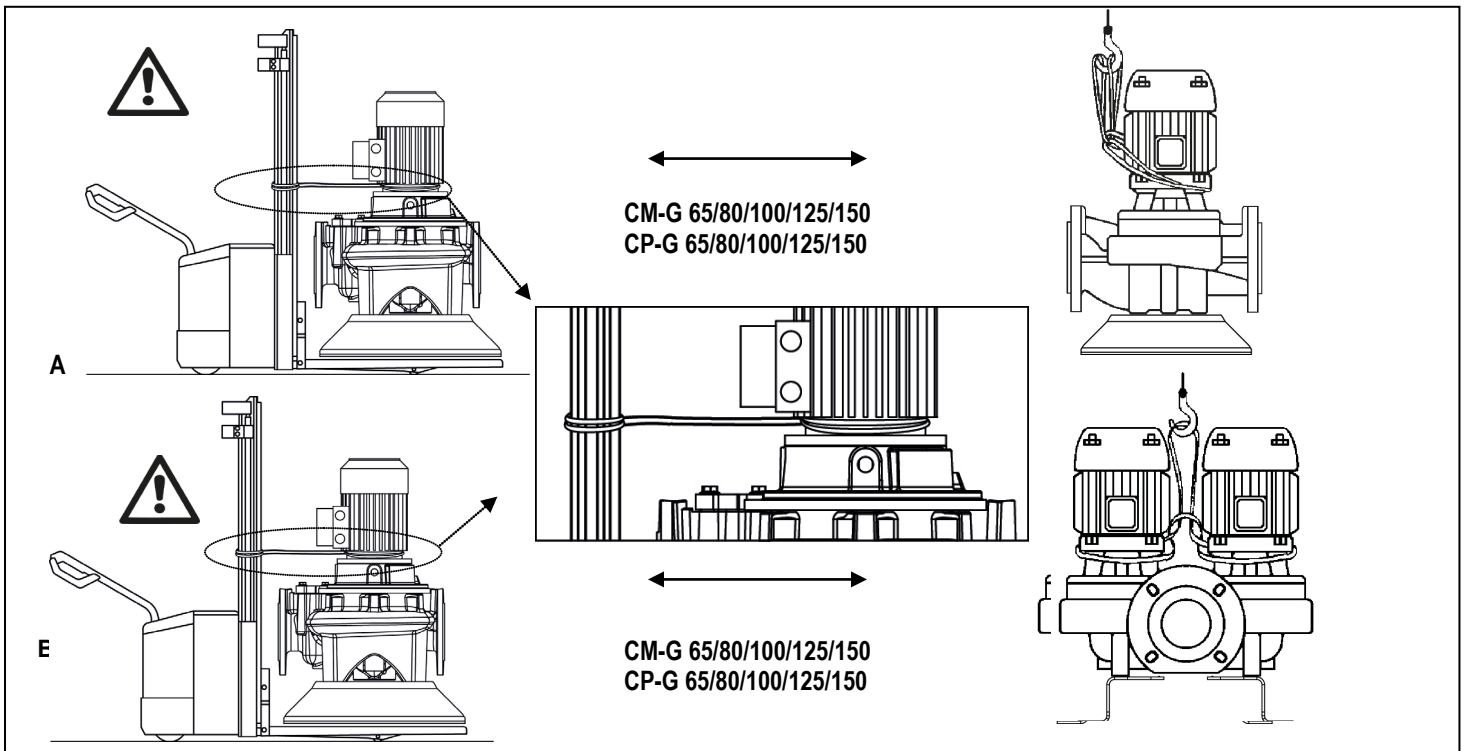
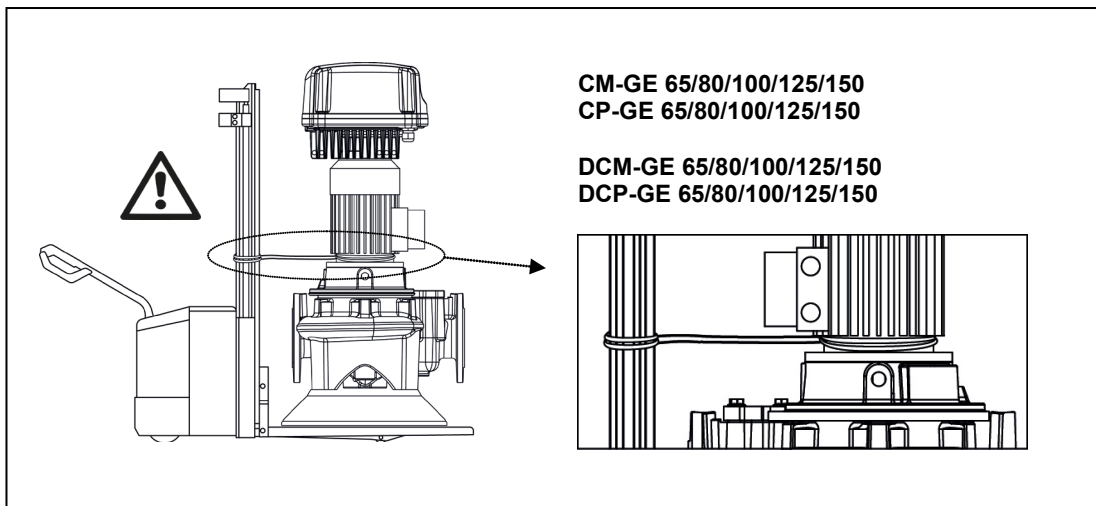


Fig.7



Dimensioni installazione / Dimensions Installation / Installation dimensions / Installationsabmessungen / Installatiematen / Dimensiones de instalación / Installationsmått / Габаритные размеры для монтажа / Kurulum Boyutları / Dimensiuni de Instalare / Matmenys įrengimas / Dimensões Instalação / التركيب مقاييس / Размеры / Габаритні розміри для монтажу / ابعاد نصب

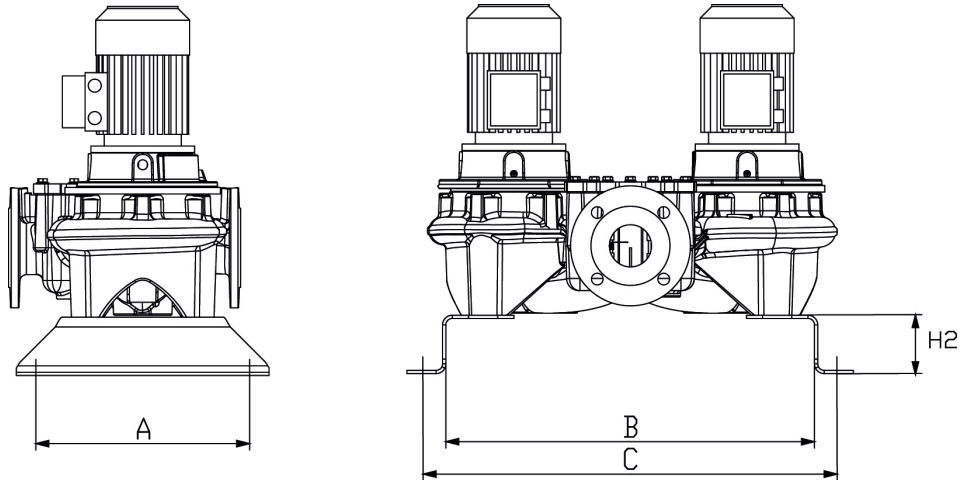


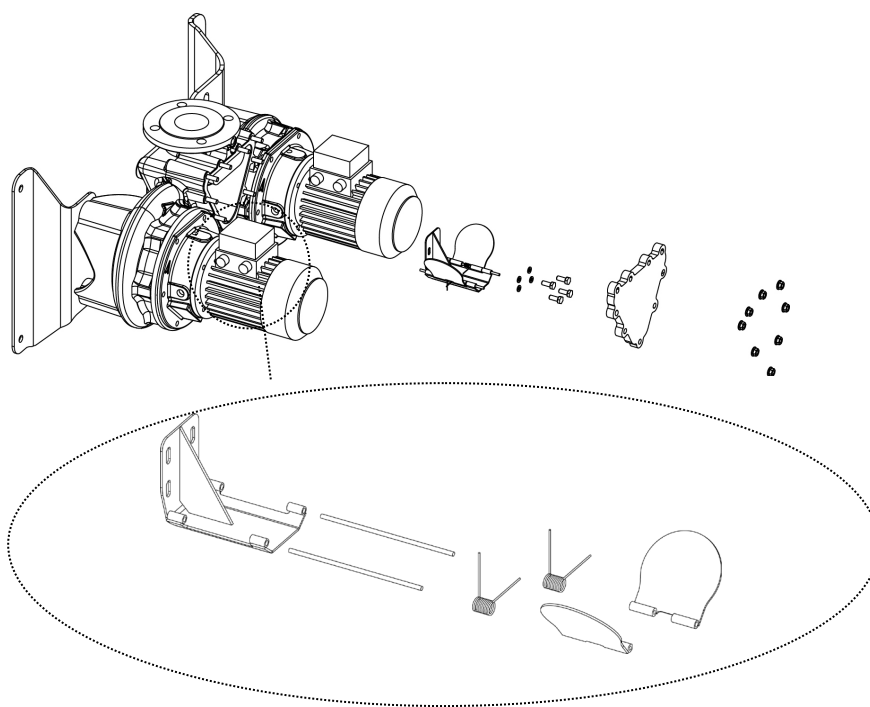
Fig.8

H2	A	B	C				
100	330	569	639	DCM-G 65-420	DCM-GE 65- 660	DCP-G 65-1470	DCP-GE 65-4700
				DCM-G 65-540	DCM-GE 65-920	DCP-G 65-1900	DCP-GE 65-5500
				DCM-G 65-660		DCP-G 65-2280	
				DCM-G 65-760		DCP-G 65-2640	
				DCM-G 65-920		DCP-G 65-3400	
						DCP-G 65-4100	
100	330	649	719	DCM-G 65-1080		DCP-G 65-4700	DCP-GE 65-4700
				DCM-G 65-1200	DCM-GE 65-1200	DCP-G 65-5500	DCP-GE 65-5500
				DCM-G 65-1530	DCM-GE 65-1680	DCP-G 65-6150	
				DCM-G 65-1680	DCM-GE 65-2380	DCP-G 65-6750	
				DCM-G 65-2380		DCP-G 65-7350	
						DCP-G 65-9250	
100	330	580	650	DCM-G 80-550		DCP-G 80-1400	DCP-GE 80-1400
				DCM-G 80-650	DCM-GE 80- 650	DCP-G 80-1700	DCP-GE 80-1400
						DCP-G 80-2050	DCP-GE 80-2050
						DCP-G 80-2400	DCP-GE 80-2400
100	330	620	690	DCM-G 80-740		DCP-G 80-2770	DCP-GE 80-2770
				DCM-G 80-890	DCM-GE 80- 890	DCP-G 80-3250	DCP-GE 80-3250
				DCM-G 80-1050		DCP-G 80-4000	DCP-GE 80-4000
100	362	662	785	DCM-G 80-1530	DCM-GE 80-1530	DCP-G 80-5150	
				DCM-G 80-1700	DCM-GE 80-1700	DCP-G 80-5650	
						DCP-G 80-6850	
100	500	804	924	DCM-G 80-2410	DCM-GE 80-2410	DCP-G 80-8600	
				DCM-G 80-2700	DCM-GE 80-2700	DCP-G 80-9600	
				DCM-G 80-3420	DCM-GE 80-3420	DCP-G 80-10200	
100	362	637	717	DCM-G 100-510	DCM-GE 100- 510	DCP-G 100-1600	DCP-GE 100-1600
				DCM-G 100-650		DCP-G 100-1950	DCP-GE 100-1950
						DCP-G 100-2350	DCP-GE100-2350
100	362	733	809	DCM-G 100-660	DCM-GE 100- 660	DCP-G 100-2400	DCP-GE 100-2400
				DCM-G 100-865		DCP-G 100-3050	DCP-GE 100-3050
				DCM-G 100-1020	DCM-GE 100-1020	DCP-G 100-3550	
						DCP-G 100-3850	

100	362	753	833	DCM-G 100-1320	DCM-GE 100-1320	DCP-G 100-4800	
				DCM-G 100-1650	DCM-GE 100-1650	DCP-G 100-5600	
						DCP-G 100-6300	
100	500	836	934	DCM-G 100-2050	DCM-GE 100-2050	DCP-G 100-8300	
				DCM-G 100-2550	DCM-GE 100-2550		
				DCM-G 100-3290	DCM-GE 100-3290		
				DCM-G 100-3680			
				DCM-G 100-4100			
100	500	810	920	DCM-G 125-1075	DCM-GE 125-1075	DCP-G 125-4750	
				DCM-G 125-1270	DCM-GE 125-1270	DCP-G 125-5300	
				DCM-G 125-1560	DCM-GE 125-1560	DCP-G 125-5800	
100	500	810	920	DCM-G 125-2100	DCM-GE 125-2100		
				DCM-G 125-2550	DCM-GE 125-2550		
				DCM-G 125-3200			
				DCM-G 125-3600			
				DCM-G 125-4022			
100	500	805	920	DCM-G 150-955	DCM-GE 150-955		
				DCM-G 150-1322	DCM-GE 150-1322		
				DCM-G 150-1600	DCM-GE 150-1600		
				DCM-G 150-1950	DCM-GE 150-1950		
				DCM-G 150-2200			
				DCM-G 150-2405			

Pulizia vano clapet / Lavage du logement clapet / Cleaning the check valve compartment / Reinigung des Fachs der Rückschlagklappe /  
 Reiniging ruimte terugslagklep / Limpieza del alojamiento válvula de retención / Rengöring av klaffventilutrymme / Чистка ниши клапана / Klape  
 bölmesinin temizliği / Curățare compartiment clapetă / Sklendės nišos valymas / Limpeza vão válvula de retenção / تنظيف خلية المصفق /  
 Почистване на компонентите на обратния клапан / Очищення відсіку зворотного клапана

Fig.9



**DAB PUMPS LTD.**

6 Gilbert Court  
Newcomen Way  
Severalls Business Park  
Colchester  
Essex  
C04 9WN - UK  
salesuk@dwtgroup.com  
Tel. +44 0333 777 5010

**DAB PUMPS BV**

'tHofveld 6 C1  
1702 Groot Bijgaarden - Belgium  
info.belgium@dwtgroup.com  
Tel. +32 2 4668353

**DAB PUMPS INC.**

3226 Benchmark Drive  
Ladson, SC 29456 - USA  
info.usa@dwtgroup.com  
Tel. 1- 843-797-5002  
Fax 1-843-797-3366

**OOO DAB PUMPS**

Novgorodskaya str. 1, block G  
office 308, 127247, Moscow - Russia  
info.russia@dwtgroup.com  
Tel. +7 495 122 0035  
Fax +7 495 122 0036

**DAB PUMPS POLAND SP. z.o.o.**

Ul. Janka Muzykanta 60  
02-188 Warszawa - Poland  
polska@dabpumps.com.pl

**DAB PUMPS (QINGDAO) CO. LTD.**

No.40 Kaituo Road, Qingdao Economic &  
Technological Development Zone  
Qingdao City, Shandong Province - China  
PC: 266500  
sales.cn@dwtgroup.com  
Tel. +86 400 186 8280  
Fax +86 53286812210

**DAB PUMPS IBERICA S.L.**

Calle Verano 18-20-22  
28850 - Torrejón de Ardoz - Madrid  
Spain  
Info.spain@dwtgroup.com  
Tel. +34 91 6569545  
Fax: + 34 91 6569676

**DAB PUMPS B.V.**

Albert Einsteinweg, 4  
5151 DL Drunen - Nederland  
info.netherlands@dwtgroup.com  
Tel. +31 416 387280  
Fax +31 416 387299

**DAB PUMPS SOUTH AFRICA**

Twenty One industrial Estate,  
16 Purlin Street, Unit B, Warehouse 4  
Olifantsfontein - 1666 - South Africa  
info.sa@dwtgroup.com  
Tel. +27 12 361 3997

**DAB PUMPS GmbH**

Am Nordpark 3  
41069 Mönchengladbach, Germany  
info.germany@dwtgroup.com  
Tel. +49 2161 47 388 0  
Fax +49 2161 47 388 36

**DAB PUMPS HUNGARY KFT.**

H-8800  
Nagykanizsa, Buda Ernő u.5  
Hungary  
Tel. +36 93501700

**DAB PUMPS DE MÉXICO, S.A. DE C.V.**

Av Amsterdam 101 Local 4  
Col. Hipódromo Condesa,  
Del. Cuauhtémoc CP 06170  
Ciudad de México  
Tel. +52 55 6719 0493

**DAB PUMPS OCEANIA PTY LTD**

426 South Gippsland Hwy,  
Dandenong South VIC 3175 – Australia  
info.oceania@dwtgroup.com  
Tel. +61 1300 373 677

**DAB PUMPS S.p.A.**

Via M. Polo, 14 - 35035 Mestrino (PD) - Italy  
Tel. +39 049 5125000 - Fax +39 049 5125950  
www.dabpumps.com